

# **CONCOURS GÉNÉRAL DES MÉTIERS**

**SPÉCIALITÉ :**  
**Technicien, Technicienne en Chaudronnerie Industrielle**

## **ADMISSION**

### **DOSSIER SUJET**

Documents remis à la candidate ou au candidat :

- Contrat écrit : DS 1/11
- Hygiène et sécurité : DS 2/11
- Modification- Oral : DS 3/11
- Barème Évaluation « Ensemble Distributeur Révolver » : DS 4/11
- Barème Évaluation « SE A » : DS 5/11
- Barème Évaluation « SE B » : DS 6/11
- Barème Évaluation « SE C » : DS 7/11
- Barème Évaluation « SE D » : DS 8/11
- Barème Évaluation « SE E » : DS 9/11
- Barème Évaluation « SE F » : DS 10/11
- Évaluation « Récapitulatif » : DS 11/11

**Nota :** Dès la distribution du sujet, assurez-vous que l'exemplaire qui vous a été remis est conforme à la liste ci-dessus ; s'il est incomplet, demandez un nouvel exemplaire à un examinateur.

<b>ÉPREUVE D'ADMISSION</b>			
<b>ON DONNE</b>	<b>ON DEMANDE</b>	<b>ON EXIGE</b>	<b>Barème</b>
<p><u>Dossier Technique :</u> <b>DT 1/32 à DT 32/32.</b></p> <p>Matériel et machines de l'atelier avec outillages. Développés de certains éléments fournis à l'échelle 1.</p> <p>Matière d'œuvre nécessaire à la fabrication.</p> <p><u>Dossier Sujet :</u> <b>DS 1/11 à DS11/11.</b></p> <p>Vis, écrous nécessaires au montage.</p> <p><b>Remarque :</b> Pour la fabrication du SE F Tuyauterie, une gamme de cintrage vous est donnée en <b>DT 32/32</b></p>	<p><u>Dans un temps imparti de 28 heures :</u></p> <p><b>FABRICATION :</b> <b>Réaliser un ensemble, « Distributeur Révolver » en respectant les spécifications des plans et les règles d'hygiène et de sécurité.</b></p> <p>Fabriquer les éléments non fournis.</p> <p>Vous aurez à concevoir le système d'ouverture et de fermeture de la Trappe de visite : des instructions vous seront données lors de votre remise de dossier.</p> <p>Un jury vous interrogera oralement (20 minutes environ) sur les solutions techniques mises en œuvre.</p> <p>En cas d'erreur en cours de fabrication : demander un complément de matière d'œuvre (ce complément sera pénalisant sur la note finale).</p> <p>Effectuer le montage de l'ensemble.</p> <p><b>SÉCURITÉ :</b> Organisation des postes de travail, respect des règles d'hygiène et de sécurité tout au long de l'épreuve.</p>	<p>Un stockage amont et aval et une utilisation des moyens de manutention appropriée. Le respect des procédures pour chaque opération. Choix et montage des outils corrects. Contrôle des spécifications dimensionnelles et géométriques correct.</p> <p>Le système permet l'ouverture et la fermeture correctes de la Trappe de Visite.</p> <p>Les explications fournies et les réponses aux questions du jury sont cohérentes et permettent la mise œuvre de la solution choisie.</p> <p>Fabrication, assemblage et montage conformes aux spécifications du dossier technique.</p> <p><b>Attention :</b> <b>Le SE F sera évalué en cours d'épreuve, voir DS 10/11.</b></p> <p>L'organisation permet de travailler dans de bonnes conditions. Respect des règles d'hygiène et de sécurité tout au long de l'épreuve.</p>	<p>Voir barème d'évaluation DS 4/8 à DS 7/8</p> <p>DC 3/8</p> <p>Voir barème d'évaluation DS 4/8 à DS 7/8</p> <p>DC 2/8</p>

N° CANDIDAT(E) : \_\_\_\_\_

DS 1/11

## Hygiène et Sécurité

Tout candidat se présentant sans tenue de travail (bleu de travail ou équivalent et chaussures de sécurité) et sans ses EPI ne pourra pas participer au concours tant qu'il ne sera pas équipé.

**Vous serez évalué chaque jour par des surveillants**, la note retenue sera la moyenne des notes obtenues sur les 4 jours du concours.

### Nom des surveillants :

### Dates :

## Émargements :

N° CANDIDAT(E) : \_\_\_\_\_

DS 2/11

## Modification de la fabrication

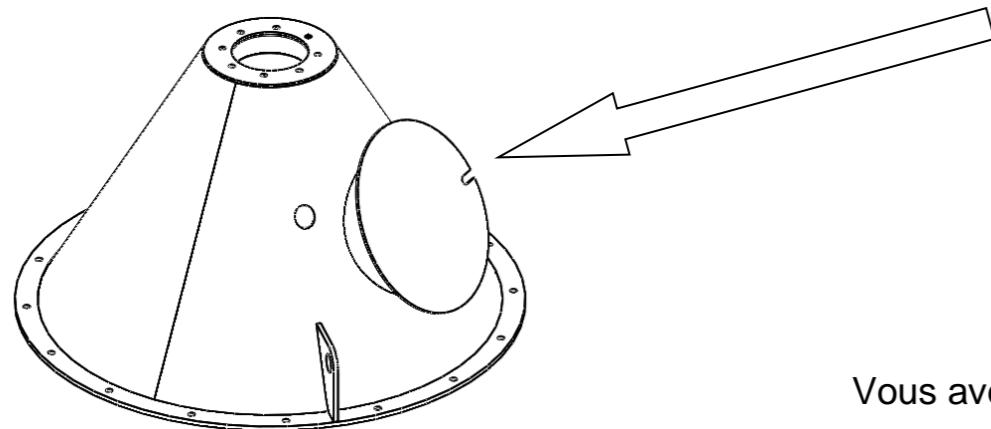
### Création du système d'ouverture et de fermeture de la trappe de visite

Lors de la conception de cet ensemble, il n'a pas été prévue de système d'ouverture et de fermeture de la trappe de visite Rep A7.

Vous devez donc concevoir ce système d'ouverture et de fermeture à l'aide des éléments fournis qui sont mis à votre disposition.

**Vous devrez soutenir votre proposition au cours de l'épreuve**

La fabrication pourra être réalisée après votre soutenance.



Vous avez à votre disposition

Fer plat de 30x5  
Boulons HM 8x25  
Tôle ép. 3 mm

MODIFICATION	Critères	NOTE
Proposition schématique Un jury vous interrogera oralement sur les solutions techniques mises en œuvre. Pour ce système, vous présenterez : -Le choix du système d'ouverture et de fermeture. -Le fonctionnement du système. -la justification des dimensionnements. -Les étapes de fabrication de chaque élément et les calculs éventuels effectués -Vous répondrez aux questions du jury à l'issu de votre présentation. - Fabriquer et monter la trappe de visite	La solution est réalisable et répond au cahier des charges.  Les croquis permettent une fabrication et un montage futur de la trappe de visite.  Les explications fournies et les réponses aux questions du jury sont cohérentes et permettent la mise œuvre de la solution choisie.	/130
La trappe est montée et assure sa fonction.		
TOTAL : ..... /130		

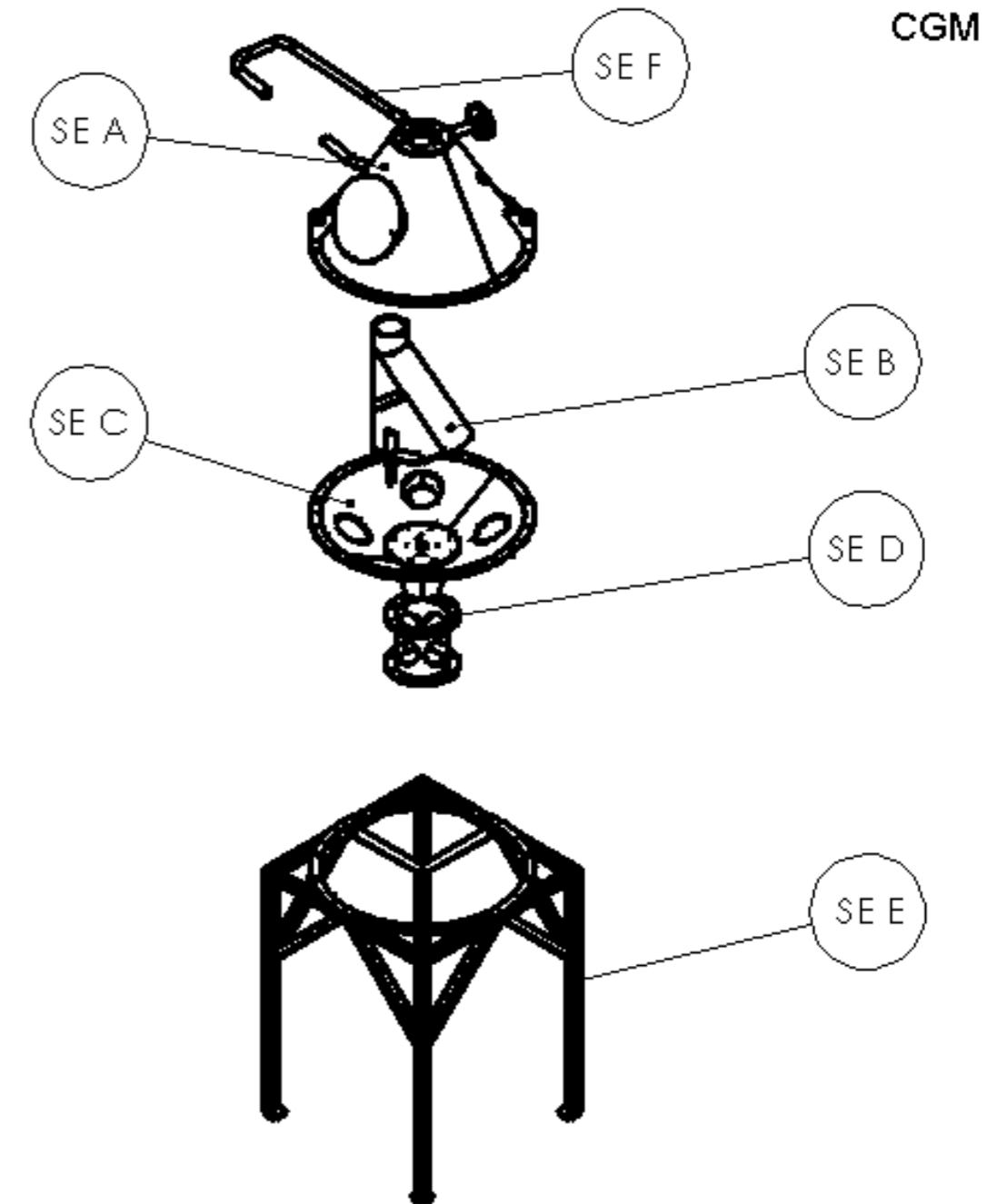
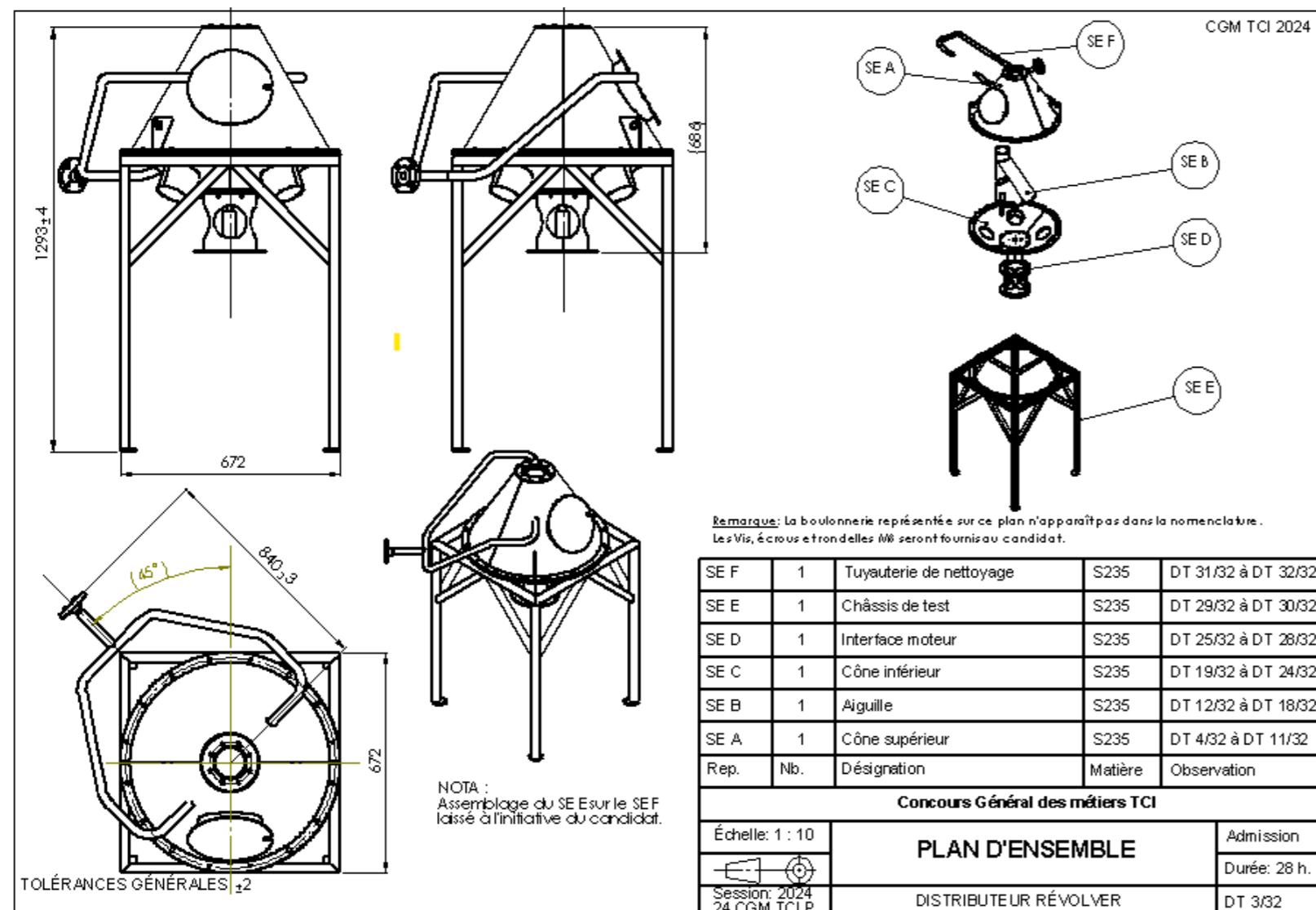
**SHÉMA DE PRINCIPE ET PLAN COTÉ**  
 À remplir par le candidat et à présenter aux examinateurs

N° CANDIDAT(E) : \_\_\_\_\_

DS 3/11

## **Barème d'évaluation**

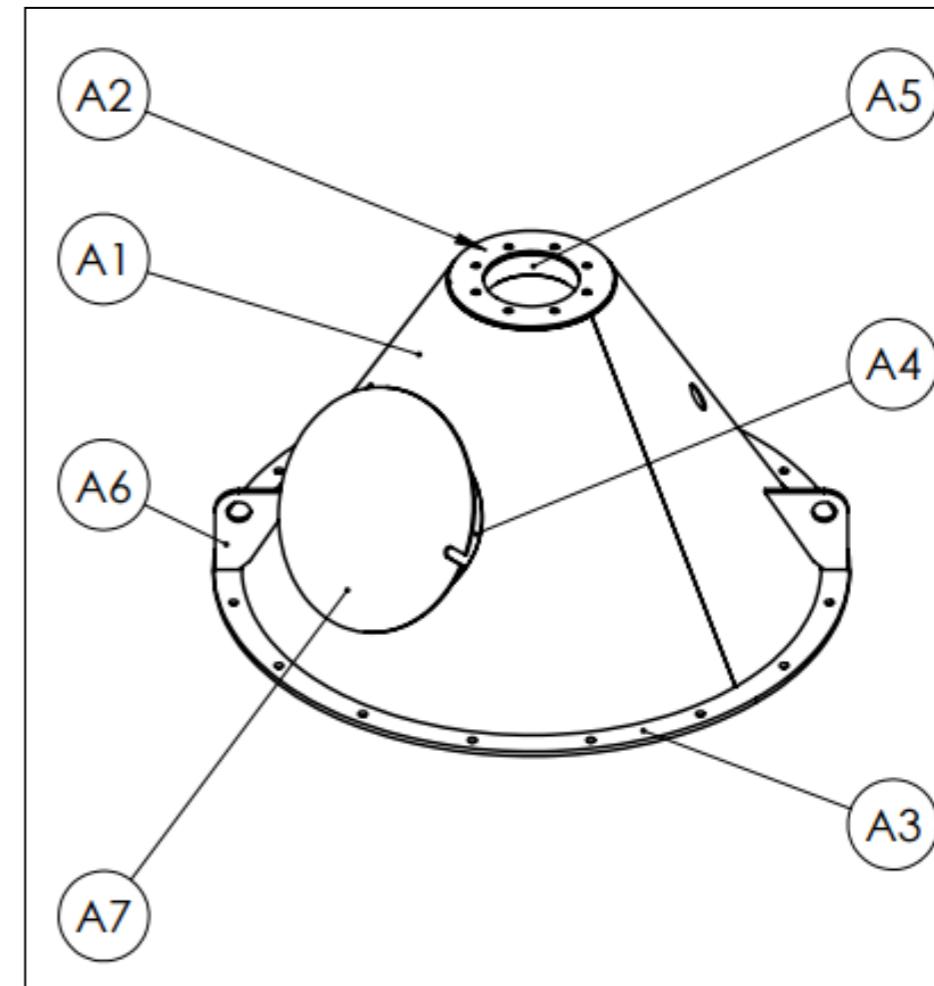
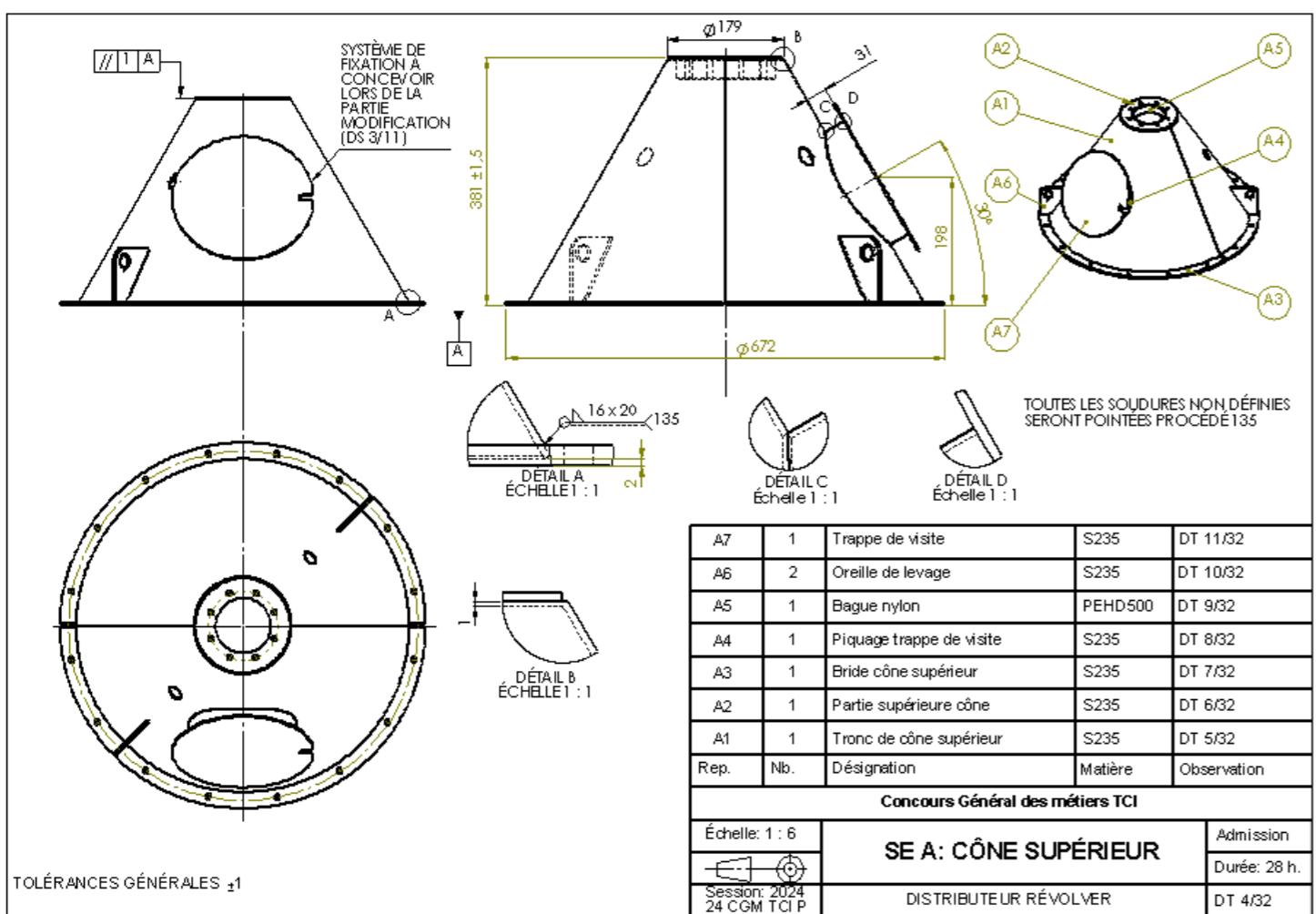
<b>ENSEMBLE DISTRIBUTEUR REVOLVER</b>	Critères	NOTE
<b>Cote 1293</b>	± 4	/50
<b>Cote 840</b>	± 2	/50
<b>Boulonnage</b>	Tous les boulons sont présents. Serrage sans excès de couple.	/20
<b>Conformité</b>	Ensemble complet et monté. Montage des sous-ensembles conformes aux plans : alignement, orientation et position des éléments et sous-ensembles.	/80
<b>TOTAL :</b> .....		<b>/200</b>



N° CANDIDAT(E) : \_\_\_\_\_

**DS 4/11**

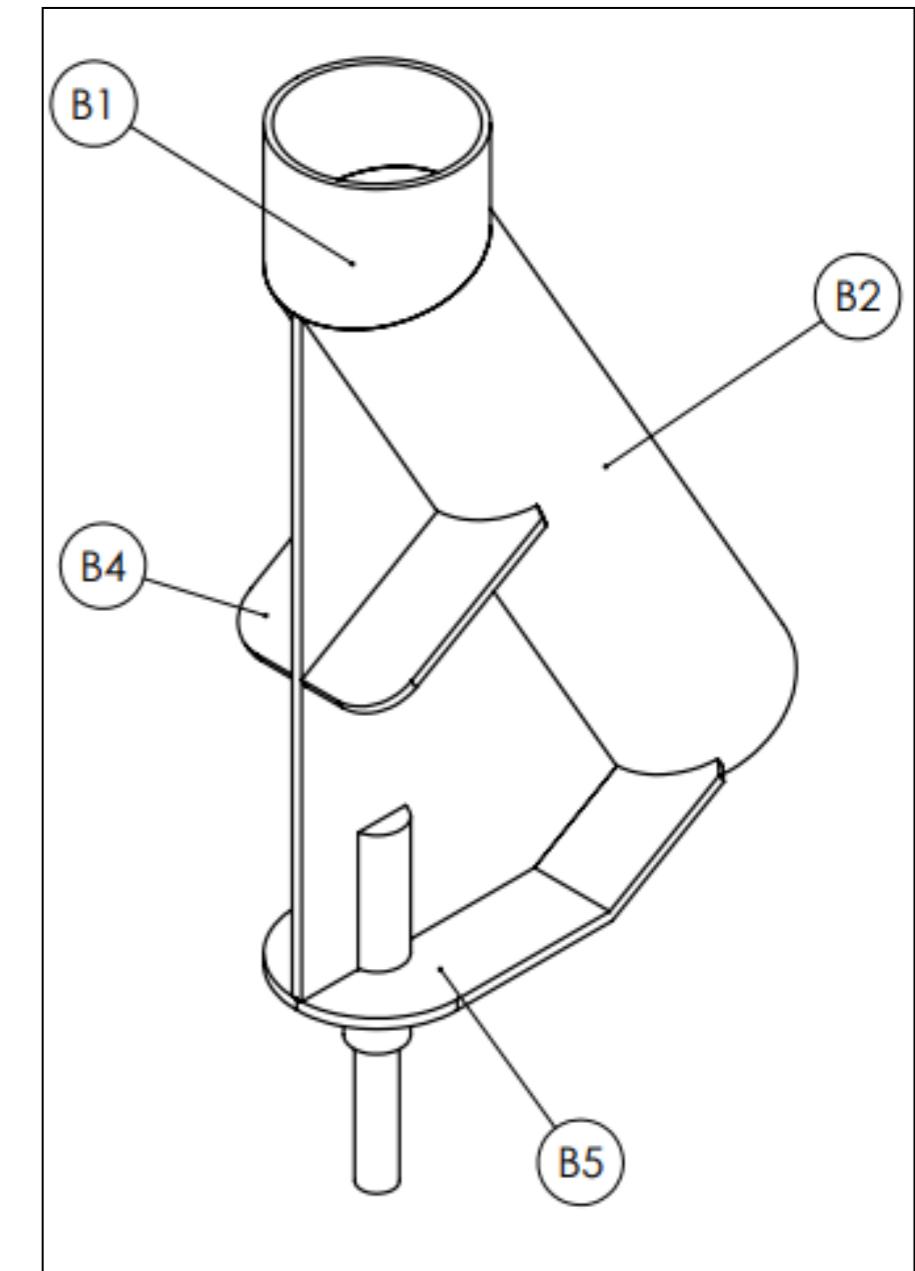
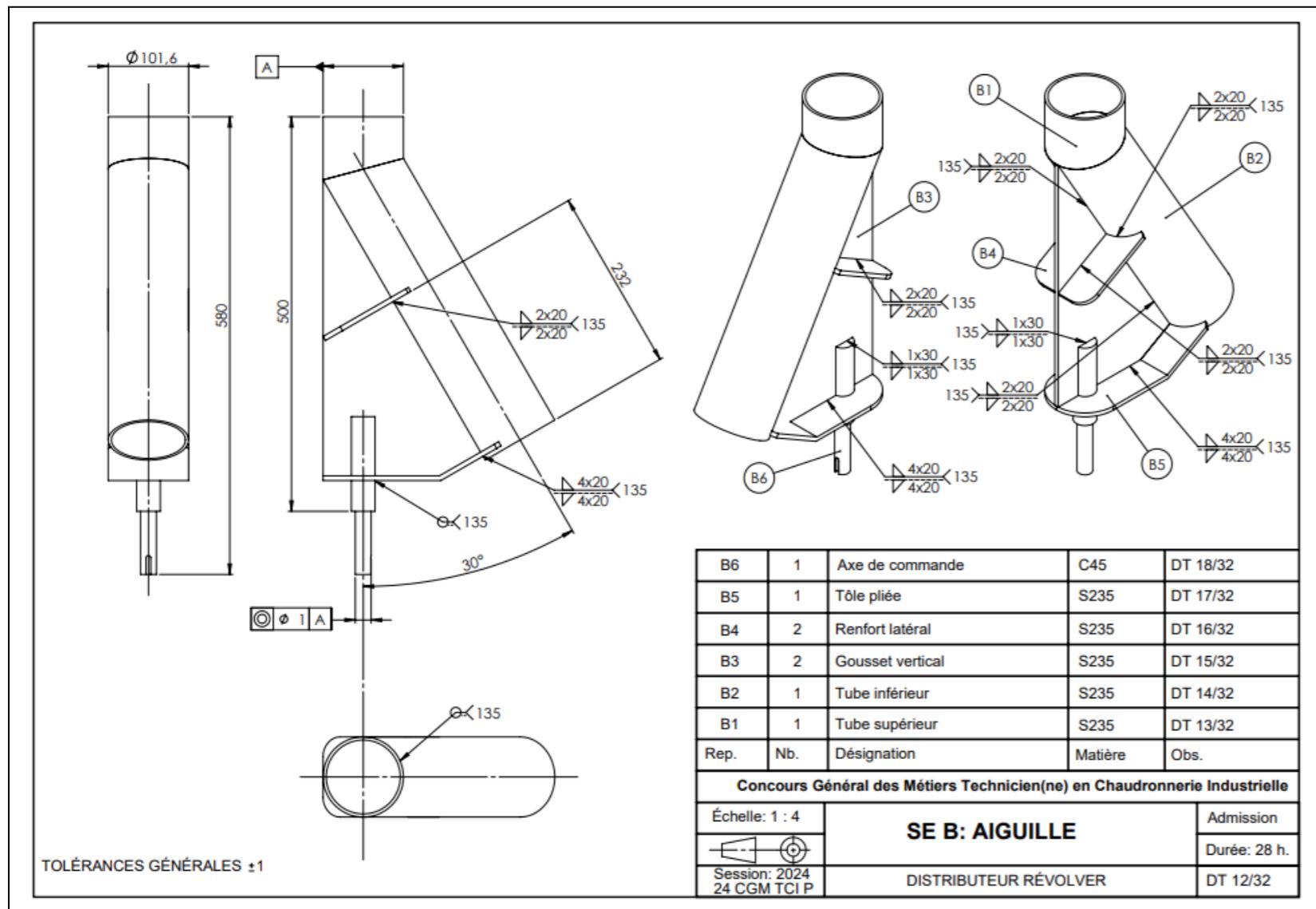
SE A : Cône supérieur	Critères	NOTE
Cote 381	$\pm 1,5$	/20
Cote 31	$\pm 1$	/20
Tolérances géométriques	// 1 A	/10
Éléments A1	Formage, absence de coups.	/20
Montage	Conformité, position, ajustement et orientation.	/50
Assemblage	Aspect des cordons et respect de la symbolisation	/60
Finition	Nettoyage du sous-ensemble, ébavurage, aspect...	/20
TOTAL : ...../200		



N° CANDIDAT(E) : \_\_\_\_\_

DS 5/11

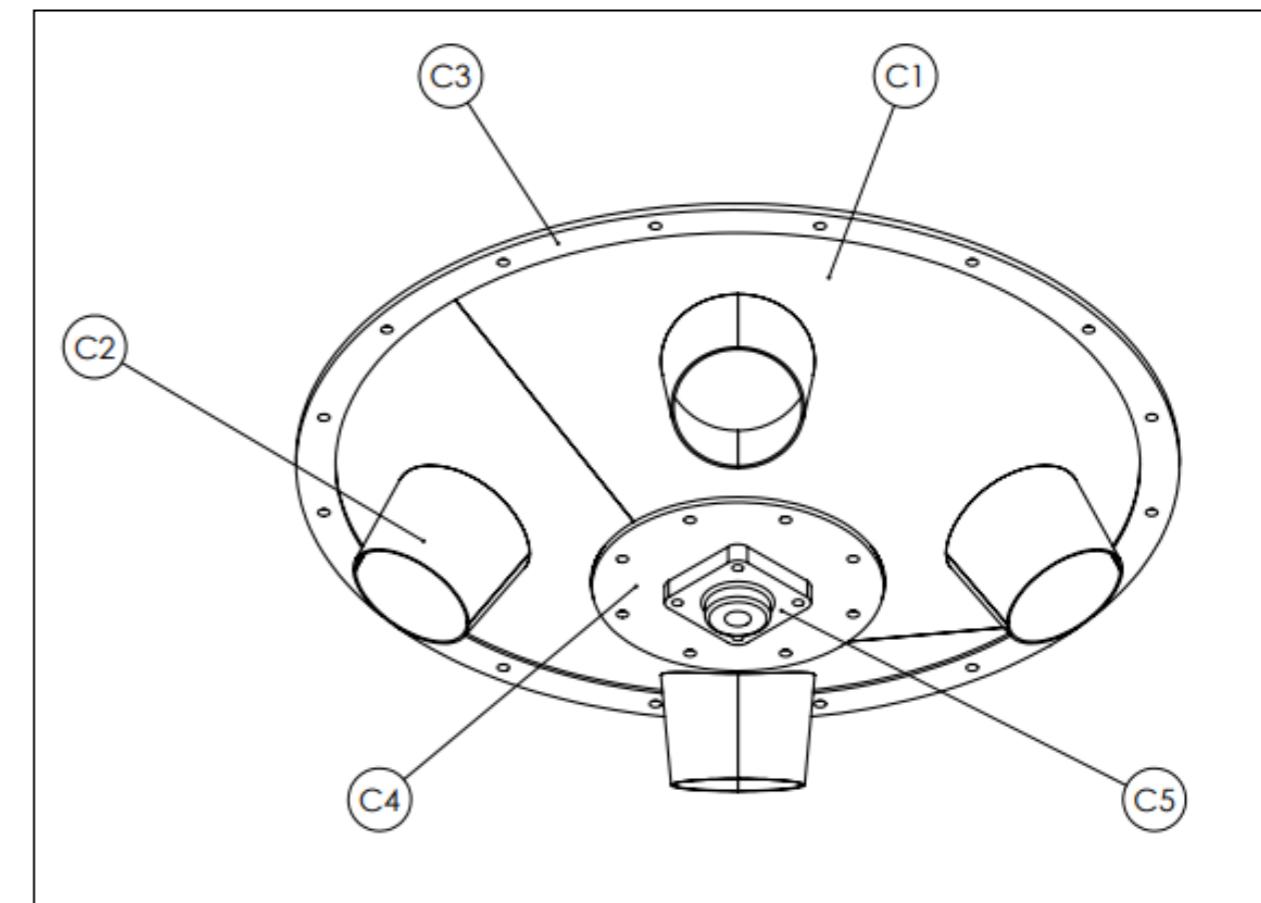
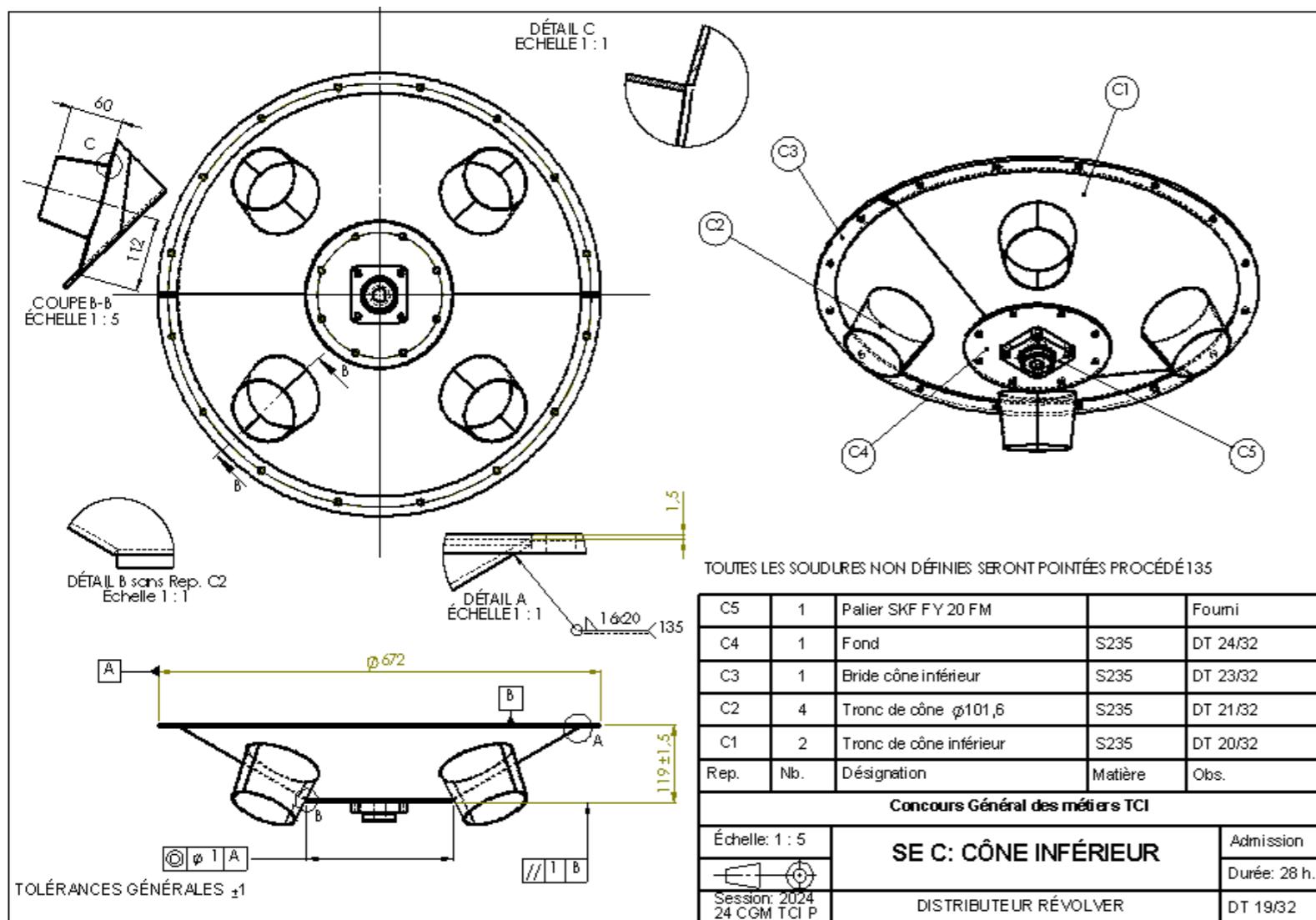
SE B : Aiguille	Critères	NOTE
Cote 500	$\pm 1$	/20
Angle de 30 °	$\pm 1^\circ$	/20
Montage	Conformité, position, orientation et ajustements	/50
Assemblage	Aspect des cordons et respect de la symbolisation	/40
Finition	Nettoyage du sous-ensemble, ébavurage, aspect...	/10
TOTAL : ...../140		



N° CANDIDAT(E) : \_\_\_\_\_

DS 6/11

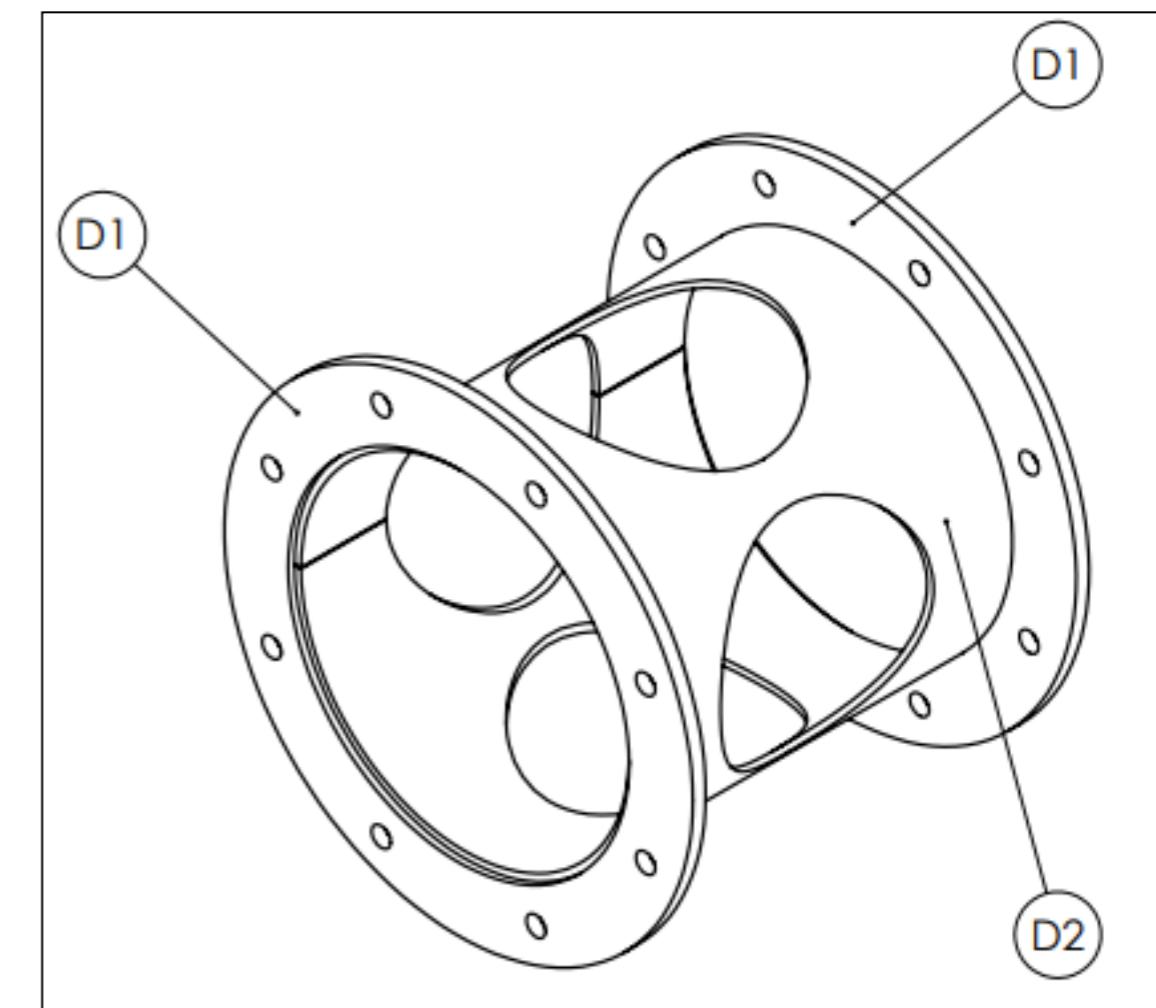
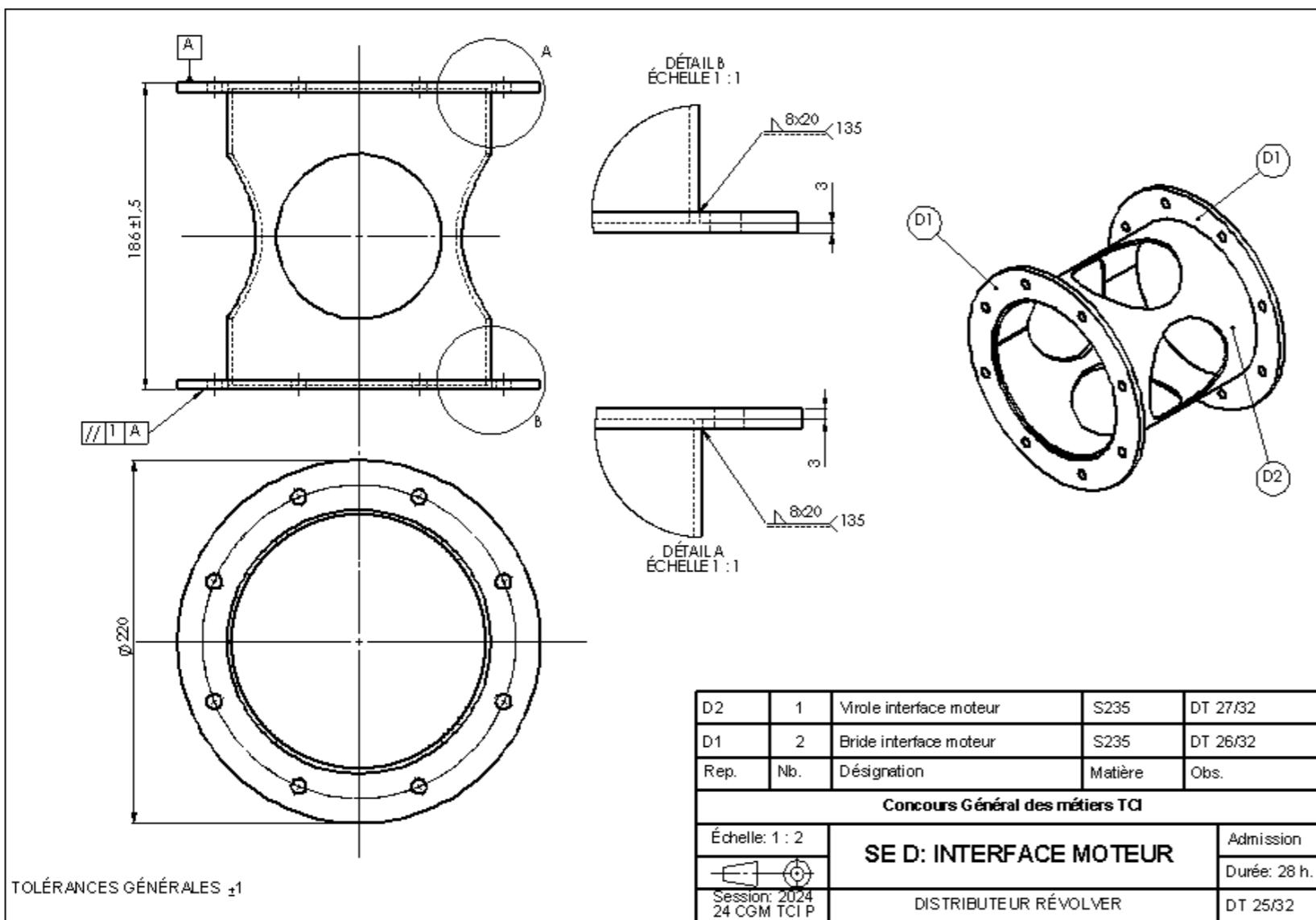
SE C : Cône inférieur	Critères	NOTE
Cote 119	$\pm 1,5$	/20
Eléments C1 et C2	Formage, absences de coups.	/40
Tolérance géométrique	// 1 B	/10
Montage	Conformité, position, orientation et ajustements	/50
Assemblage	Aspect des cordons et respect de la symbolisation	/30
Finition	Nettoyage du sous-ensemble, ébavurage, aspect...	/10
TOTAL : ...../160		



N° CANDIDAT(E) : \_\_\_\_\_

DS 7/11

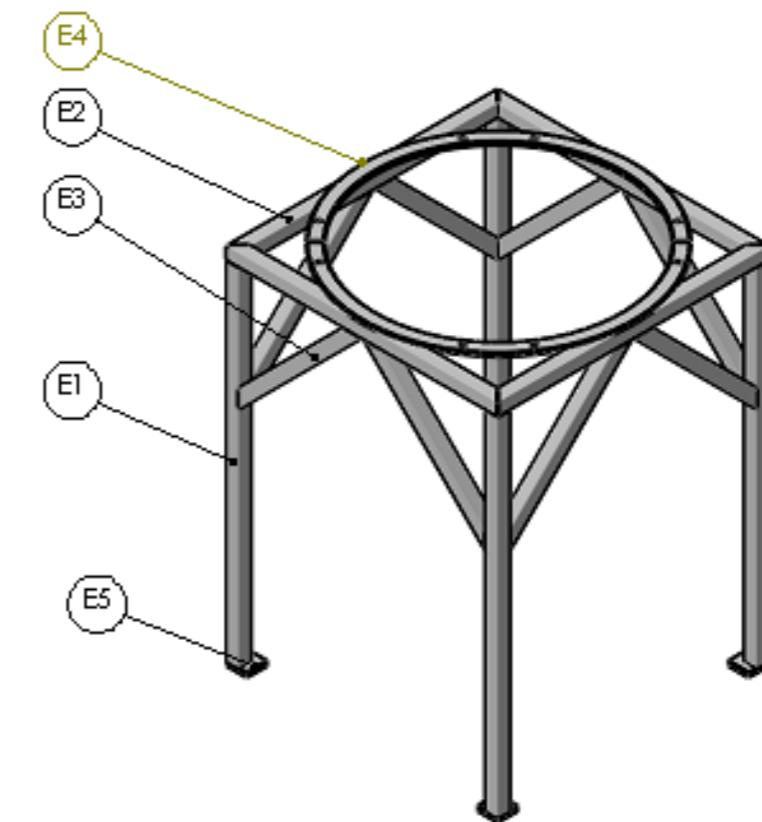
SE D : Interface moteur	Critères	NOTE
Cote 186	$\pm 1,5$	/20
Tolérance géométrique	// 1 A	/10
Elément D2	Formage et absence de coups.	/20
Montage	Conformité, position, orientation et ajustements	/20
Assemblage	Aspect des cordons et respect de la symbolisation	/20
Finition	Nettoyage du sous-ensemble, ébavurage, aspect...	/10
TOTAL : ...../100		



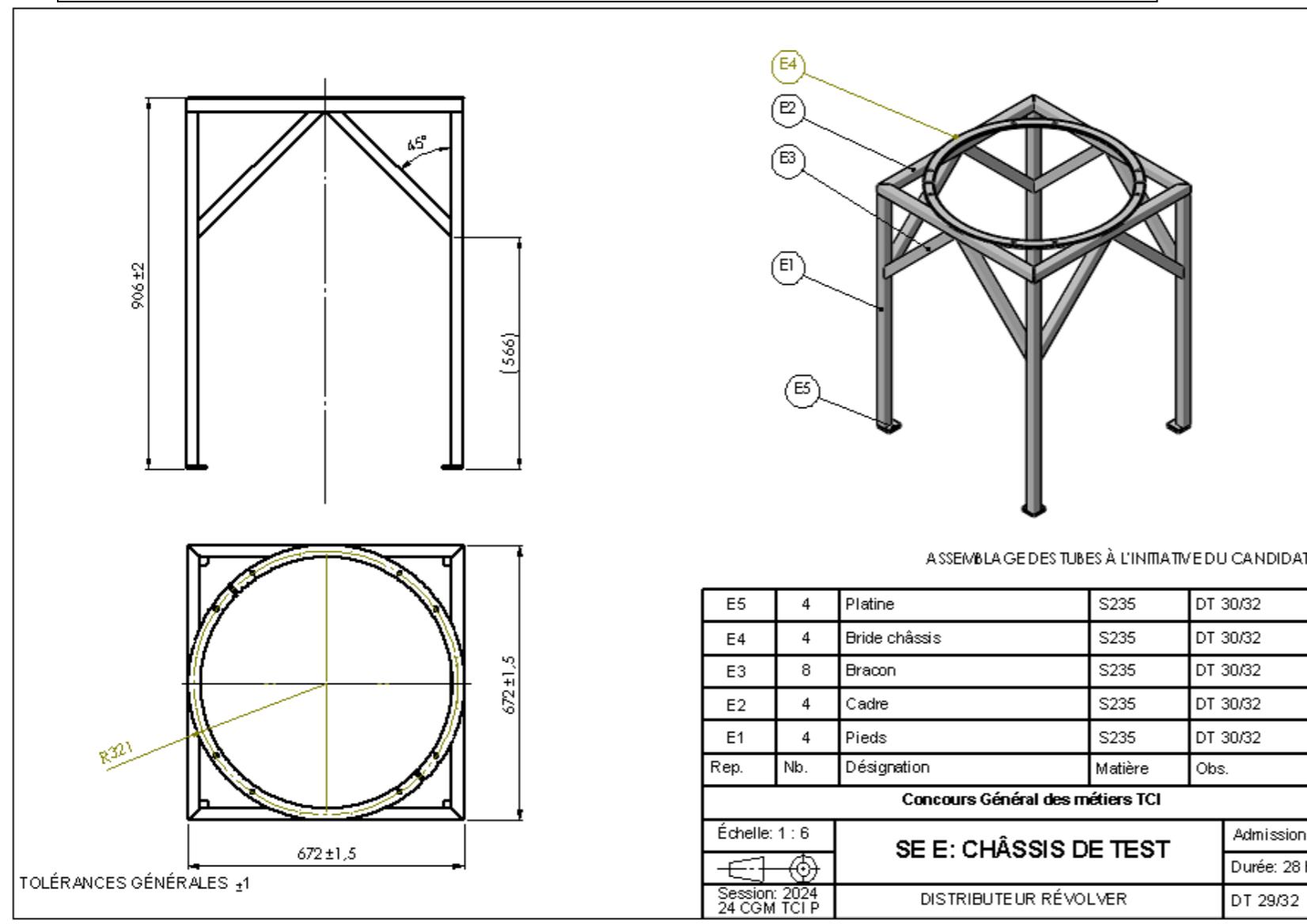
N° CANDIDAT(E) : \_\_\_\_\_

DS 8/11

SE E : Charpente transport	Critères	NOTE
Cote 906	$\pm 2$	/20
Cote 672	$\pm 1,5$	/20
Montage	Conformité, position, orientation et ajustements	/60
Assemblage	Aspect des cordons et respect de la symbolisation Quantité et position des cordons de soudures Permettent de limiter les déformations de l'ensemble	/40
Finition	Nettoyage du sous-ensemble, ébavurage, aspect...	/10
TOTAL : ...../150		



ASSEMBLAGE DES TUBES À L'INITIATIVE DU CANDIDAT

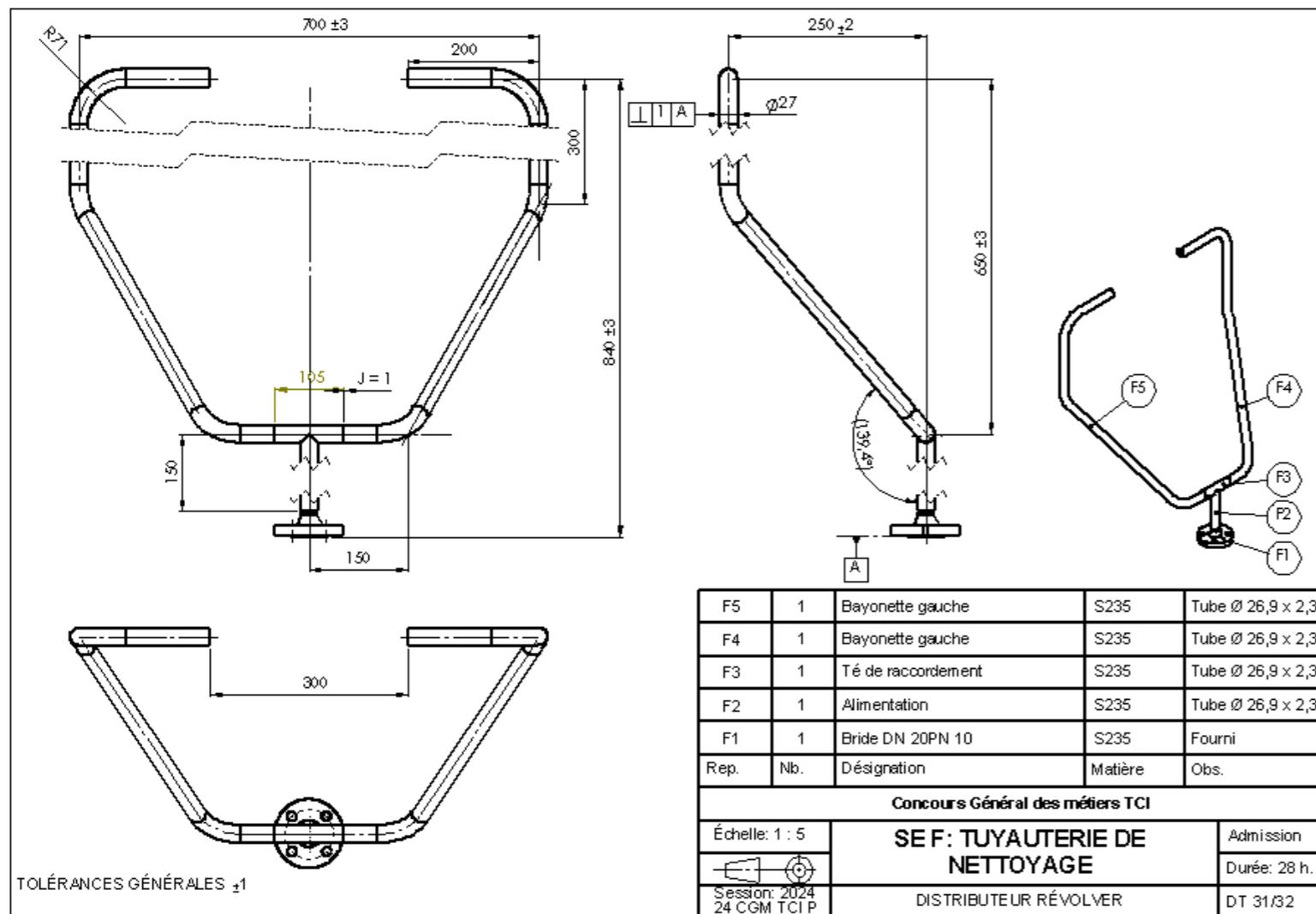
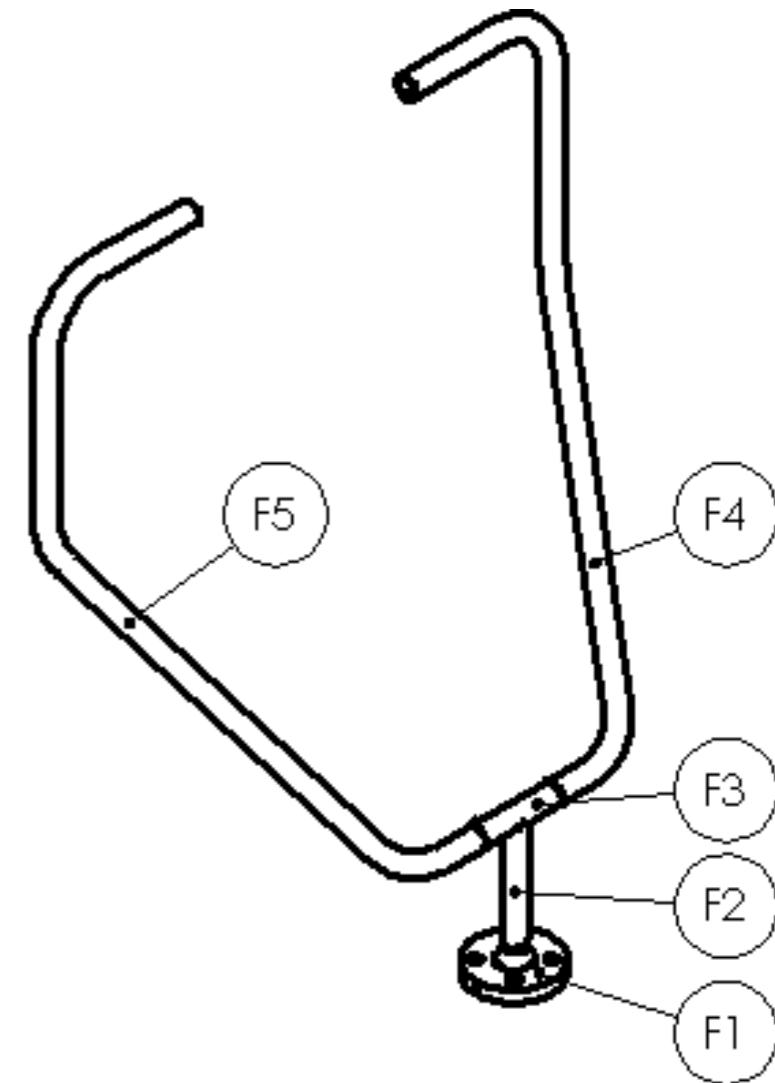


N° CANDIDAT(E) : \_\_\_\_\_

DS 9/11

SE F : Tuyauterie	Critères	NOTE
Cote 700	$\pm 3$	/20
Tolérance géométrique		/20
Cote 250	$\pm 2$	/20
Cote 840	$\pm 3$	/20
Montage	Conformité, position, orientation et ajustements	/40
Assemblage	Aspect des cordons et respect de la symbolisation	/20
Finition	Nettoyage du sous-ensemble, ébavurage, aspect...	/10
TOTAL : ...../150		

**ATTENTION : évaluation en cours d'épreuve  
AVANT assemblage sur le Rep. C1.  
La fabrication de ce sous ensemble devra être terminé le jeudi 16/05/2024.**



N° CANDIDAT(E) : \_\_\_\_\_

DS 10/11

## Évaluation : récapitulatif

<b>Ensemble : Distributeur Révolver</b>	Voir évaluation barème ( <b>DS 4/11</b> )	
		/200
<b>SE A : Cône Supérieur</b>	Voir évaluation barème ( <b>DS 5/11</b> )	
		/200
<b>SE B : Aiguille</b>	Voir évaluation barème ( <b>DS 6/11</b> )	
		/140
<b>SE C : Cône Inférieur</b>	Voir évaluation barème ( <b>DS 7/11</b> )	
		/160
<b>SE D : Interface Moteur</b>	Voir évaluation barème ( <b>DS 8/11</b> )	
		/100
<b>SE E : Charpente de Transport</b>	Voir évaluation barème ( <b>DS 9/11</b> )	
		/150
<b>SE F : Tuyauterie</b>	Voir évaluation barème ( <b>DS 10/11</b> )	
		/150
<b>Modification et oral</b>	Voir évaluation barème ( <b>DS 3/11</b> )	
		/130
<b>Hygiène et Sécurité</b>	Voir évaluation barème ( <b>DS 2/11</b> )	
		/120
<b>Matière</b>	-25 points par débit supplémentaire fourni	
	Nombre de points de pénalité :	
		<b>N° CANDIDAT(E) :</b> _____

**TOTAL :**

**/1350**

**DS 11/11**

# CONCOURS GÉNÉRAL DES MÉTIERS

**SPÉCIALITÉ :**  
**Technicien, Technicienne en Chaudronnerie Industrielle**

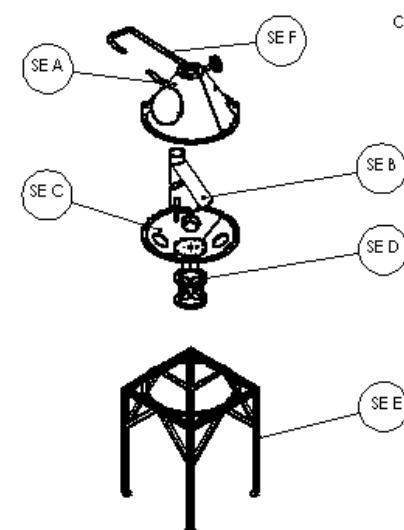
## ADMISSION

### DOSSIER TECHNIQUE

Documents remis à la candidate ou au candidat :

- Mise en Situation : DT1/32 à DT2/32
- Plan d'ensemble Distributeur Révolver : DT3/32
- Sous ensemble SEA : DT4/32 à DT11/32
- Sous ensemble SEB : DT12/32 à DT18/32
- Sous ensemble SEC : DT19/32 à DT24/32
- Sous ensemble SED : DT25/32 à DT28/32
- Sous ensemble SEE : DT29/32 à DT30/32
- Sous ensemble SEF : DT31/32 à DT32/32

CGM TCI 2024



**Nota :** Dès la distribution du sujet, assurez-vous que l'exemplaire qui vous a été remis est conforme à la liste ci-dessus ; s'il est incomplet, demandez un nouvel exemplaire à un examinateur.

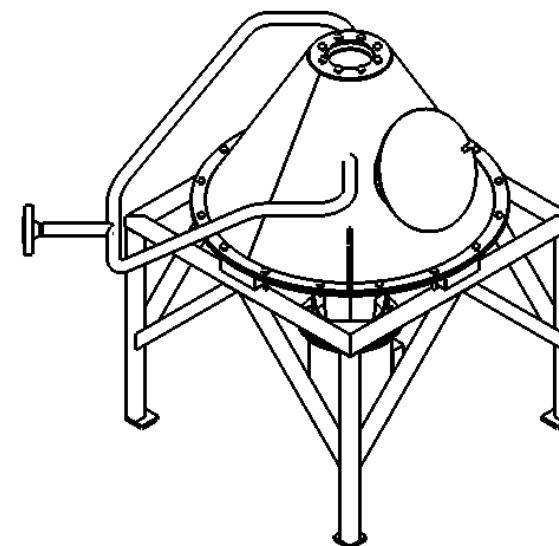
# CONCOURS GÉNÉRAL DES MÉTIERS

**SPÉCIALITÉ :**  
**Technicien(ne) en Chaudronnerie Industrielle**

**Épreuve d'admission  
DOSSIER TECHNIQUE  
Dossier 01/07  
« DISTRIBUTEUR RÉVOLVER »**

Documents remis à la candidate ou au candidat :

- Mise en situation Distributeur Révolver : DT 1/32 à DT 2/32
- Plan d'ensemble Distributeur Révolver : DT 3/32



**Nota :** Dès la distribution du sujet, assurez-vous que l'exemplaire qui vous a été remis est conforme à la liste ci-dessus ; s'il est incomplet, demandez un nouvel exemplaire à un examinateur.

# MISE EN SITUATION

## DOMAINE D'APPLICATION:

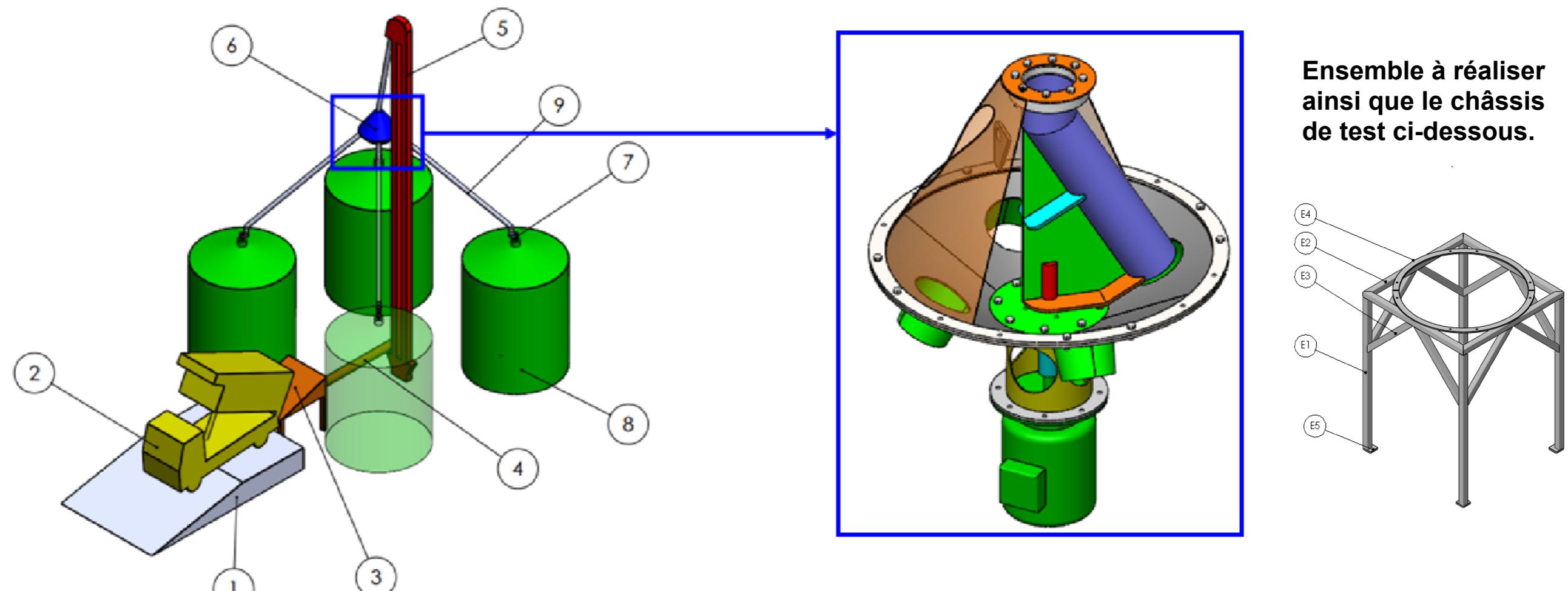
L'ensemble chaudronné que vous allez réaliser est un **Distributeur Révolver** qui a pour fonction **d'orienter des céréales dans différents silos de stockages.**

Ce **Distributeur Révolver** fait partie d'une installation qui réparti des céréales dans différents silos de stockage.

L'installation est constituée d'une rampe de chargement Rep: **1** permettant aux tracteurs et aux camions Rep: **2** d'accéder à une trémie Rep: **3** dans laquelle ils déversent les céréales.

Cette Trémie Rep: **3** alimente, grâce à une vis sans fin sous tube Rep: **4**, un élévateur à godets Rep: **5** qui monte les graines jusqu'à la tête de l'élévateur.

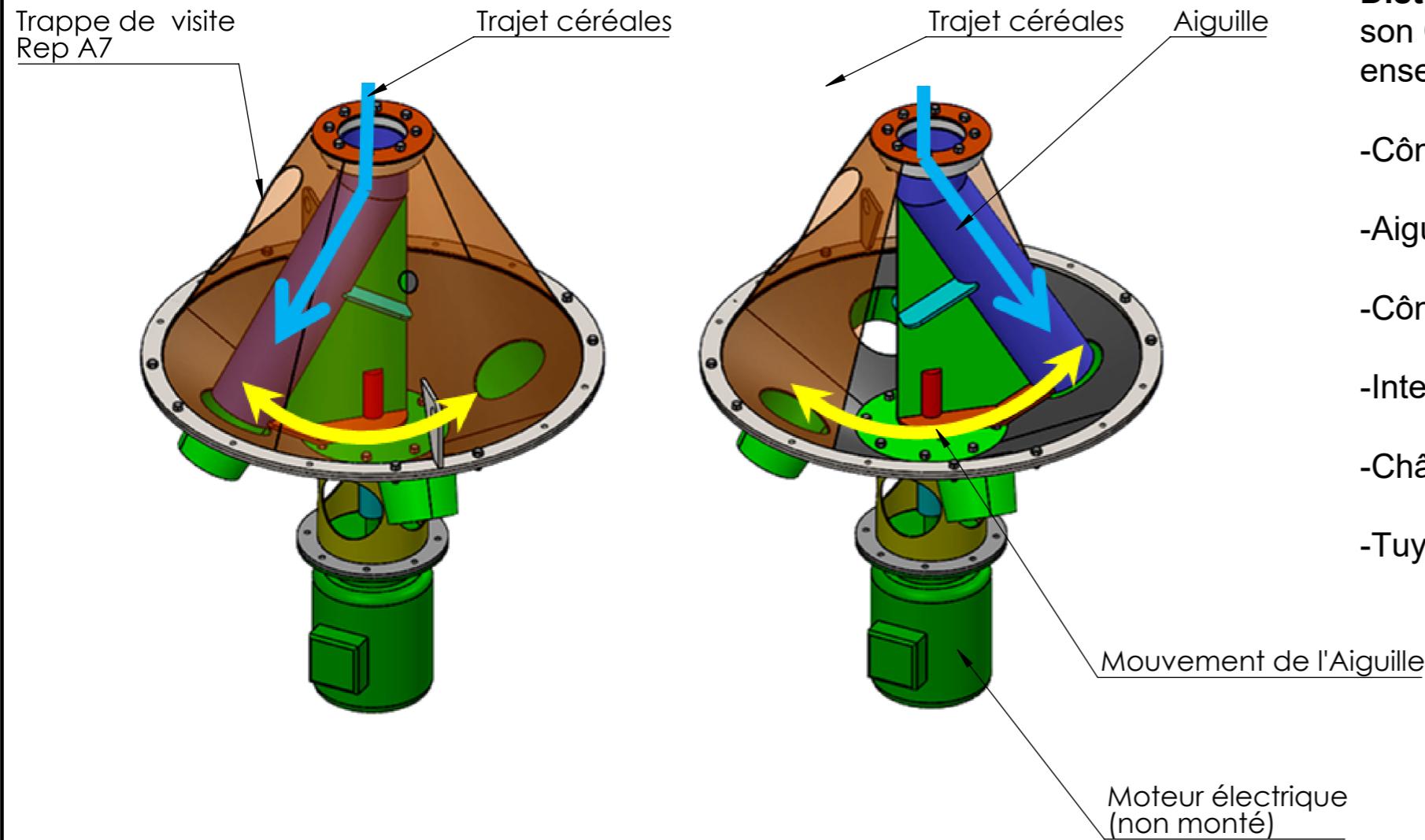
Sous cet élévateur, le **Distributeur Révolver** Rep: **6** oriente le produit vers quatre silos Rep: **8** de stockage et de séchage, en vue d'une vente ultérieure.



Concours Général des métiers TCI		
	<b>MISE EN SITUATION</b>	Admission
		Durée: 28 h.
	Session: 2024 24 CGM TCI P	DISTRIBUTEUR RÉVOLVER
		DT 1/32

# MISE EN SITUATION

Dans le Distributeur Révolver, les céréales s'écoulent à travers l'aiguille qui est positionnée face aux différentes sorties par un moteur électrique.



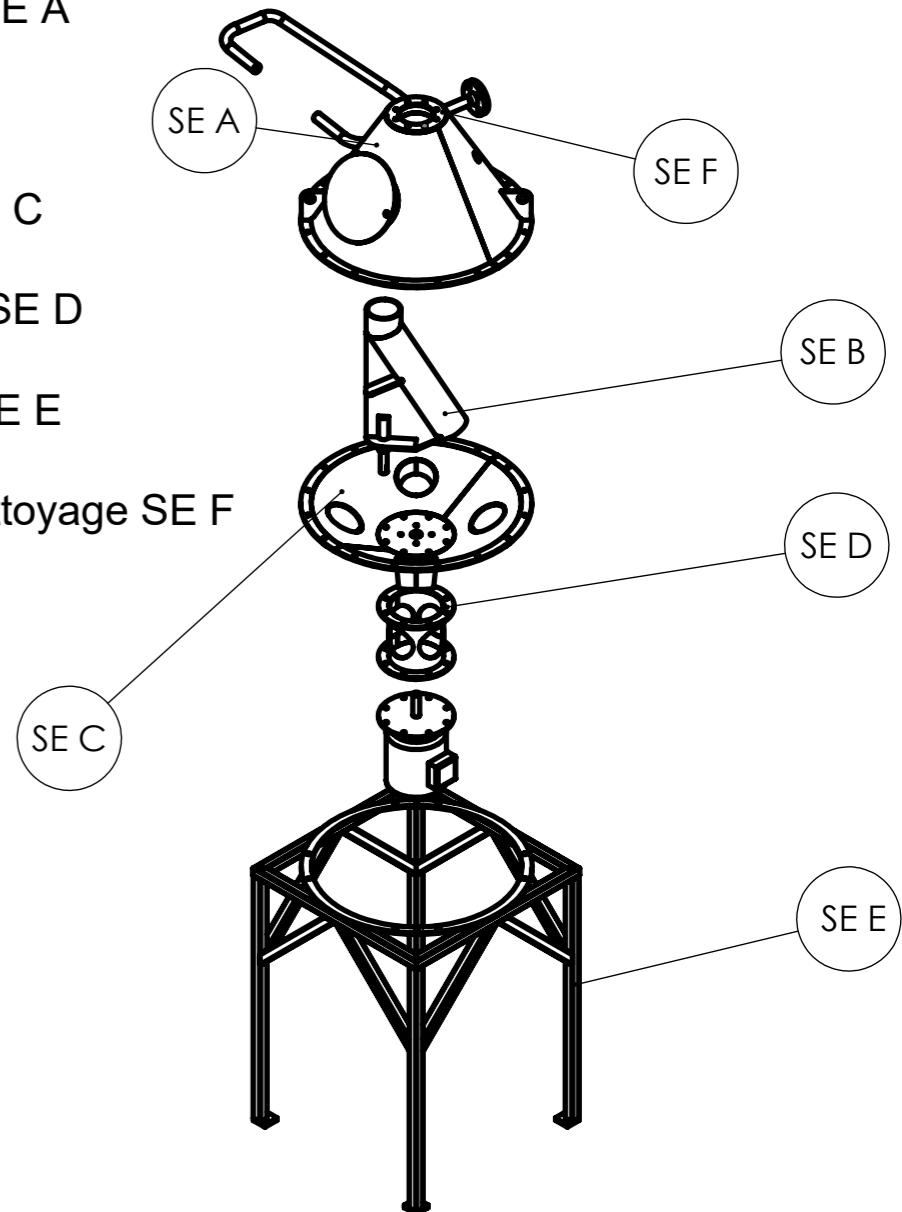
## MODIFICATION APPORTÉE:

Vous devez également concevoir le système d'ouverture et de fermeture de la Trappe de Visite **Rep A7**.(voir DT4/32)

## TRAVAIL À RÉALISER:

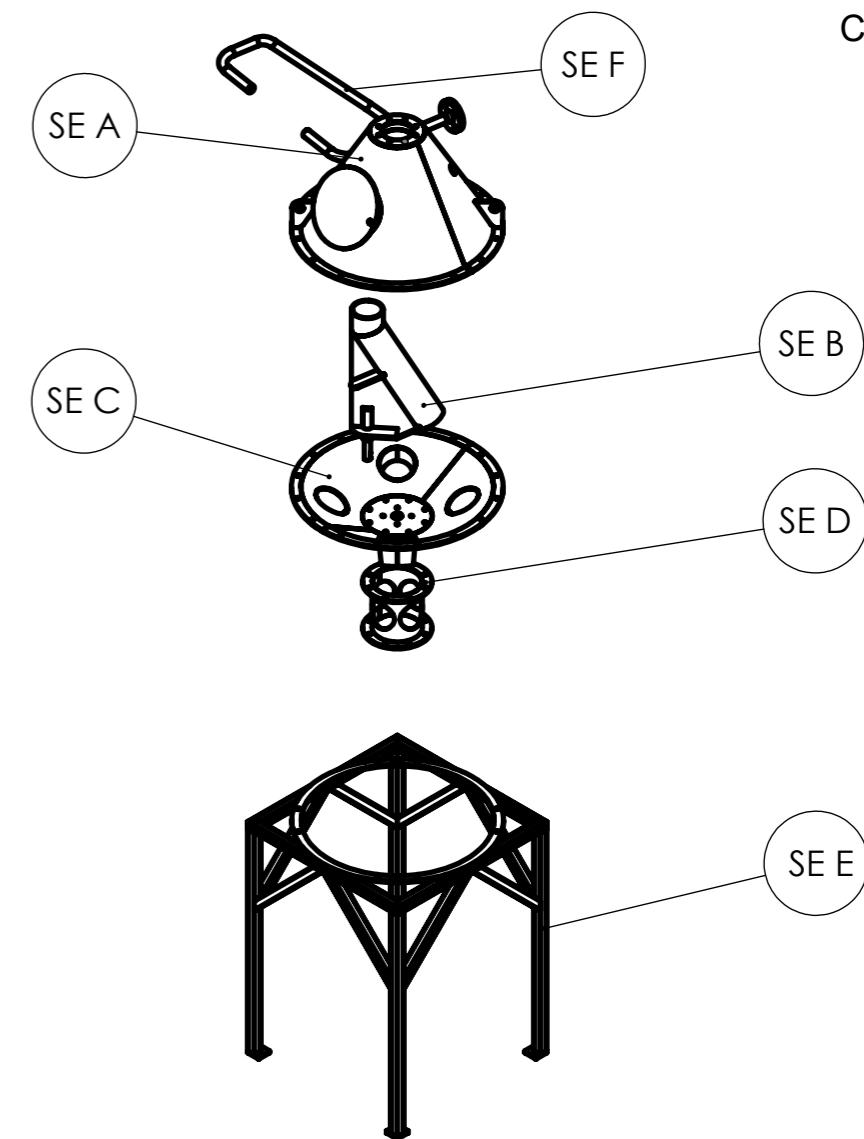
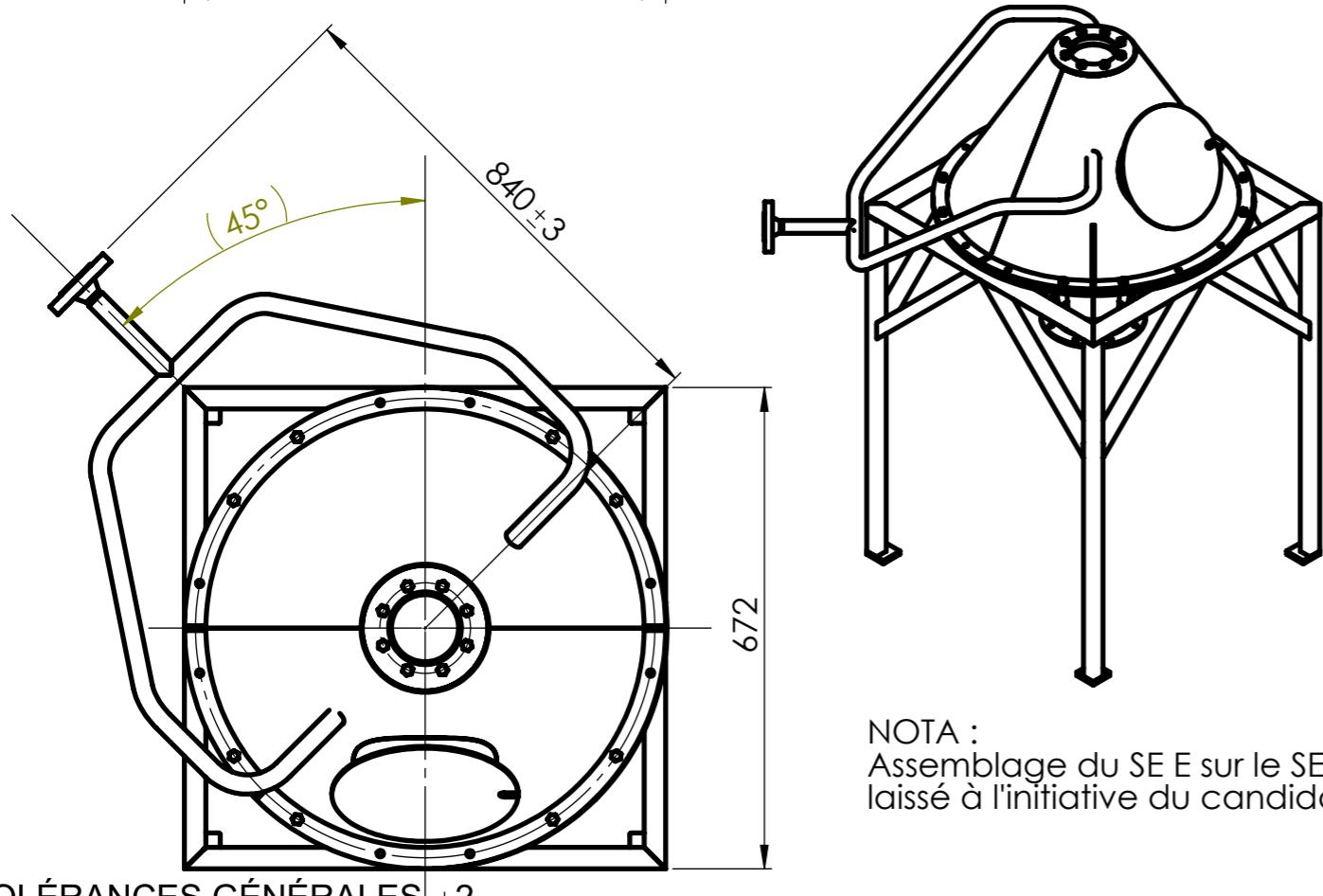
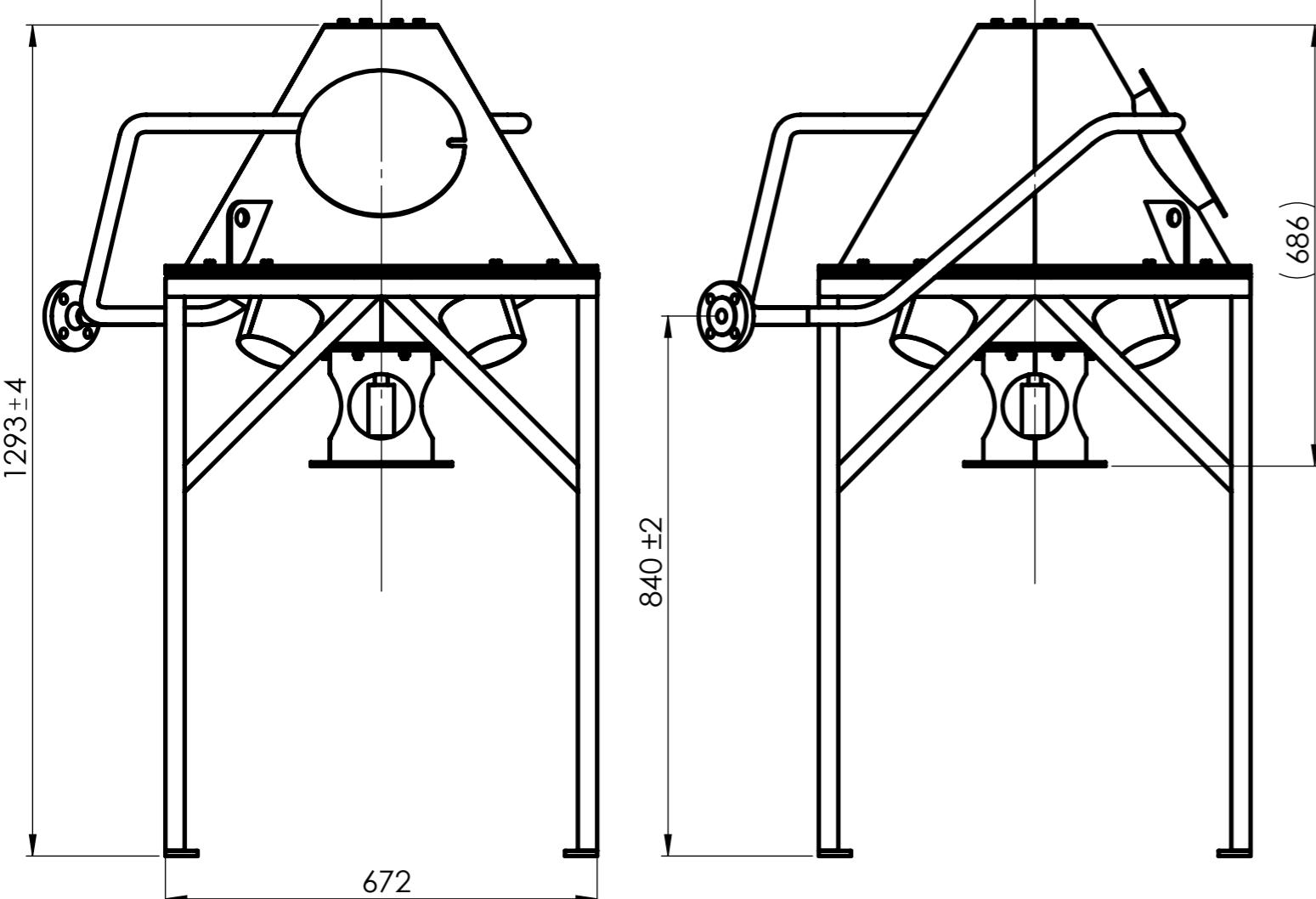
Dans le cadre de cette épreuve, vous devez réaliser un **Distributeur Révolver**, sa **Tuyauterie de Nettoyage** ainsi que son **Châssis de test**. Pour cela, vous allez fabriquer les 6 sous ensembles suivants avant de les assembler entre eux:

- Cône Supérieur SE A
- Aiguille SE B
- Cône Inférieur SE C
- Interface Moteur SE D
- Châssis de test SE E
- Tuyauterie de Nettoyage SE F



Concours Général des métiers TCI

	<b>MISE EN SITUATION</b>	Admission
		Durée: 28 h.
Session: 2024 24 CGM TCI P	DISTRIBUTEUR RÉVOLVER	DT 2/32



Remarque: La boulonnerie représentée sur ce plan n'apparaît pas dans la nomenclature.  
Les Vis, écrous et rondelles M8 seront fournis au candidat.

SE F	1	Tuyauterie de nettoyage	S235	DT 31/32 à DT 32/32
SE E	1	Châssis de test	S235	DT 29/32 à DT 30/32
SE D	1	Interface moteur	S235	DT 25/32 à DT 28/32
SE C	1	Cône inférieur	S235	DT 19/32 à DT 24/32
SE B	1	Aiguille	S235	DT 12/32 à DT 18/32
SE A	1	Cône supérieur	S235	DT 4/32 à DT 11/32
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Observation

### Concours Général des métiers TCI

### PLAN D'ENSEMBLE

Échelle: 1 : 10



Session: 2024  
24 CGM TCI P

Admission

Durée: 28 h.

DISTRIBUTEUR RÉVOLVER

DT 3/32

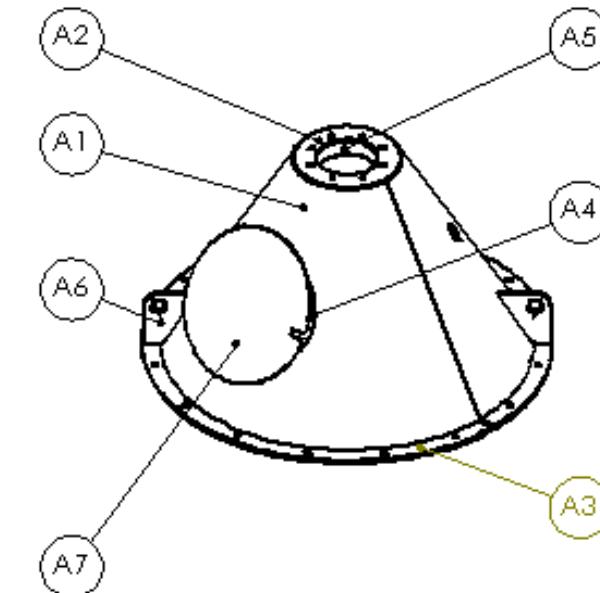
# CONCOURS GÉNÉRAL DES MÉTIERS

**SPÉCIALITÉ :**  
**Technicien(ne) en Chaudronnerie Industrielle**

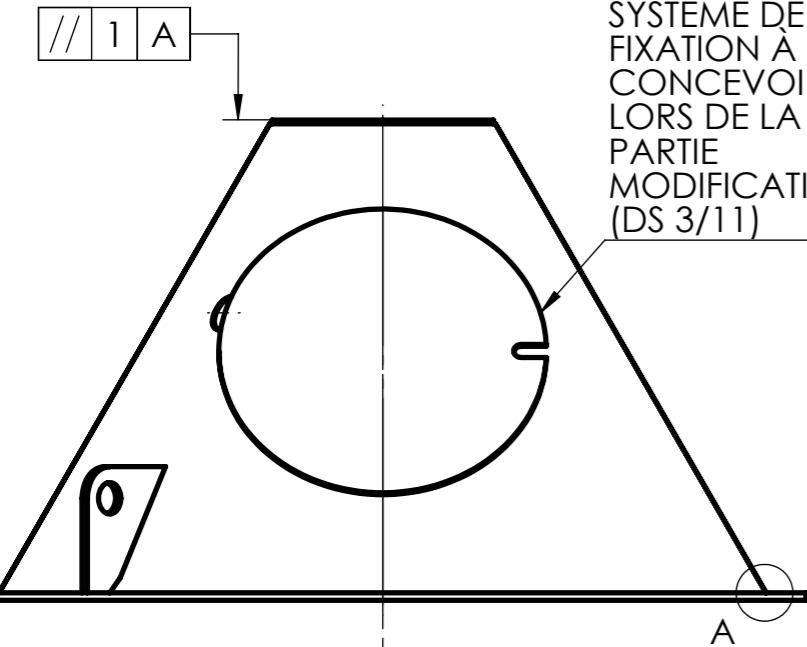
**Épreuve d'admission  
DOSSIER TECHNIQUE  
Dossier 02/07  
« CÔNE SUPÉRIEUR »**

Documents remis à la candidate ou au candidat:

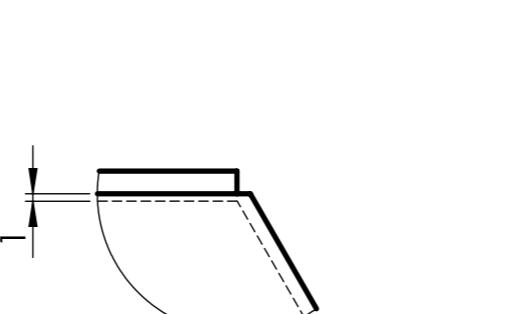
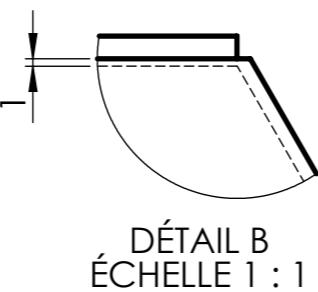
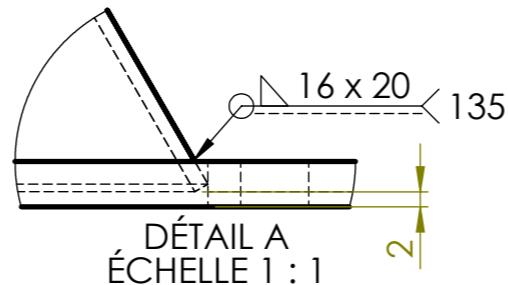
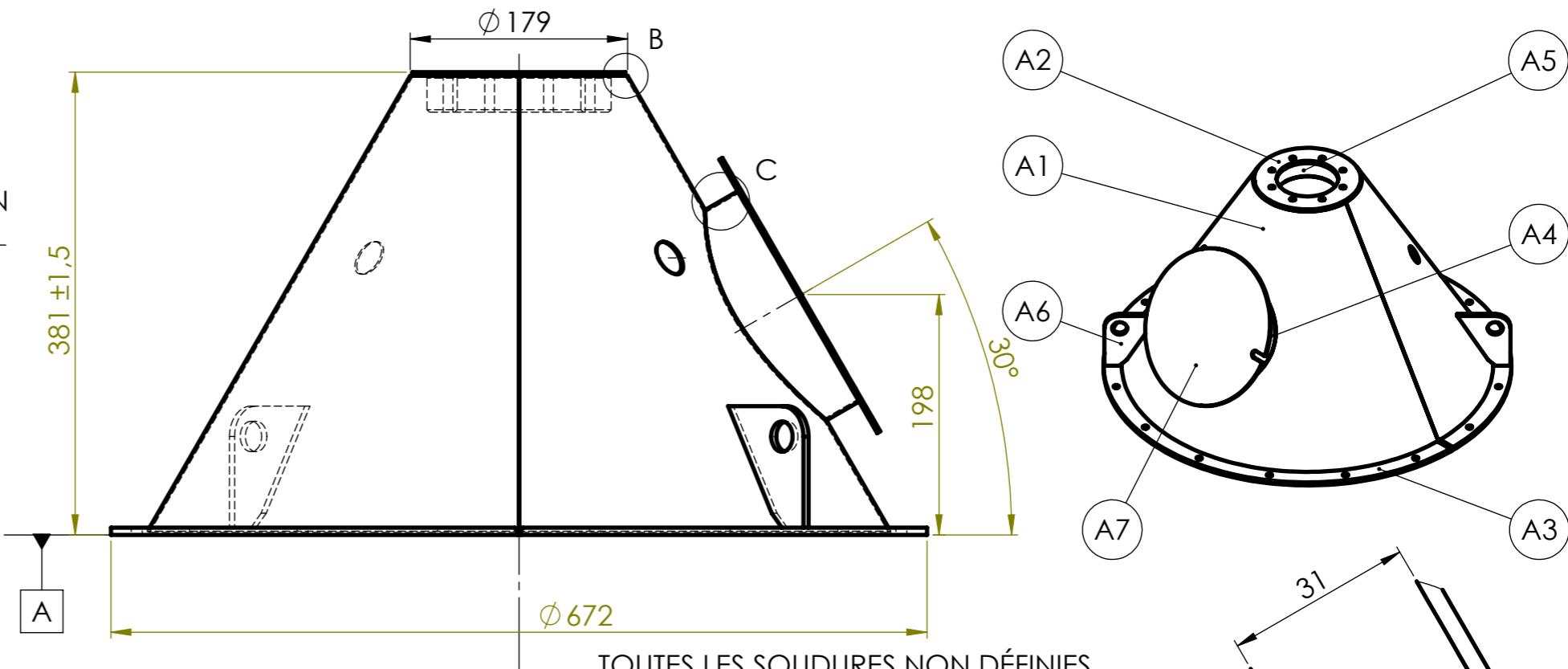
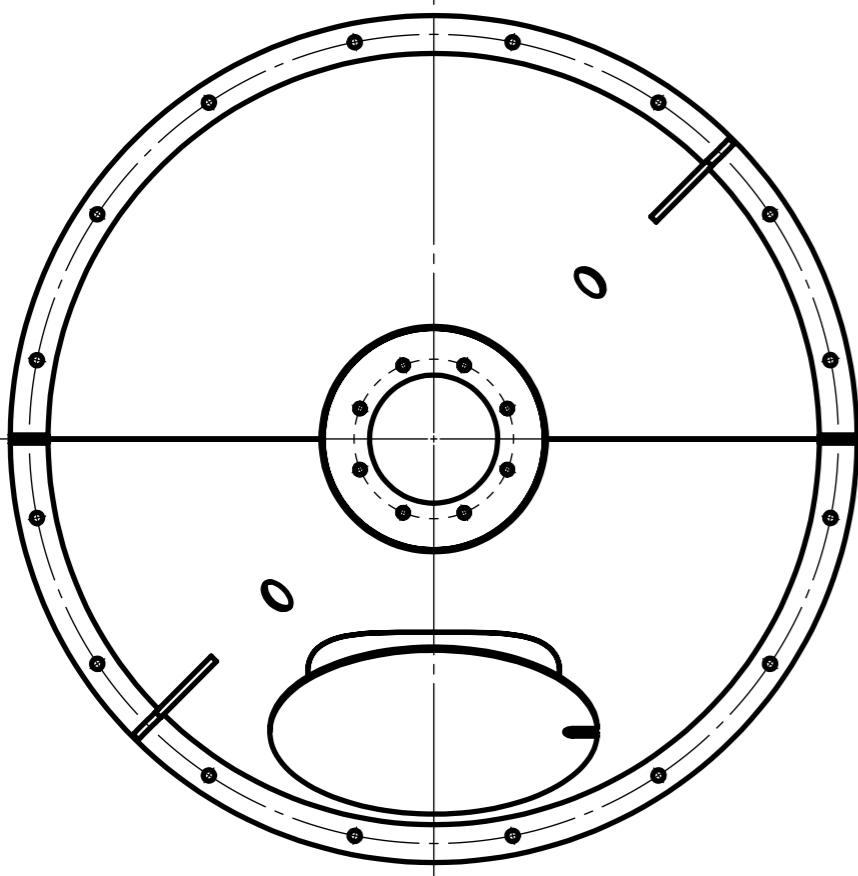
- Plan sous ensemble SEA : Cône supérieur : DT 4/32
- Plan Rep. A1 : Tronc de cône supérieur : DT 5/32
- Plan Rep. A2 : Partie supérieure cône : DT 6/32
- Plan Rep. A3 : Bride cône supérieur : DT 7/32
- Plan Rep. A4 : Piquage trappe de visite : DT 8/32
- Plan Rep. A5 : Bague nylon : DT 9/32
- Plan Rep. A6 : Oreille de levage : DT 10/32
- Plan Rep. A7 : Trappe de visite : DT 11/32



**Nota :** Dès la distribution du sujet, assurez-vous que l'exemplaire qui vous a été remis est conforme à la liste ci-dessus ; s'il est incomplet, demandez un nouvel exemplaire à un examinateur.



SYSTÈME DE  
FIXATION À  
CONCEVOIR  
LORS DE LA  
PARTIE  
MODIFICATION (DS 3/11)



TOLÉRANCES GÉNÉRALES  $\pm 1$

A7	1	Trappe de visite	S235	DT 11/32
A6	2	Oreille de levage	S235	DT 10/32
A5	1	Bague nylon	PEHD500	DT 9/32
A4	1	Piquage trappe de visite	S235	DT 8/32
A3	1	Bride cône supérieur	S235	DT 7/32
A2	1	Partie supérieure cône	S235	DT 6/32
A1	1	Tronc de cône supérieur	S235	DT 5/32
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Observation

### Concours Général des métiers TCI

Échelle: 1 : 6



Session: 2024  
24 CGM TCI P

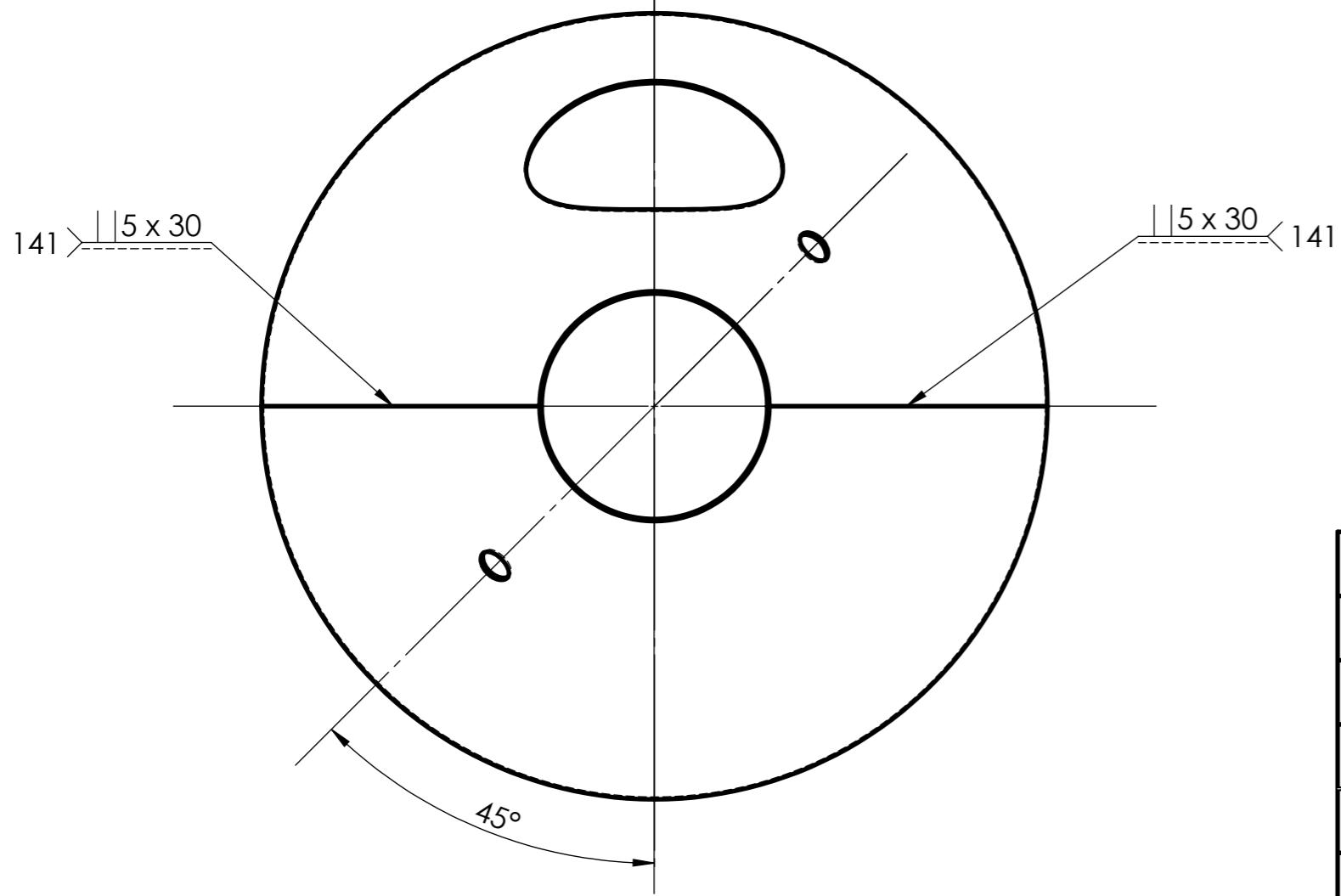
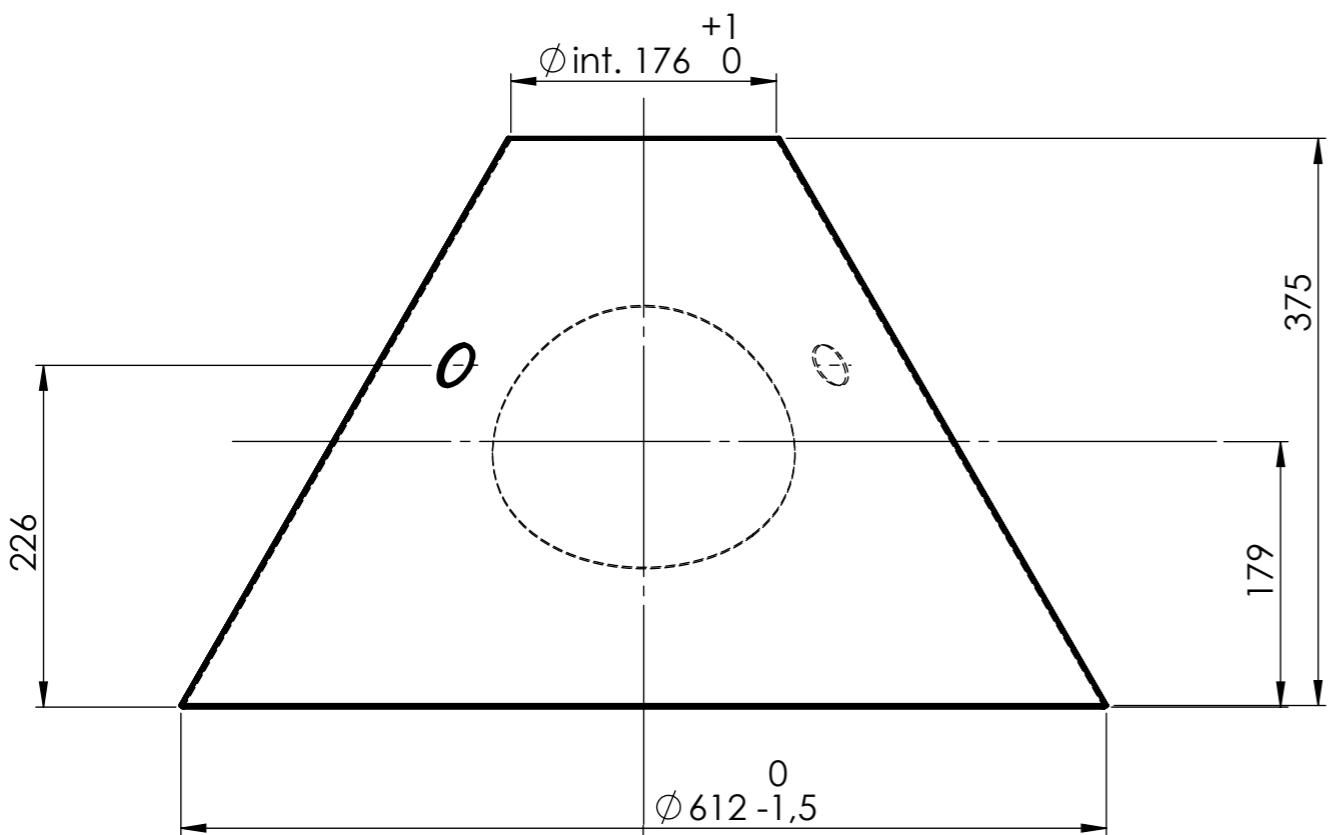
### SE A: CÔNE SUPÉRIEUR

Admission

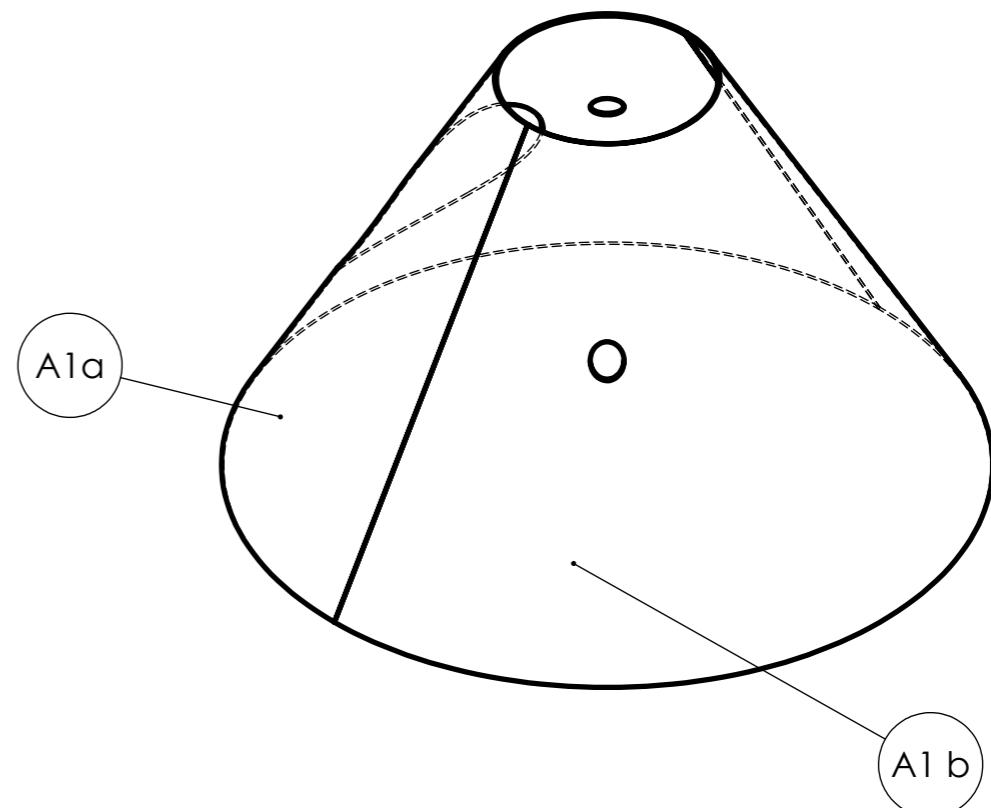
Durée: 28 h.

DISTRIBUTEUR RÉVOLVER

DT 4/32



TOLÉRANCES GÉNÉRALES  $\pm 1$



A1 b	1	Demi tronc de cône droit	S235	Tôle ép. : 2 mm
A1 a	1	Demi tronc de cône gauche	S235	Tôle ép. : 2 mm
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Observation

### Concours Général des métiers TCI

Échelle: 1 : 5



Session: 2024  
24 CGM TCI P

## Rep. A1: TRONC DE CÔNE SUPÉRIEUR

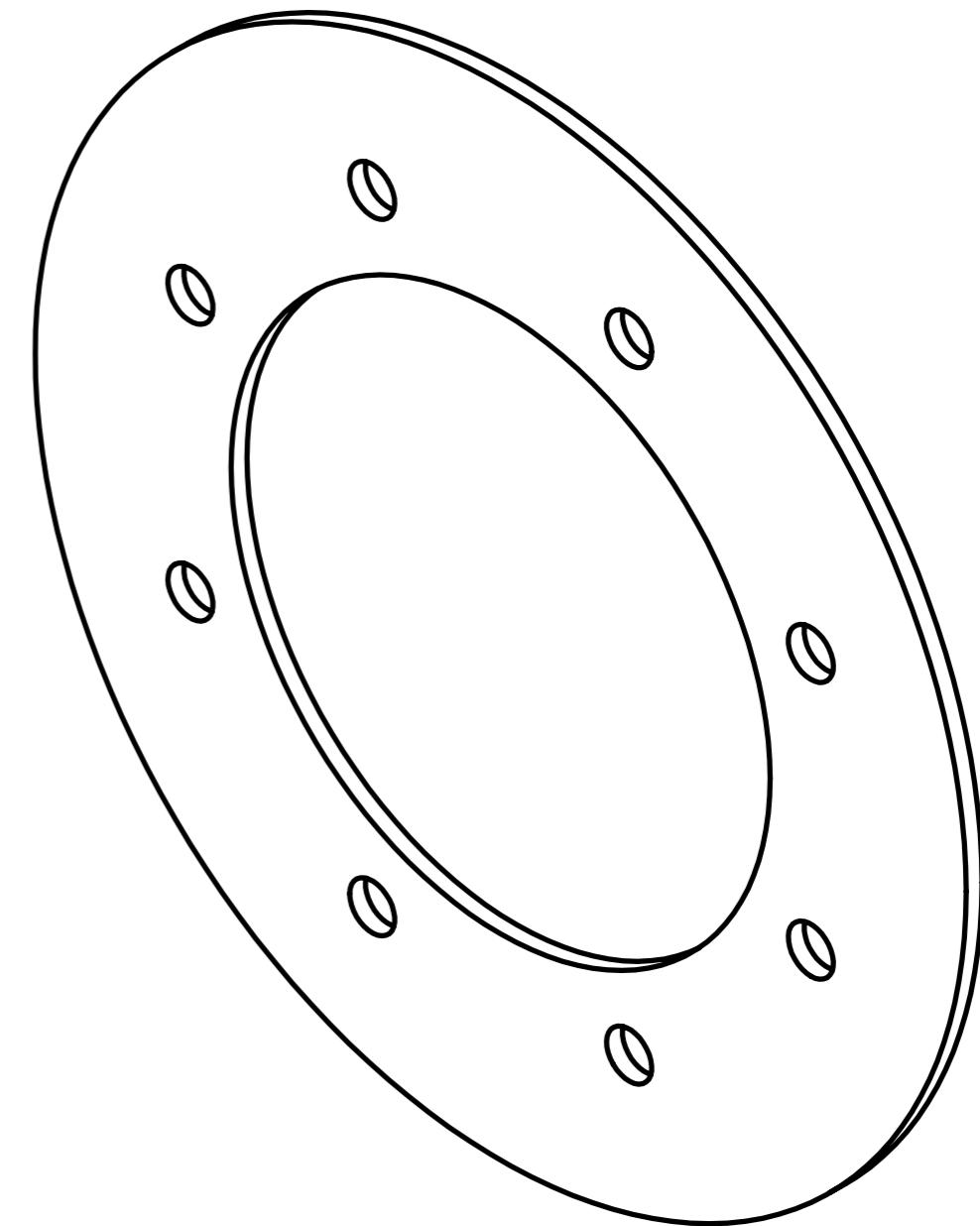
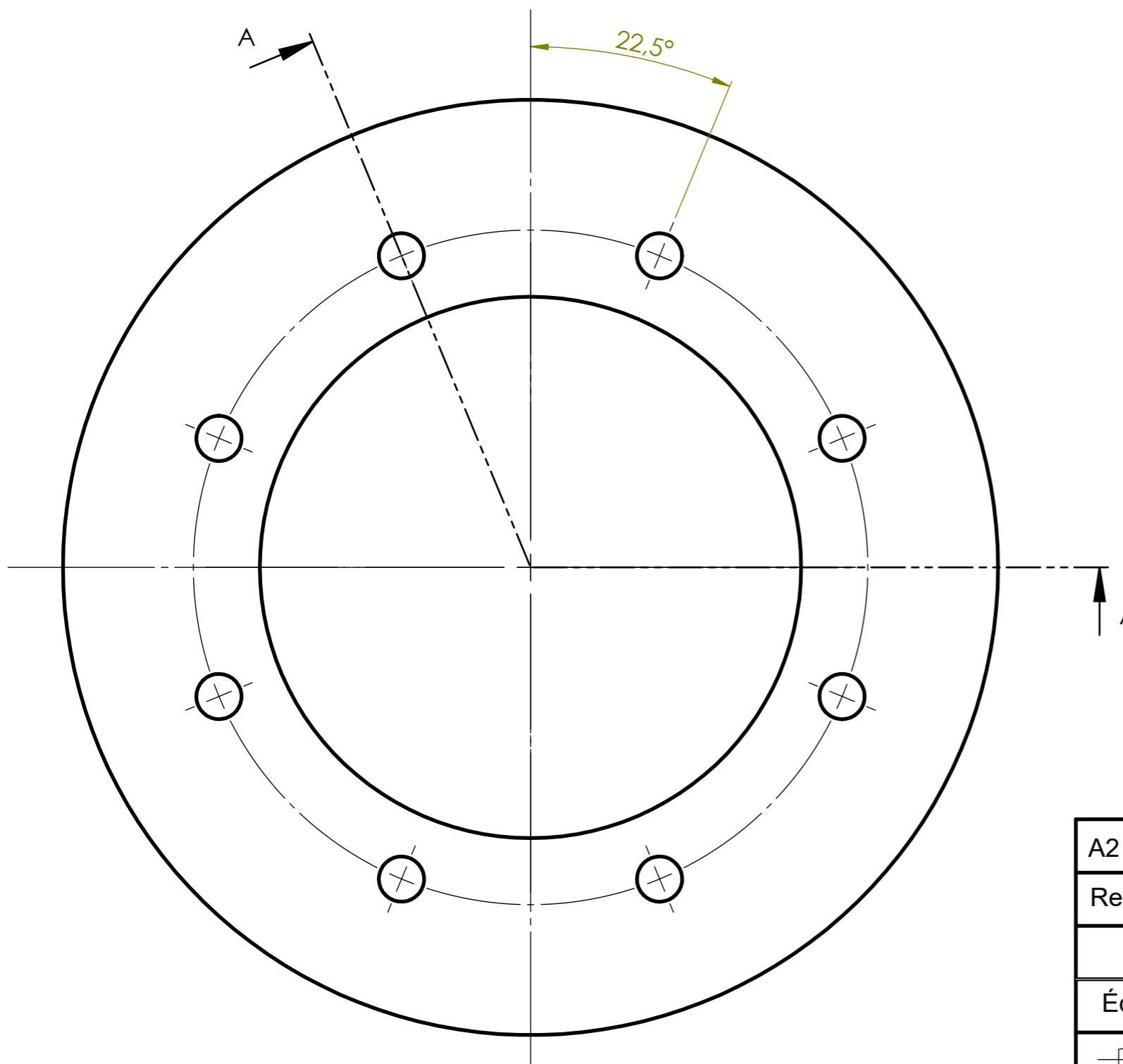
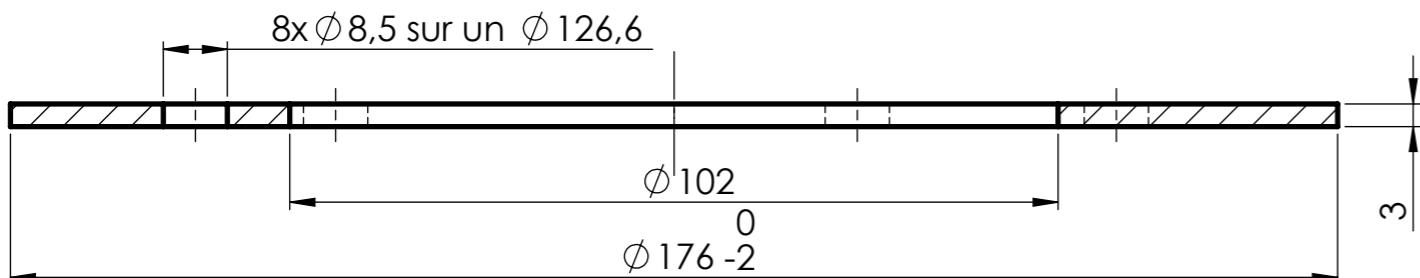
Admission

Durée: 28 h.

DISTRIBUTEUR RÉVOLVER

DT 5/32

COUPE A-A  
ÉCHELLE 1 : 1



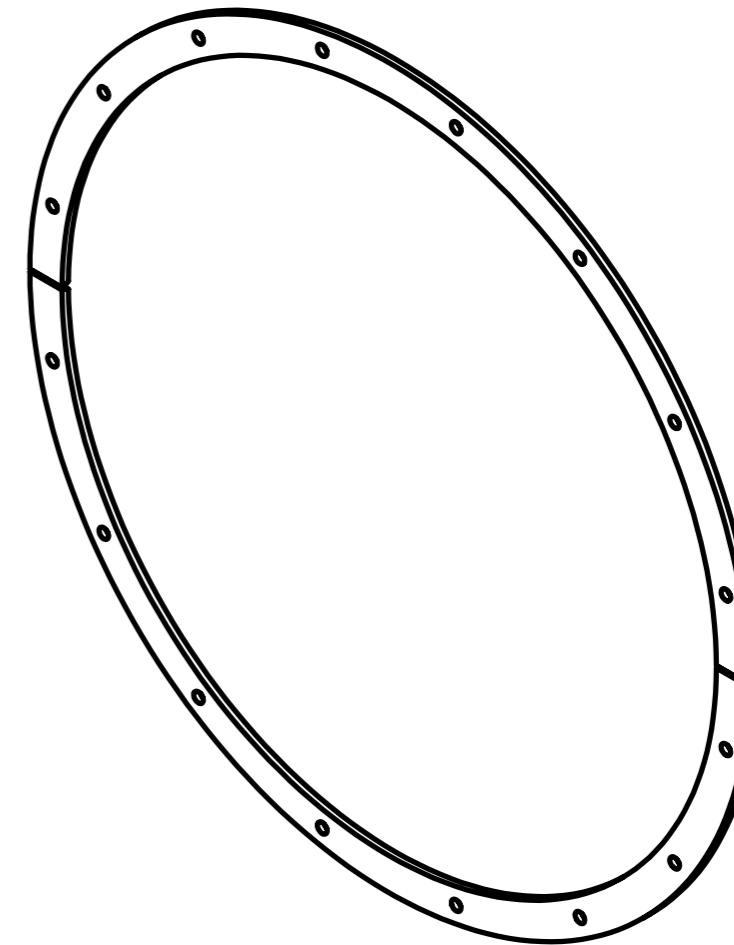
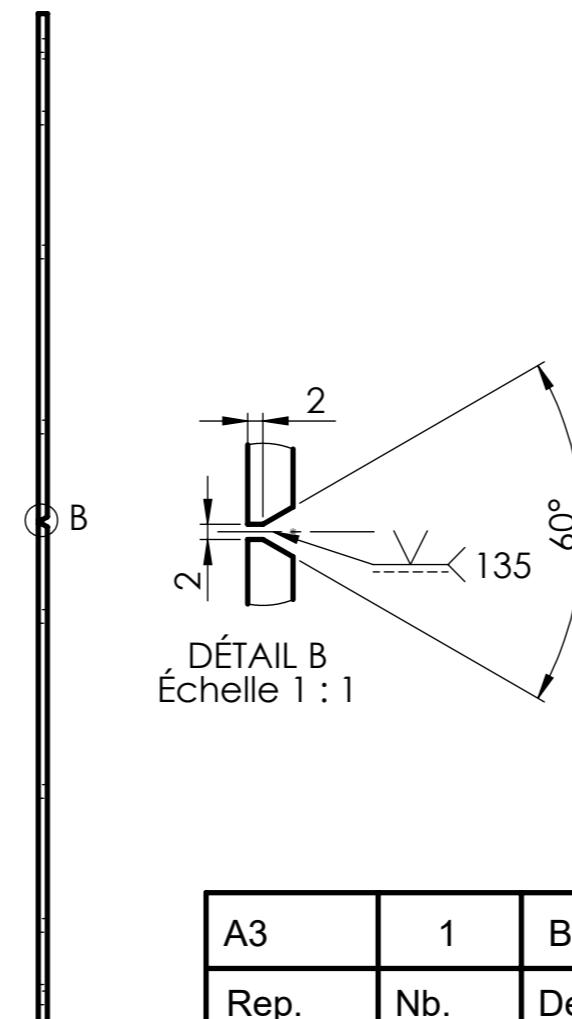
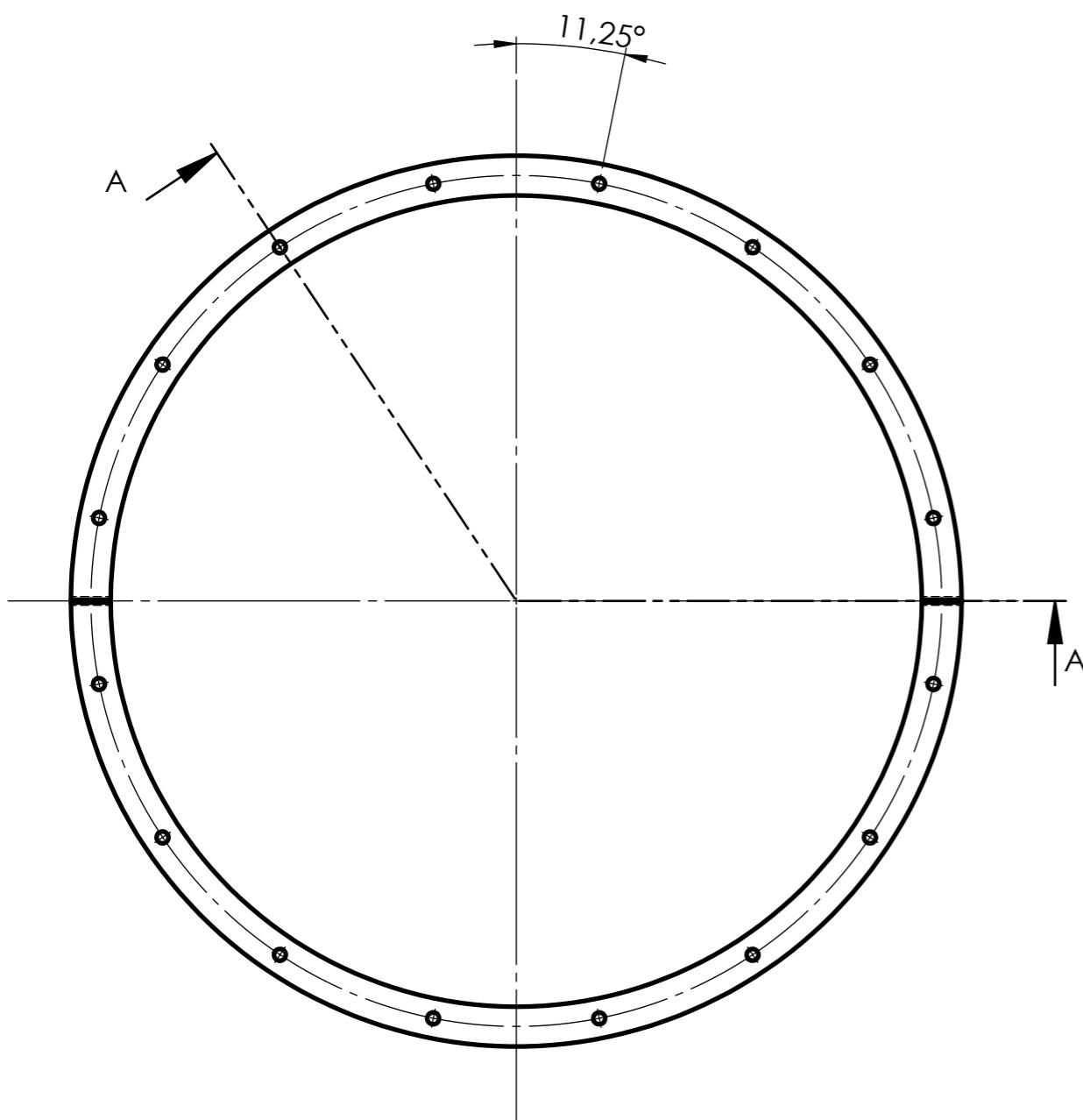
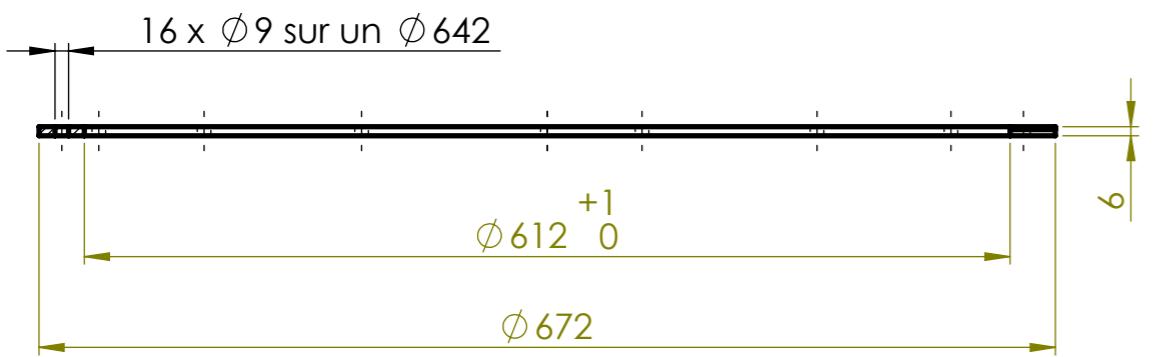
TOLÉRANCES GÉNÉRALES  $\pm 1$

A2	1	Partie supérieure cône	S235	Fourni
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Obs.

Concours Général des métiers TCI

Échelle: 1 : 1	<b>Rep. A2: PARTIE SUPÉRIEURE CÔNE</b>	Admission
		Durée: 28 h.
Session: 2024 24 CGM TCI P	DISTRIBUTEUR RÉVOLVER	DT 6/32

COUPE A-A

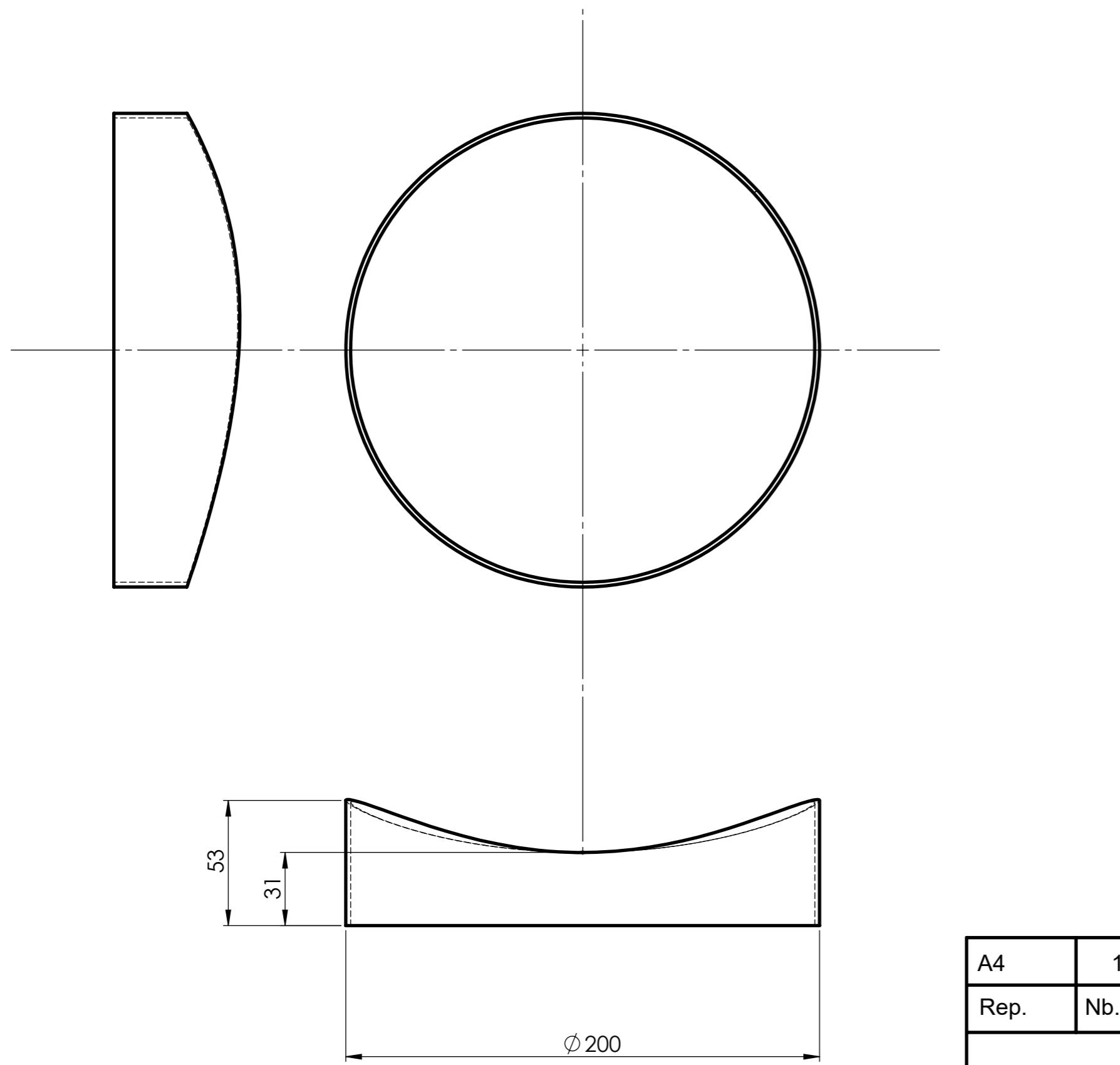


TOLÉRANCES GÉNÉRALES  $\pm 1$

A3	1	Bride cône supérieur	S235	Fourni
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Observation

Concours Général des métiers TCI

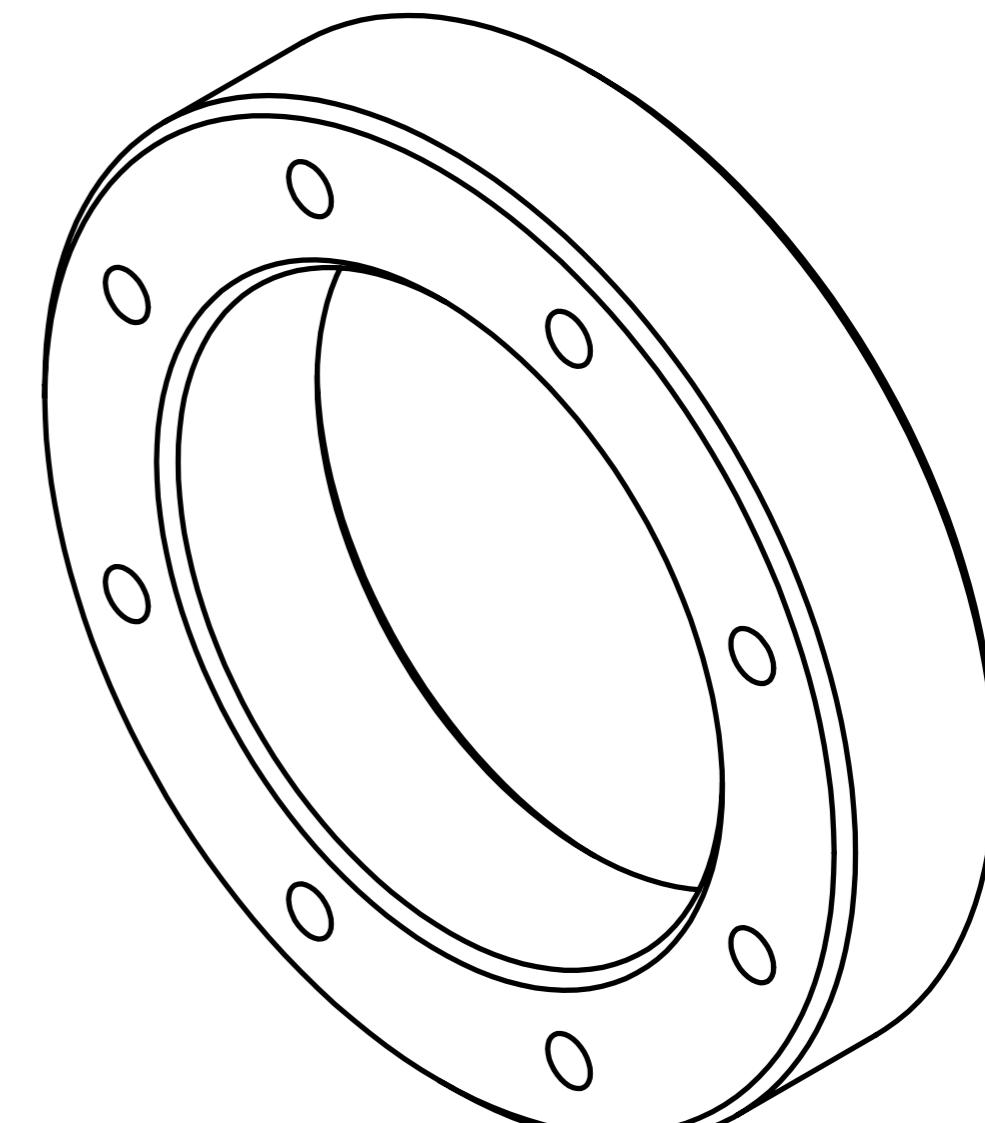
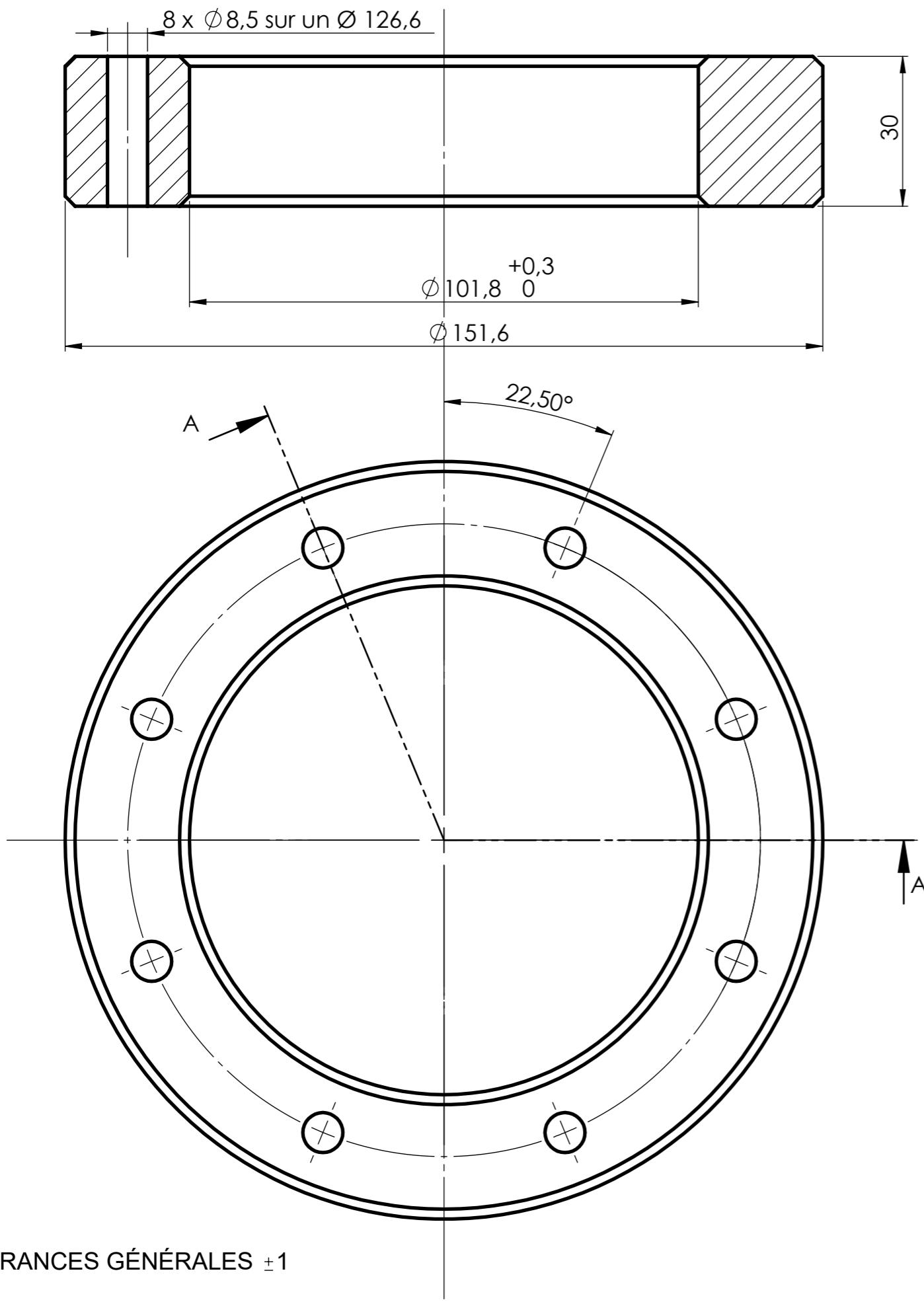
Échelle: 1 : 5	Rep. A3: BRIDE CÔNE SUPÉRIEUR	Admission
		Durée: 28 h.
Session: 2024 24 CGM TCI P	DISTRIBUTEUR RÉVOLVER	DT 7/32



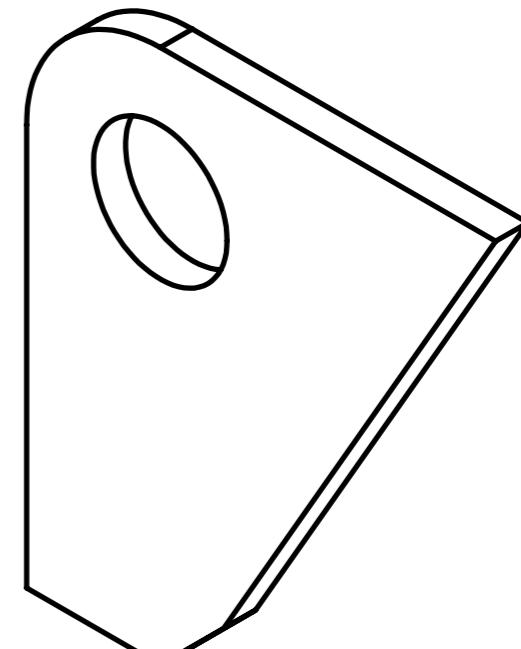
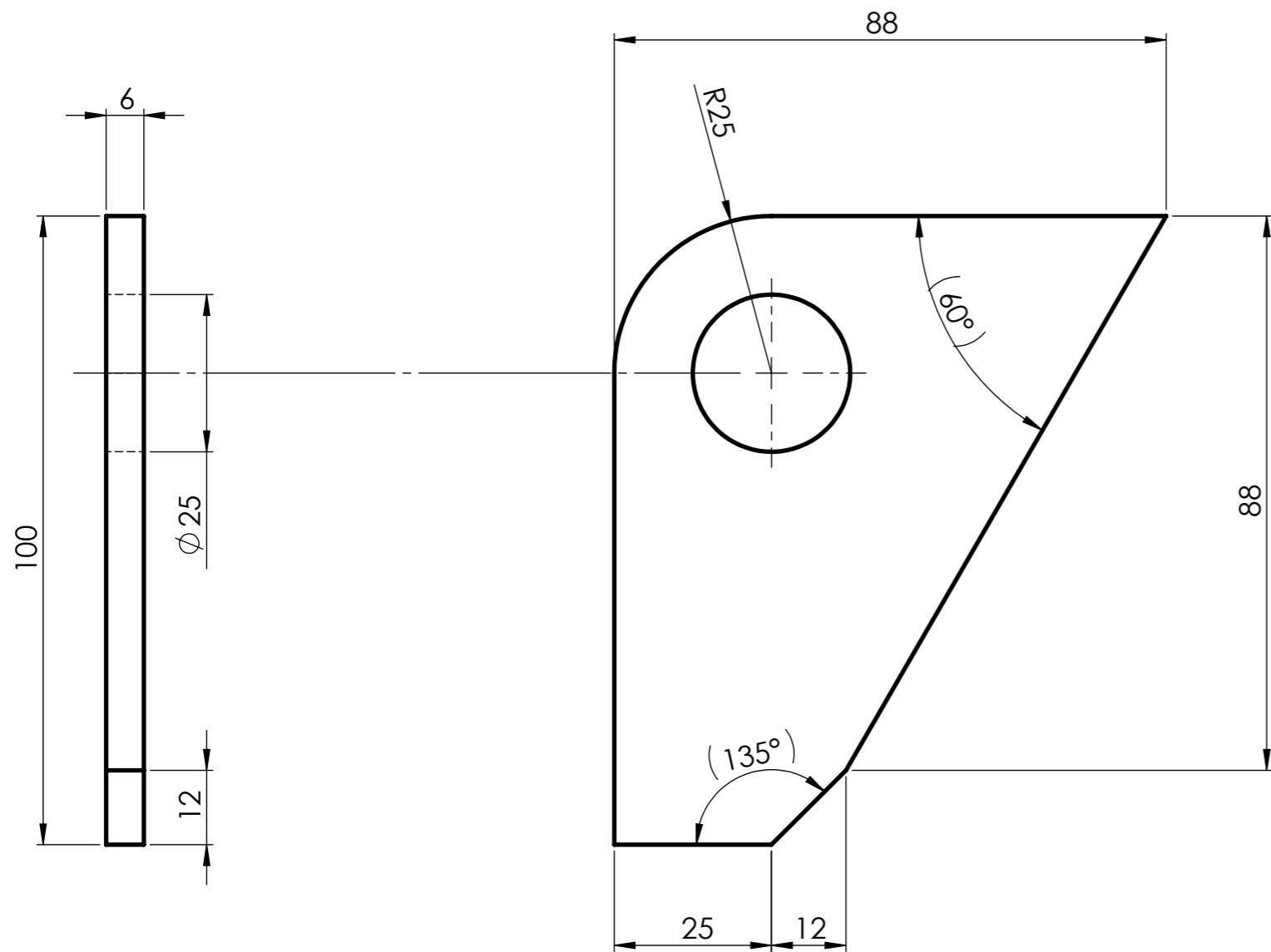
TOLÉRANCES GÉNÉRALES  $\pm 1$

A4	1	Piquage trappe de visite	S235	Tôle ép. : 2 mm
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Obs.
<b>Concours Général des métiers TCI</b>				
Échelle: 1 : 2	<b>Rep. A4: PIQUAGE TRAPPE DE VISITE</b>			Admission
				Durée: 28 h.
Session: 2024 24 CGM TCI P	DISTRIBUTEUR RÉVOLVER			DT 8/32

COUPE A-A  
ÉCHELLE 1 : 1

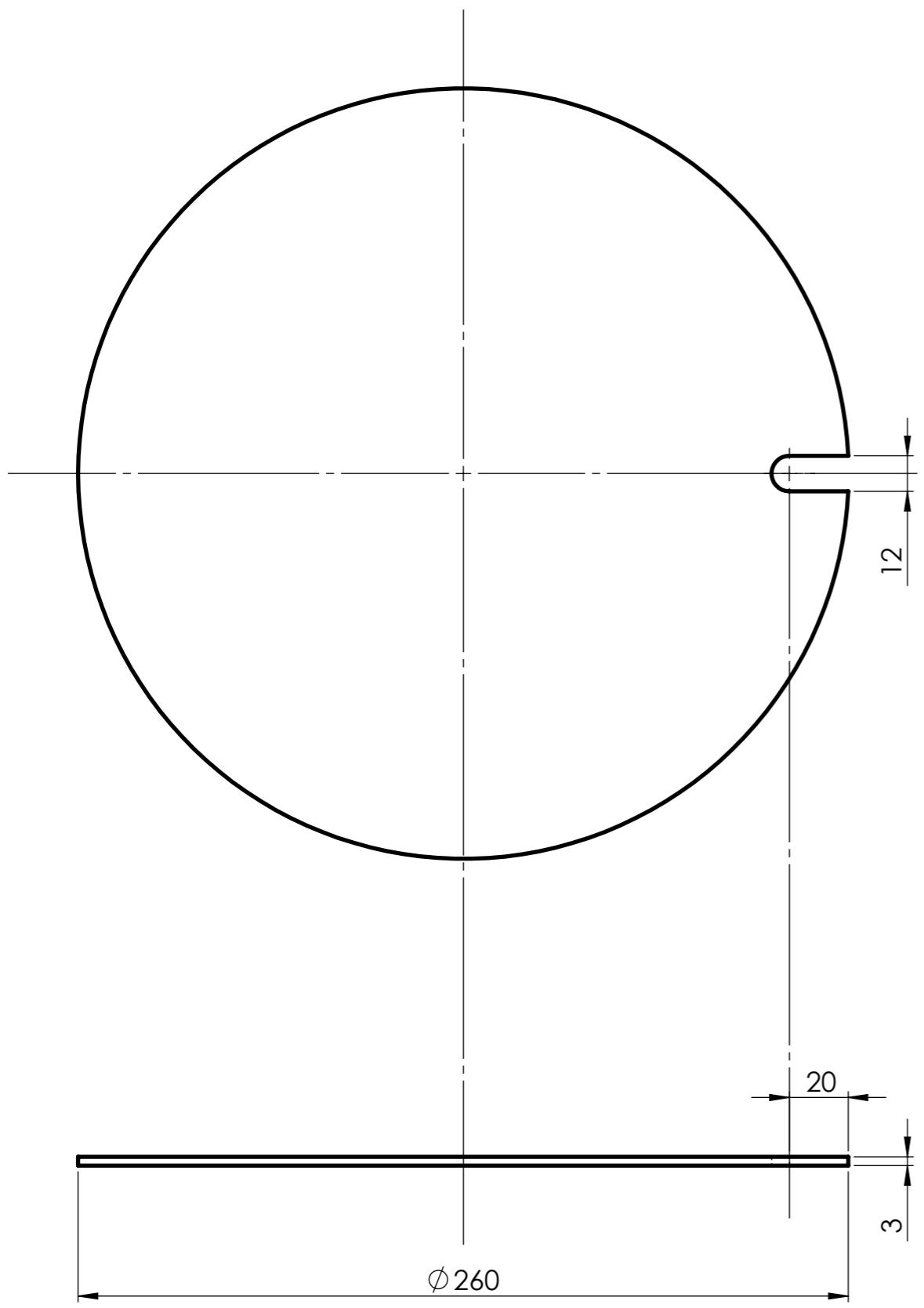


A5	1	Bague nylon	PEHD500	Fourni non percé
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Obs.
Concours Général des métiers TCI				
Échelle: 1 : 1	<b>Rep. A5: BAGUE NYLON</b>	Admission	Durée: 28 h.	
Session: 2024 24 CGM TCI P		DISTRIBUTEUR RÉVOLVER		DT 9/32



TOLÉRANCES GÉNÉRALES  $\pm 1$

A6	2	Oreille de levage	S235	Tôle ép. : 6 mm
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Obs.
<b>Concours Général des métiers TCI</b>				
Échelle: 1 : 1	<b>Rep. A6: OREILLE DE LEVAGE</b>			Admission
				Durée: 28 h.
Session: 2024 24 CGM TCI P	DISTRIBUTEUR RÉVOLVER			DT 10/32



TOLÉRANCES GÉNÉRALES  $\pm 1$

A7	1	Trappe de visite	S235	Fourni
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Obs.
<b>Concours Général des métiers TCI</b>				
Échelle: 1 : 2	<b>Rep. A7: TRAPPE DE VISITE</b>			Admission
				Durée: 28 h.
Session: 2024 24 CGM TCI P	DISTRIBUTEUR RÉVOLVER			DT 11/32

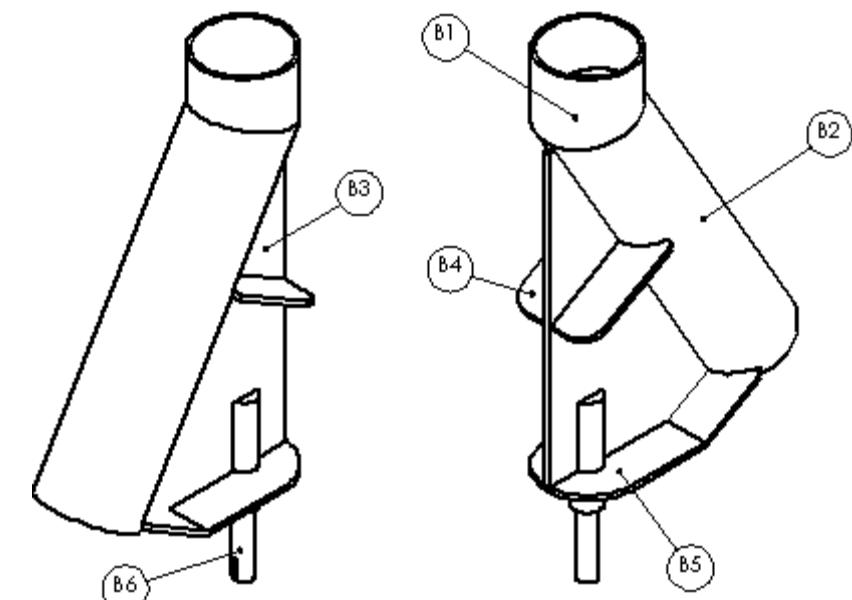
# CONCOURS GÉNÉRAL DES MÉTIERS

**SPÉCIALITÉ :**  
**Technicien(ne) en Chaudronnerie Industrielle**

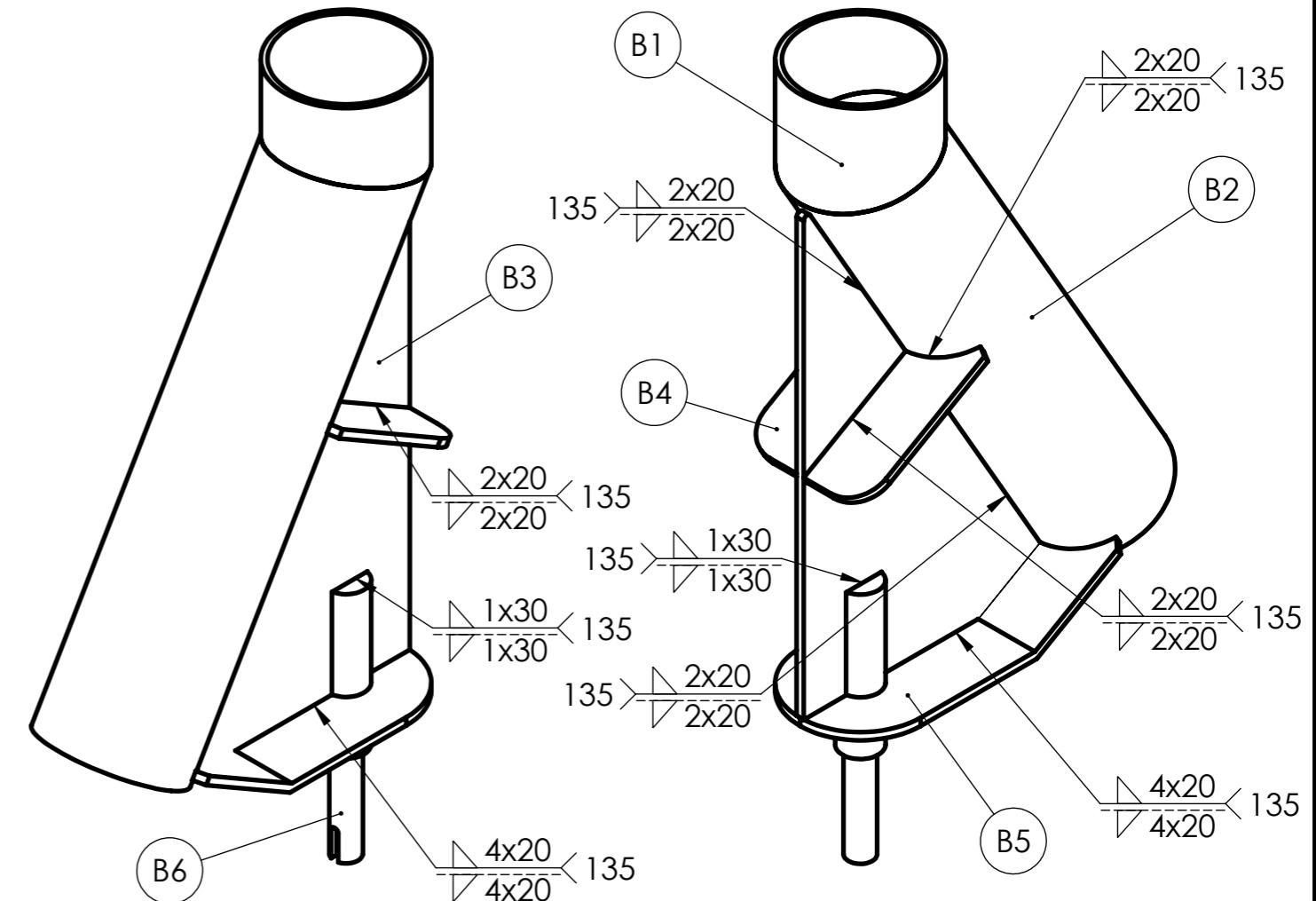
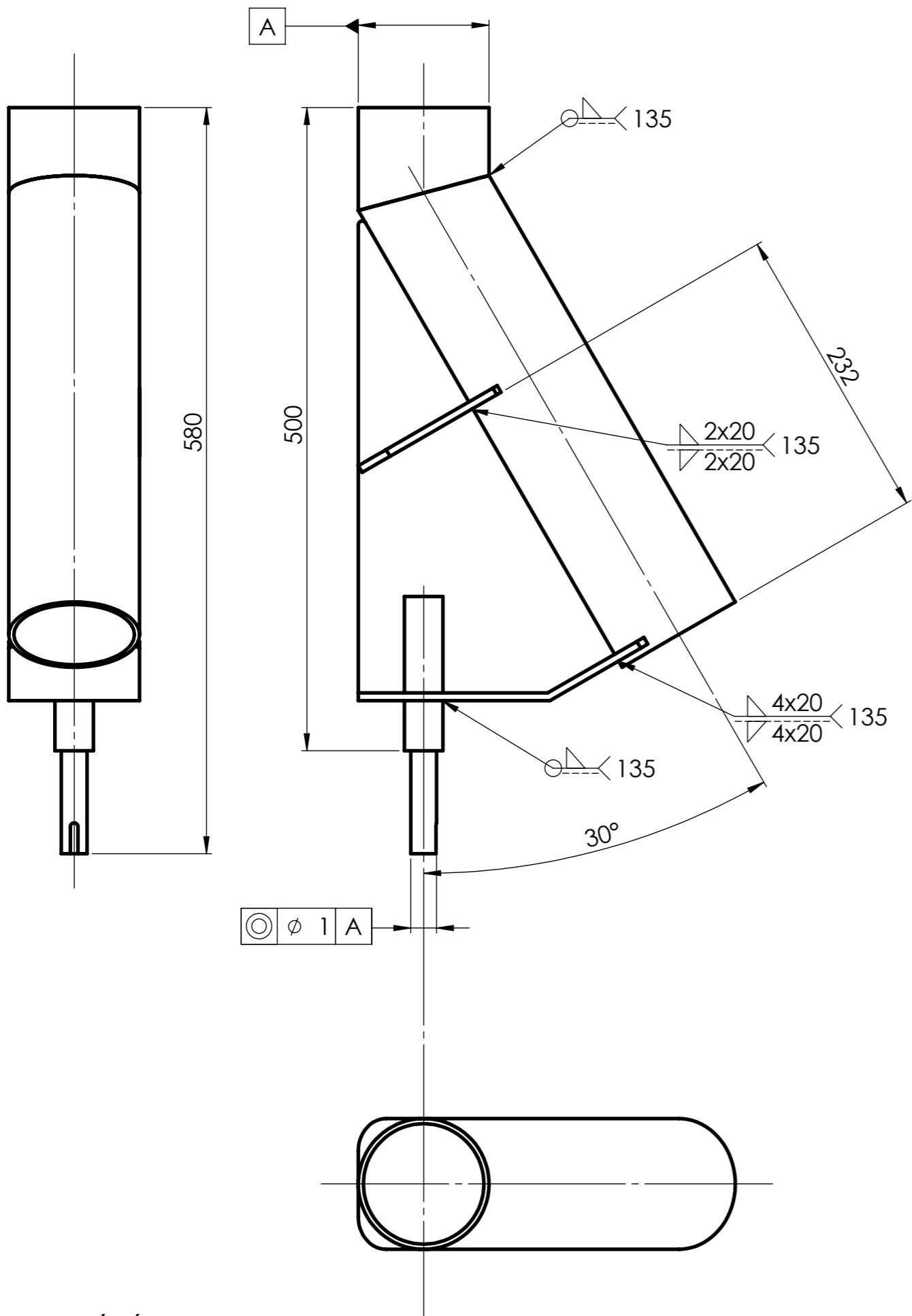
**Épreuve d'admission  
DOSSIER TECHNIQUE  
Dossier 03/07  
« AIGUILLE »**

Documents remis à la candidate ou au candidat:

- Plan sous ensemble SEB : Aiguille : DT 12/32
- Plan Rep. B1: Tube supérieur : DT 13/32
- Plan Rep. B2: Tube inférieur : DT 14/32
- Plan Rep. B3: Gousset vertical : DT 15/32
- Plan Rep. B4: Renfort latéral : DT 16/32
- Plan Rep. B5: Tôle pliée : DT 17/32
- Plan Rep. B6: Axe de commande : DT 18/32



**Nota :** Dès la distribution du sujet, assurez-vous que l'exemplaire qui vous a été remis est conforme à la liste ci-dessus ; s'il est incomplet, demandez un nouvel exemplaire à un examinateur.



B6	1	Axe de commande	C45	DT 18/32
B5	1	Tôle pliée	S235	DT 17/32
B4	2	Renfort latéral	S235	DT 16/32
B3	2	Gousset vertical	S235	DT 15/32
B2	1	Tube inférieur	S235	DT 14/32
B1	1	Tube supérieur	S235	DT 13/32
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Obs.

### Concours Général des métiers TCI

TOLÉRANCES GÉNÉRALES  $\pm 1$

Échelle: 1 : 4



Session: 2024  
24 CGM TCI P

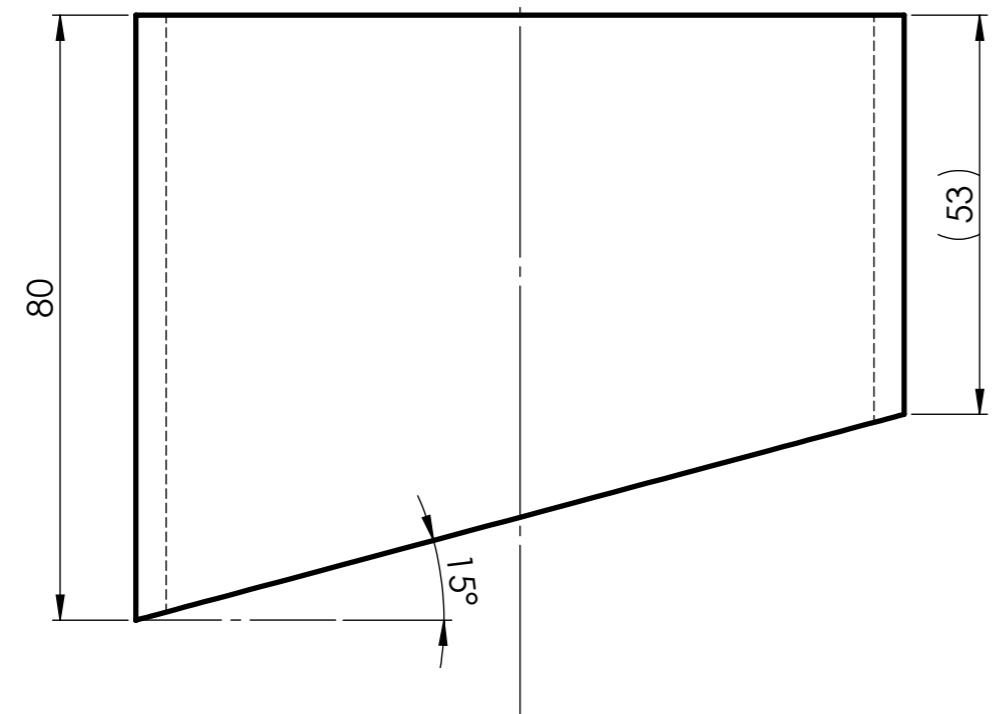
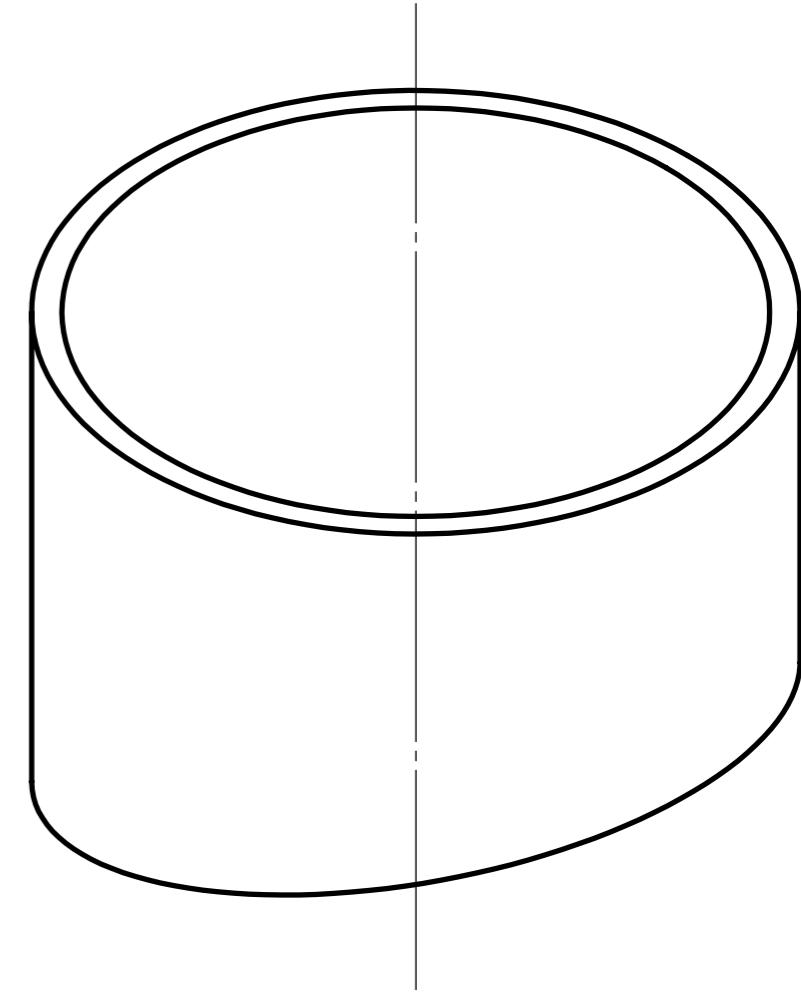
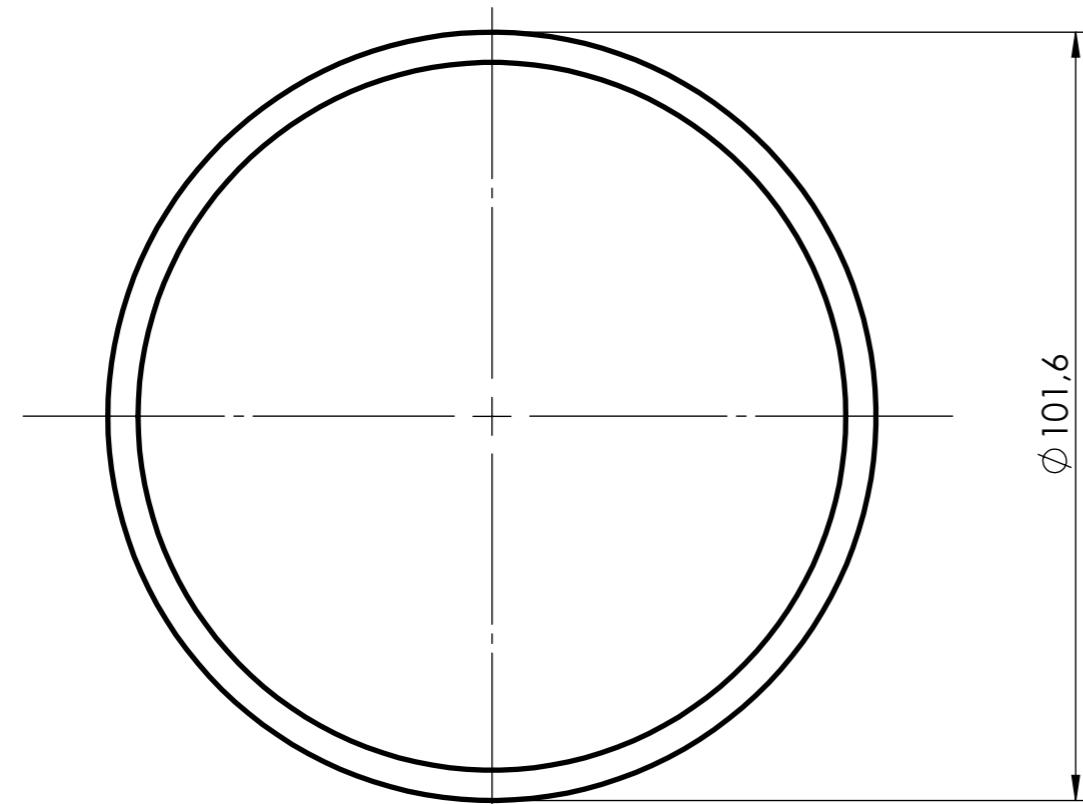
### SE B: AIGUILLE

Admission

Durée: 28 h.

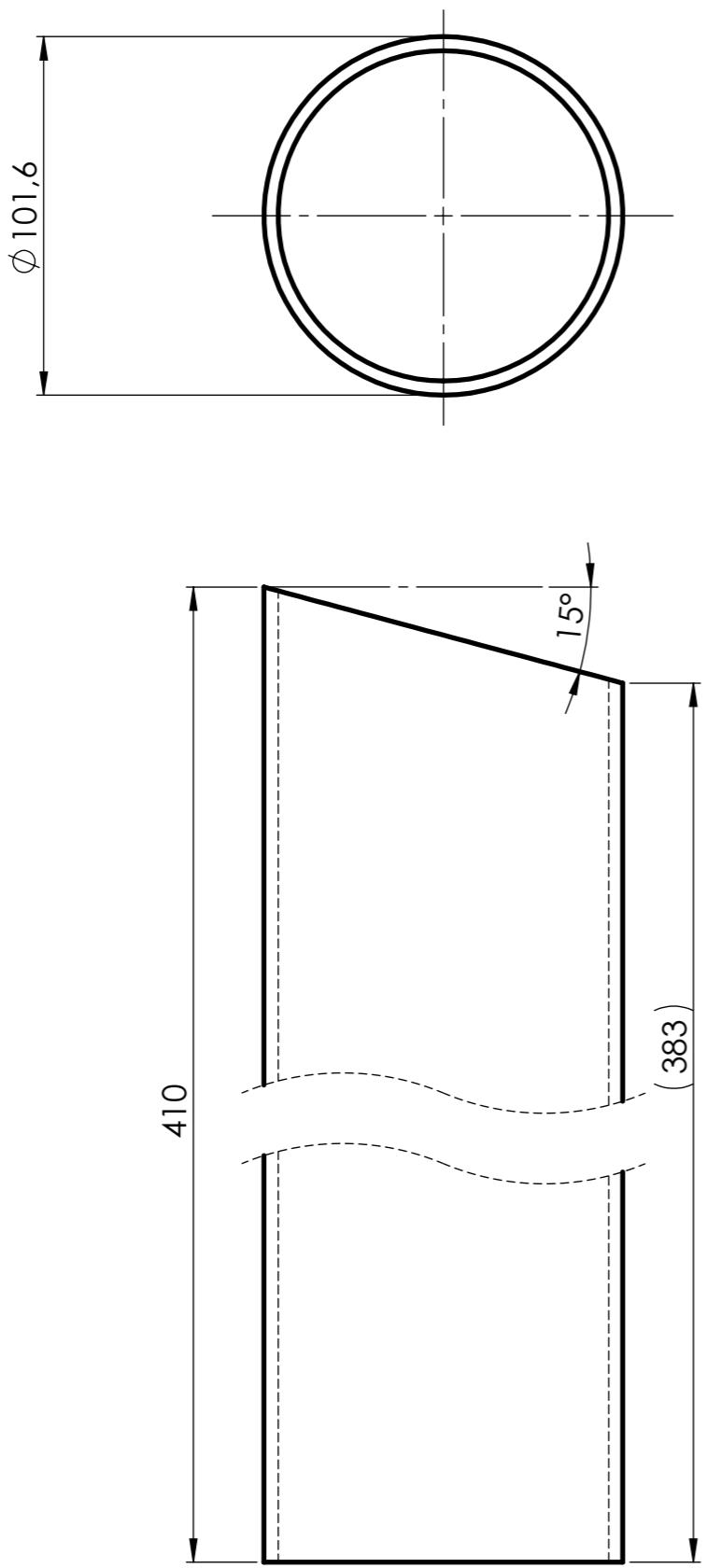
DISTRIBUTEUR RÉVOLVER

DT 12/32



TOLÉRANCES GÉNÉRALES  $\pm 1$

B1	1	Tube supérieur	S235	Tube Ø101,6 x 4
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Obs.
<b>Concours Général des métiers TCI</b>				
Échelle: 1 : 1	<b>Rep. B1: TUBE SUPÉRIEUR</b>			Admission
				Durée: 28 h.
Session: 2024 24 CGM TCI P	DISTRIBUTEUR RÉVOLVER			DT 13/32

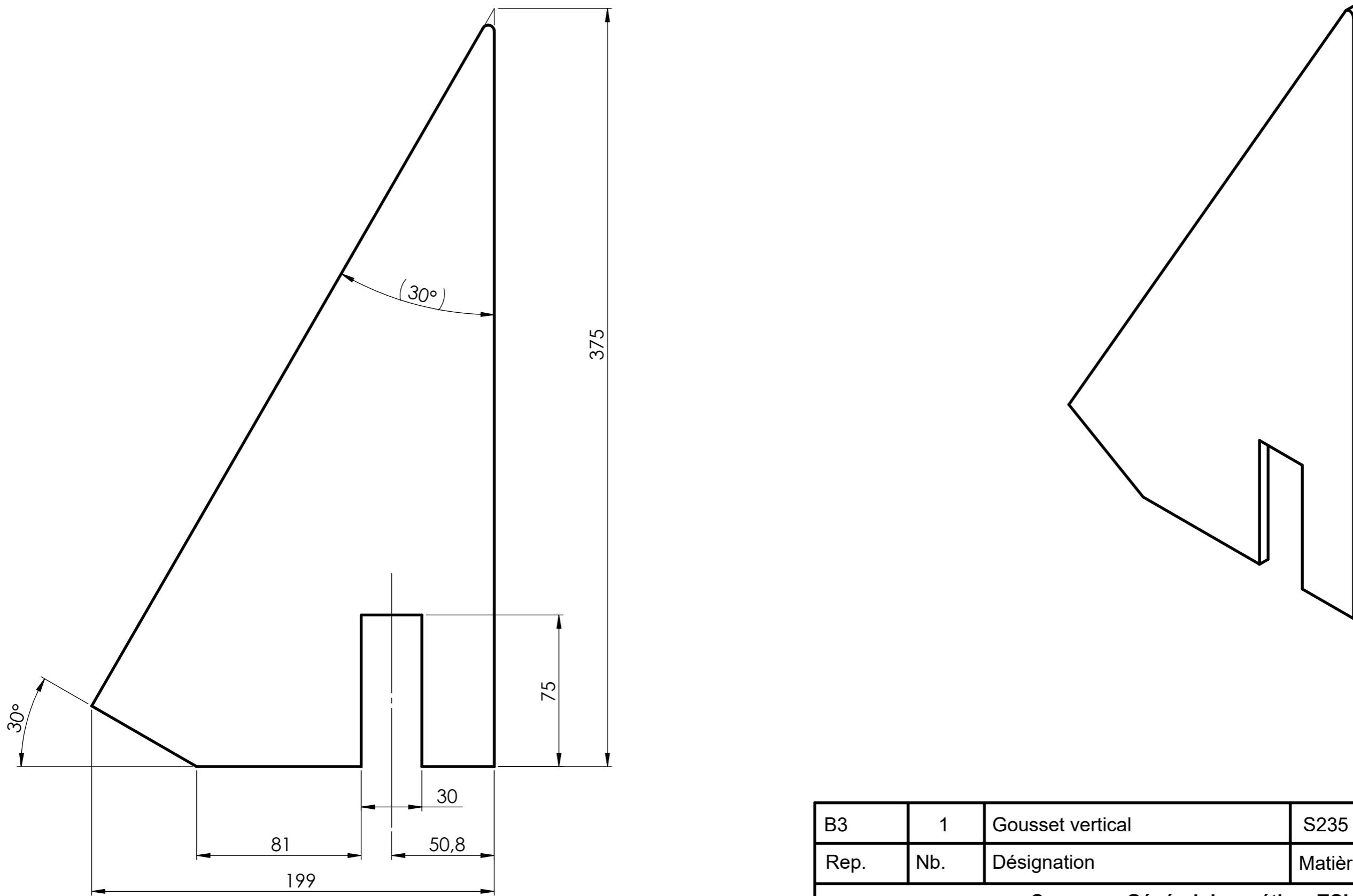


TOLÉRANCES GÉNÉRALES  $\pm 1$

B2	1	Tube inférieur	S235	Tube Ø101,6 x 4
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Obs.

### Concours Général des métiers TCI

Échelle: 1 : 2	<b>Rep. B2: TUBE INFÉRIEUR</b>	Admission
		Durée: 28 h.
Session: 2024 24 CGM TCI P	DISTRIBUTEUR RÉVOLVER	DT 14/32

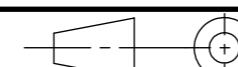


TOLÉRANCES GÉNÉRALES  $\pm 1$

B3	1	Gousset vertical	S235	Tôle ép. : 6 mm. (fourni)
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Obs.

### Concours Général des métiers TCI

Échelle: 1 : 2



Session: 2024  
24 CGM TCI P

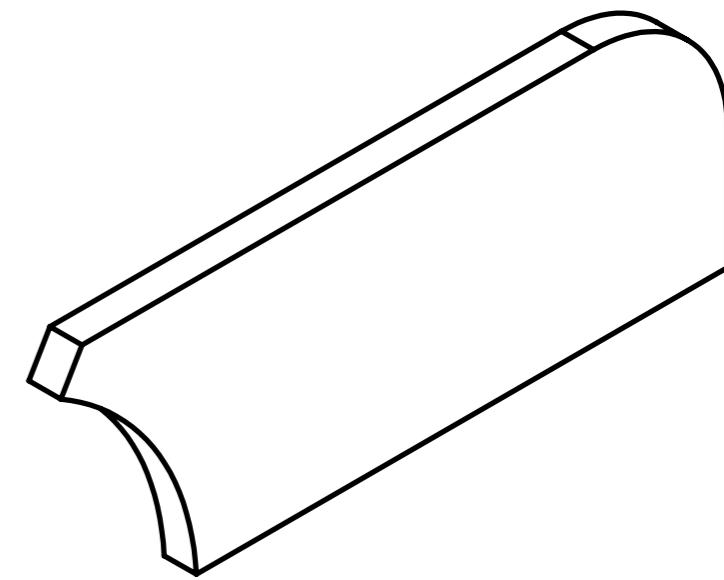
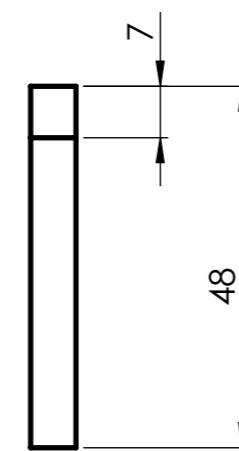
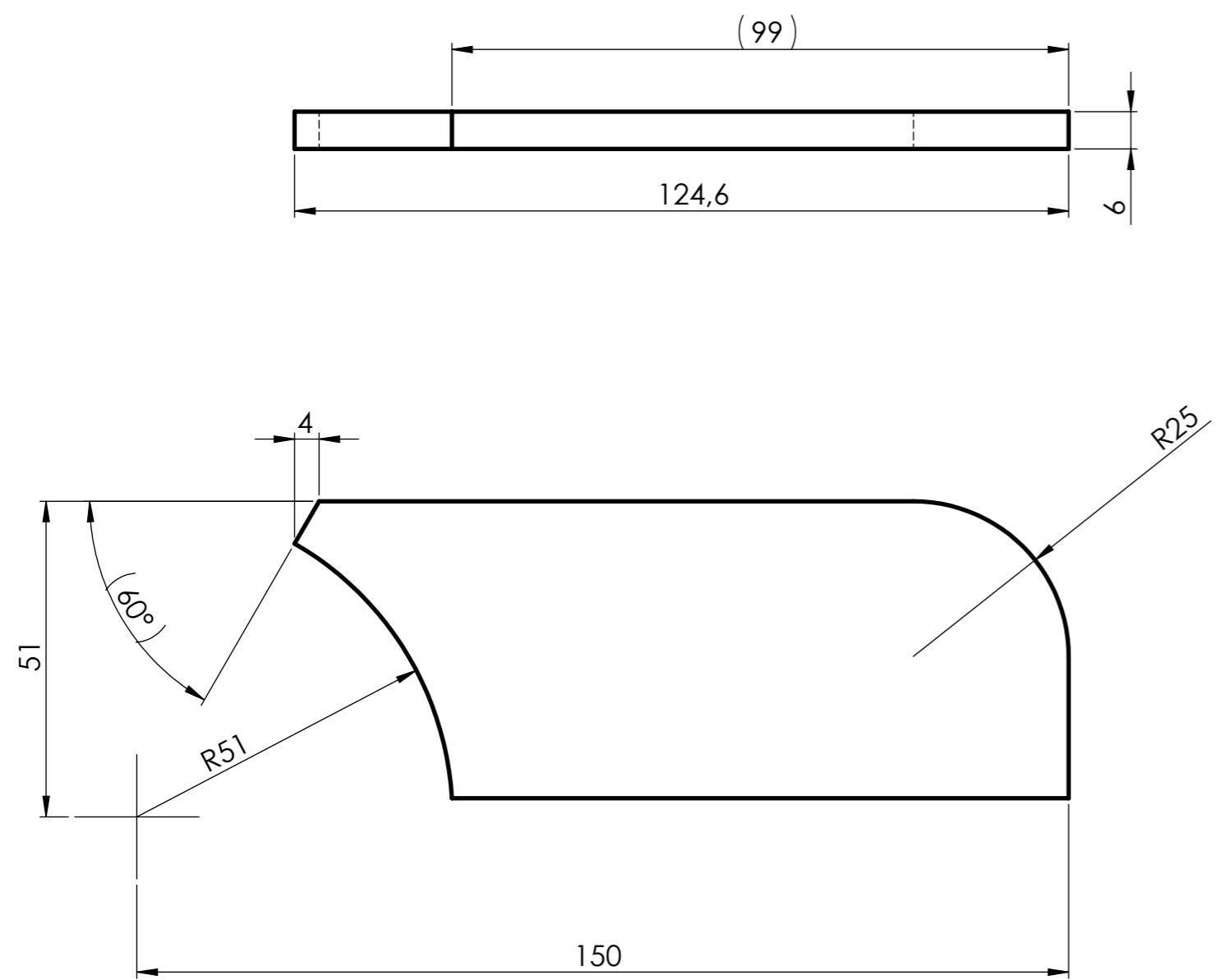
### Rep. B3: GOUSSET VERTICAL

Admission

Durée: 28 h.

DISTRIBUTEUR RÉVOLVER

DT 15/32



TOLÉRANCES GÉNÉRALES  $\pm 1$

B4	2	Renfort latéral	S235	Tôle ép. : 6 mm (fourni)
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Obs.

#### Concours Général des métiers TCI

Échelle: 1 : 1



Session: 2024

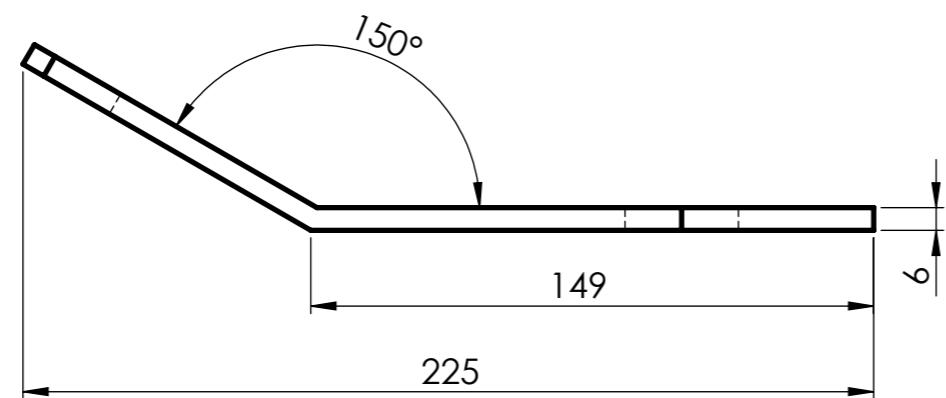
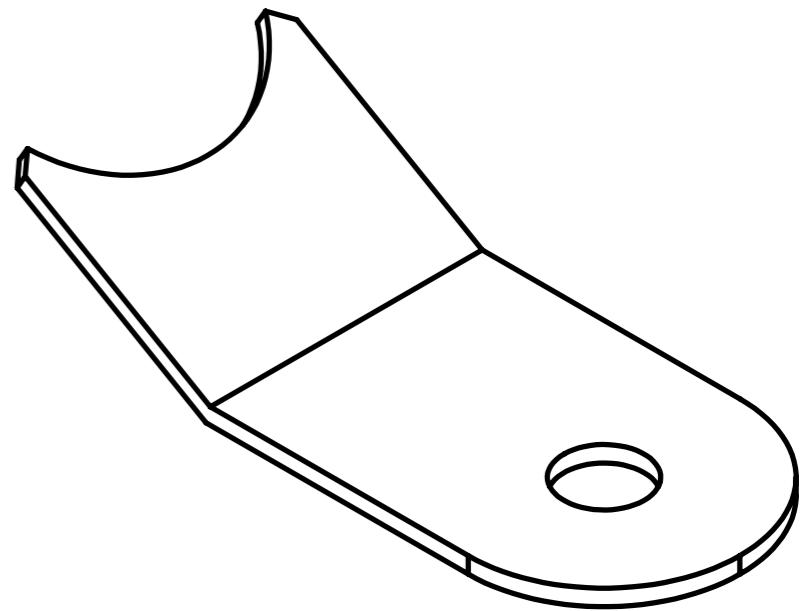
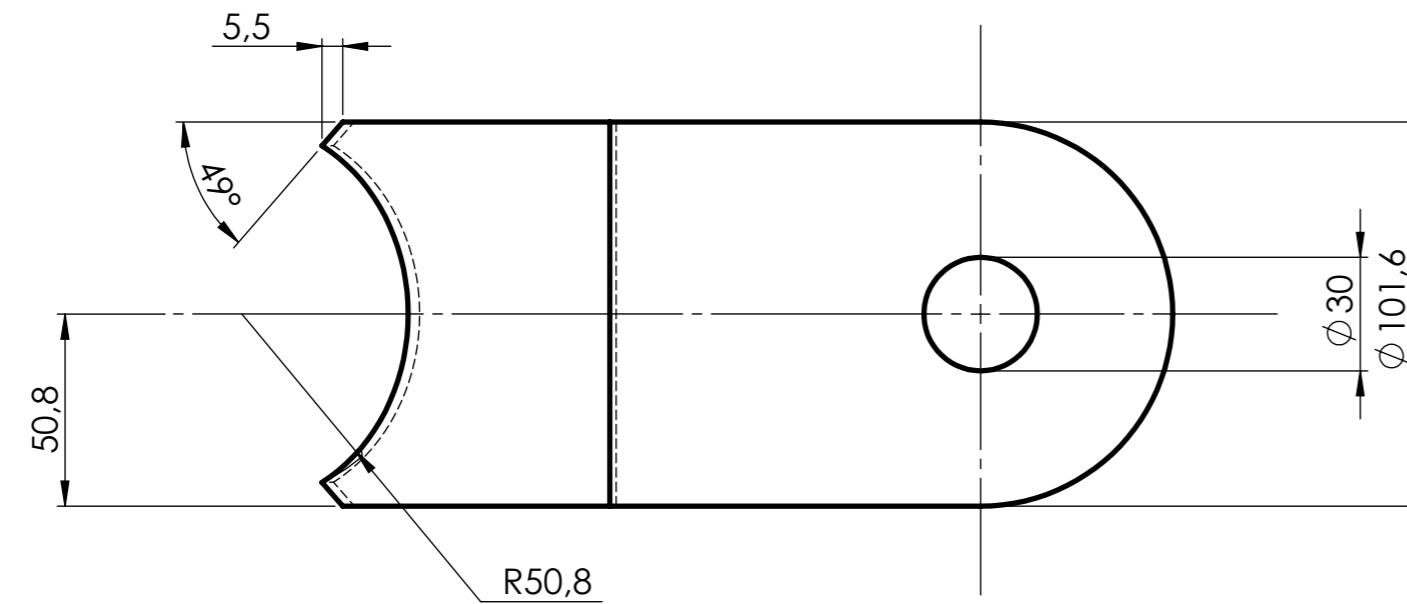
#### Rep. B4: RENFORT LATÉRAL

Admission

Durée: 28 h.

DISTRIBUTEUR RÉVOLVER

DT 16/32

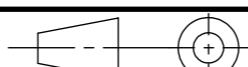


TOLÉRANCES GÉNÉRALES  $\pm 1$

B5	1	Tôle pliée	S235	Tôle ép. : 6 mm
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Obs.

### Concours Général des métiers TCI

Échelle: 1 : 2



Session: 2024  
24 CGM TCI P

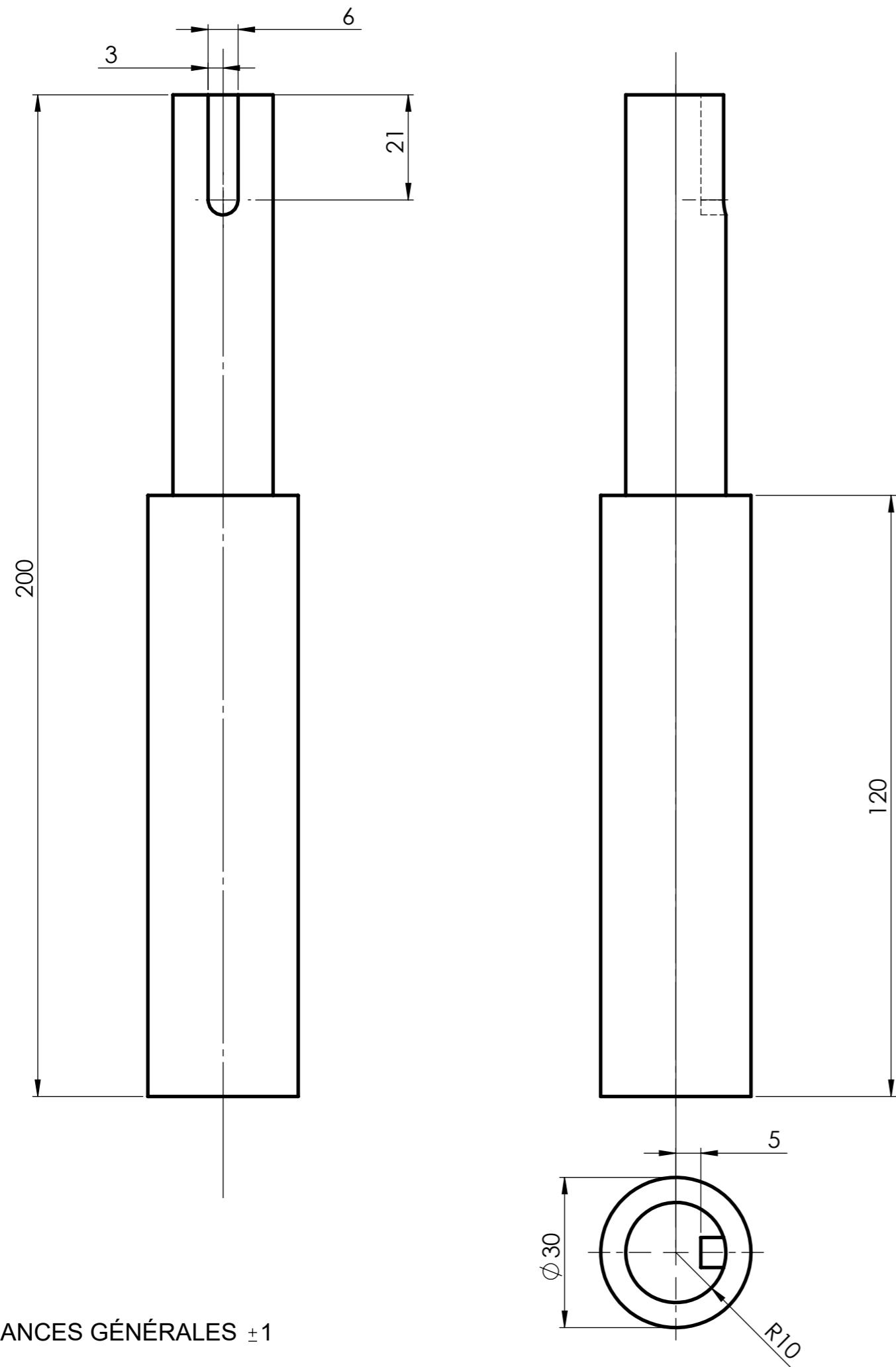
### Rep. B5: TÔLE PLIÉE

Admission

Durée: 28 h.

DISTRIBUTEUR RÉVOLVER

DT 17/32



B6	1	Axe de commande	C45	Étiré Ø 30 mm Fourni usiné
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Obs.
<b>Concours Général des métiers TCI</b>				
Échelle: 1 : 1	<b>Rep. B6: AXE DE COMMANDE</b>			Admission
				Durée: 28 h.
Session: 2024 24 CGM TCI P	DISTRIBUTEUR RÉVOLVER			DT 18/32

Rainure de clavetage non usinée

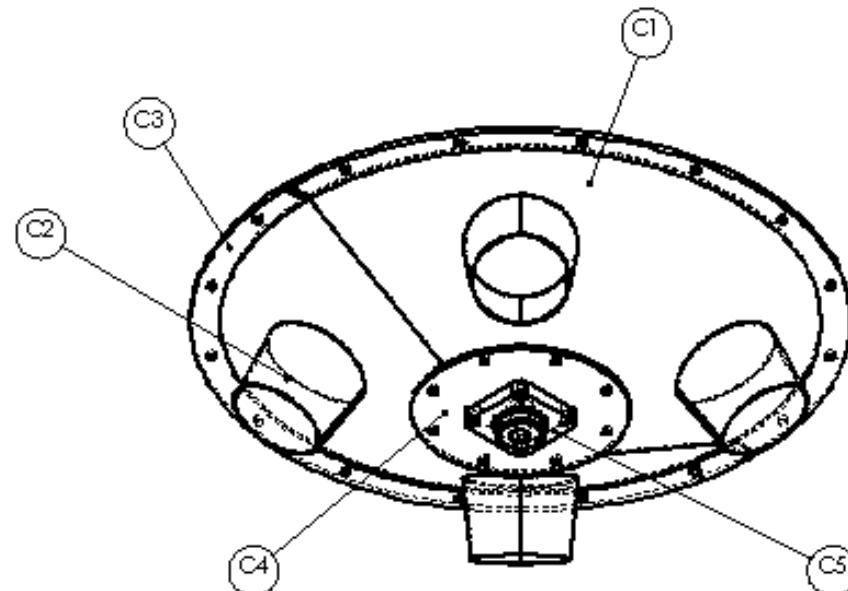
# CONCOURS GÉNÉRAL DES MÉTIERS

**SPÉCIALITÉ :**  
**Technicien(ne) en Chaudronnerie Industrielle**

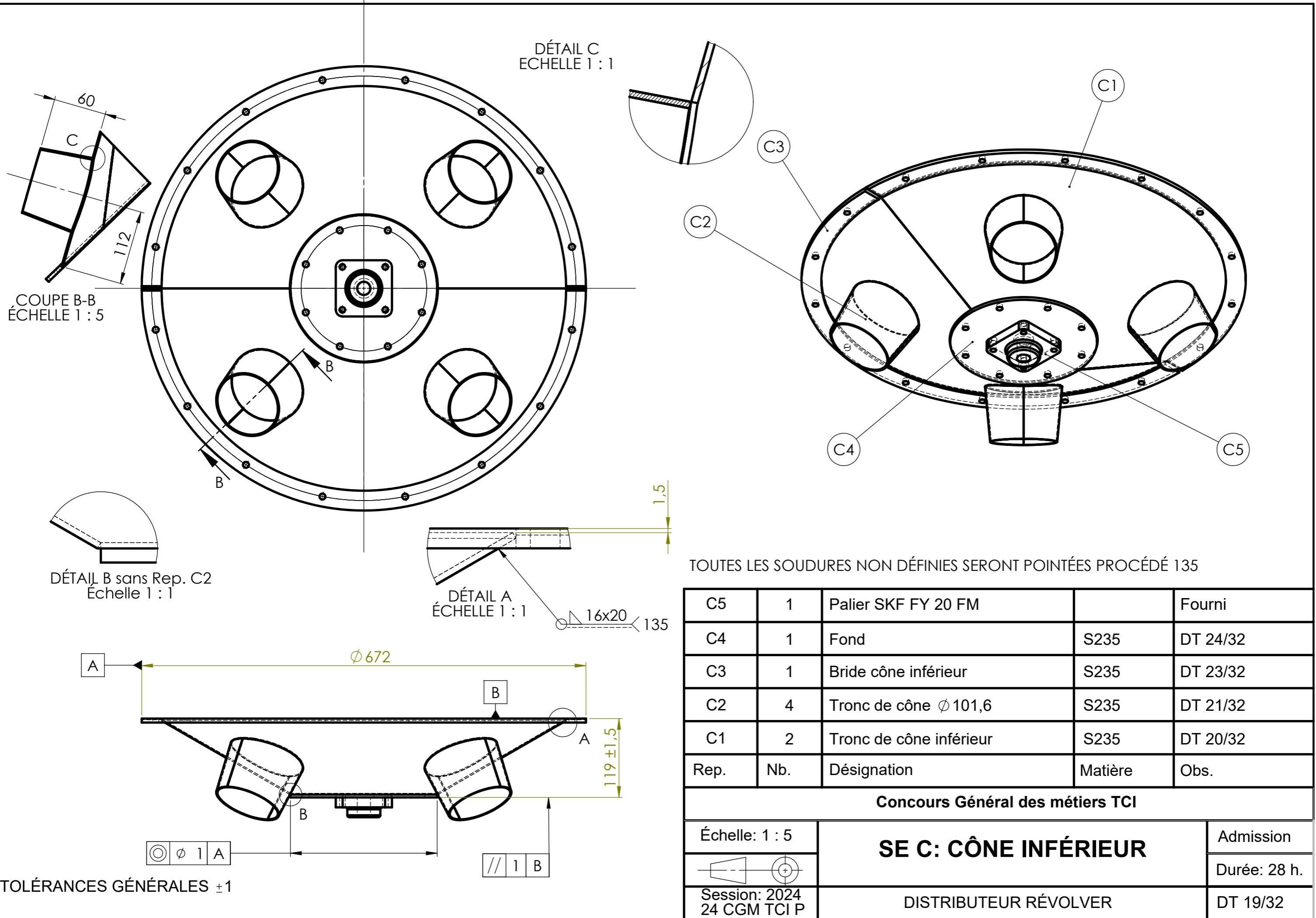
**Épreuve d'admission  
DOSSIER TECHNIQUE  
Dossier 04/07  
« CÔNE INFÉRIEUR »**

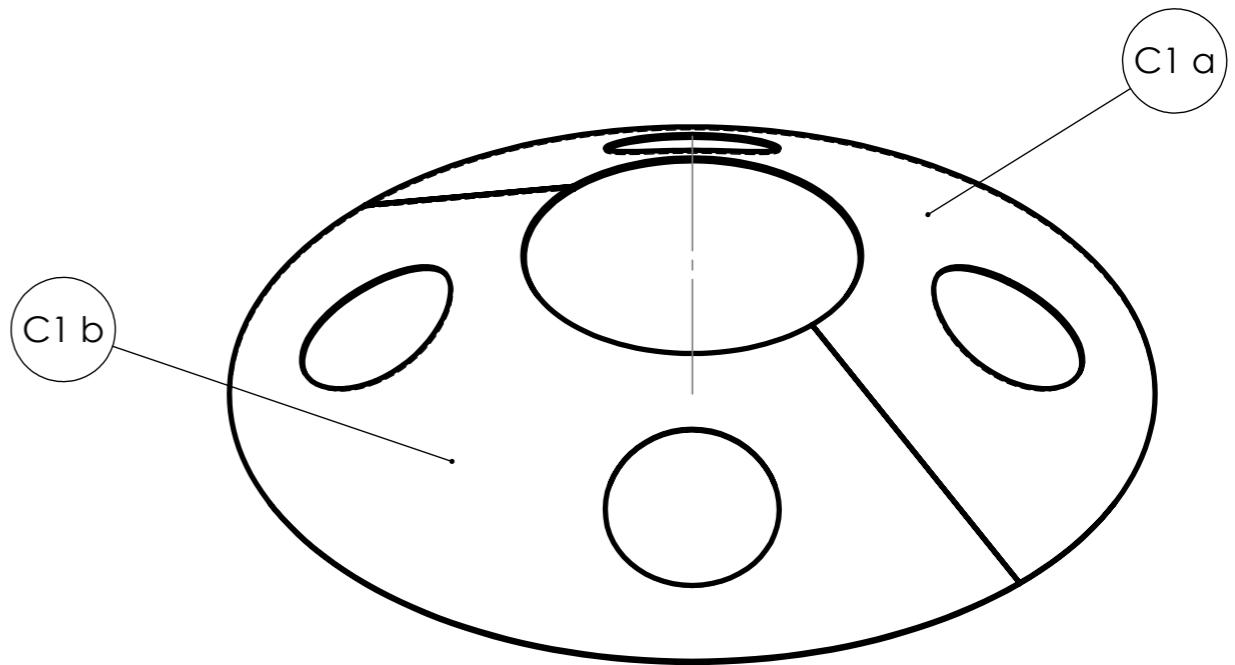
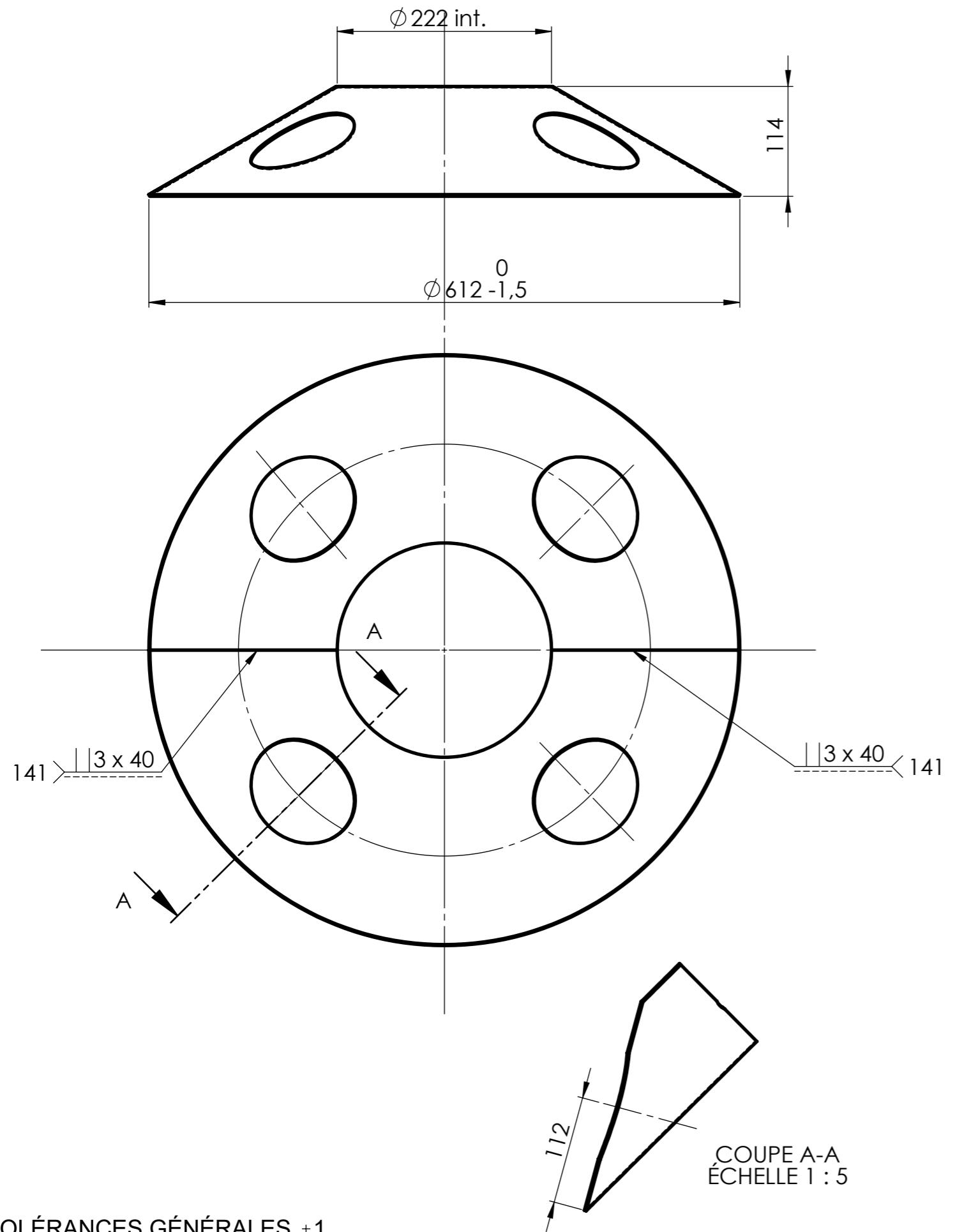
Documents remis à la candidate ou au candidat :

- Plan sous ensemble SEC : Cône inférieur : DT 19/32
- Plan Rep. C1: Tronc de cône inférieur : DT 20/32
- Plan Rep. C2: Tronc de cône Ø101,6 : DT 21/32
- Plan Rep. C2 a et b: Développé demi tronc de cône Ø101,6 : DT 22/32
- Plan Rep. C3: Bride cône inférieur : DT 23/32
- Plan Rep. C4: Fond : DT 24/32



**Nota :** Dès la distribution du sujet, assurez-vous que l'exemplaire qui vous a été remis est conforme à la liste ci-dessus ; s'il est incomplet, demandez un nouvel exemplaire à un examinateur.





C1 b	1	Demi tronc de cône inférieur gauche	S235	Tôle ép. : 2 mm
C1 a	1	Demi tronc de cône inférieur droit	S235	Tôle ép. : 2 mm
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Obs.

### Concours Général des métiers TCI

Échelle: 1 : 5



Session: 2024  
24 CGM TCI P

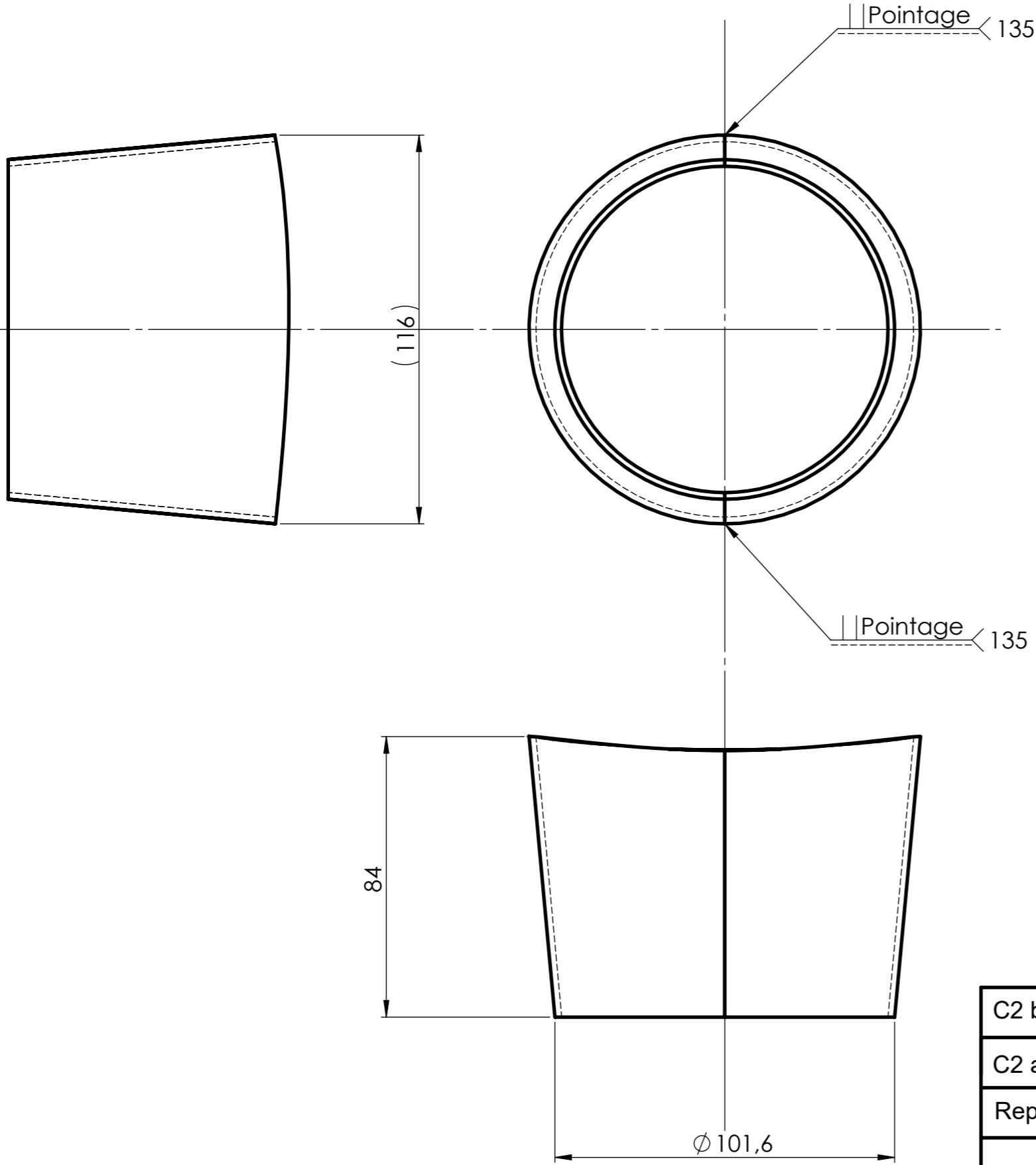
### Rep. C1: TRONC DE CÔNE INFÉRIEUR

Admission

Durée: 28 h.

DISTRIBUTEUR RÉVOLVER

DT 20/32

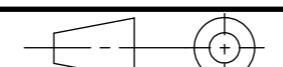


TOLÉRANCES GÉNÉRALES  $\pm 1$

C2 b	1	Demi tronc de cône Ø101,6 gauche	S235	Tôle ép. : 2 mm
C2 a	1	Demi tronc de cône Ø101,6 droit	S235	Tôle ép. : 2 mm
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Obs.

### Concours Général des métiers TCI

Échelle: 1 : 1,5



Session: 2024  
24 CGM TCI P

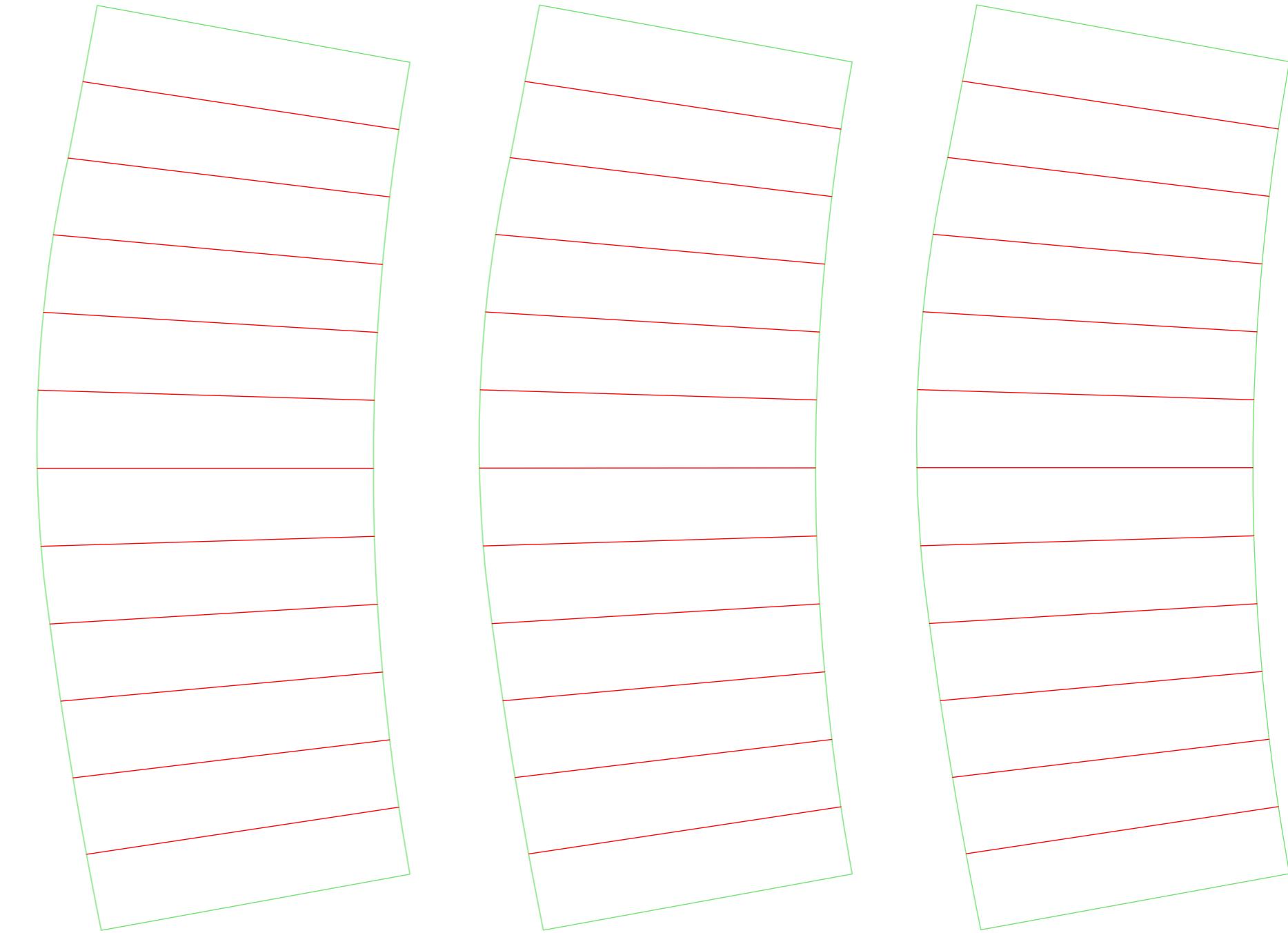
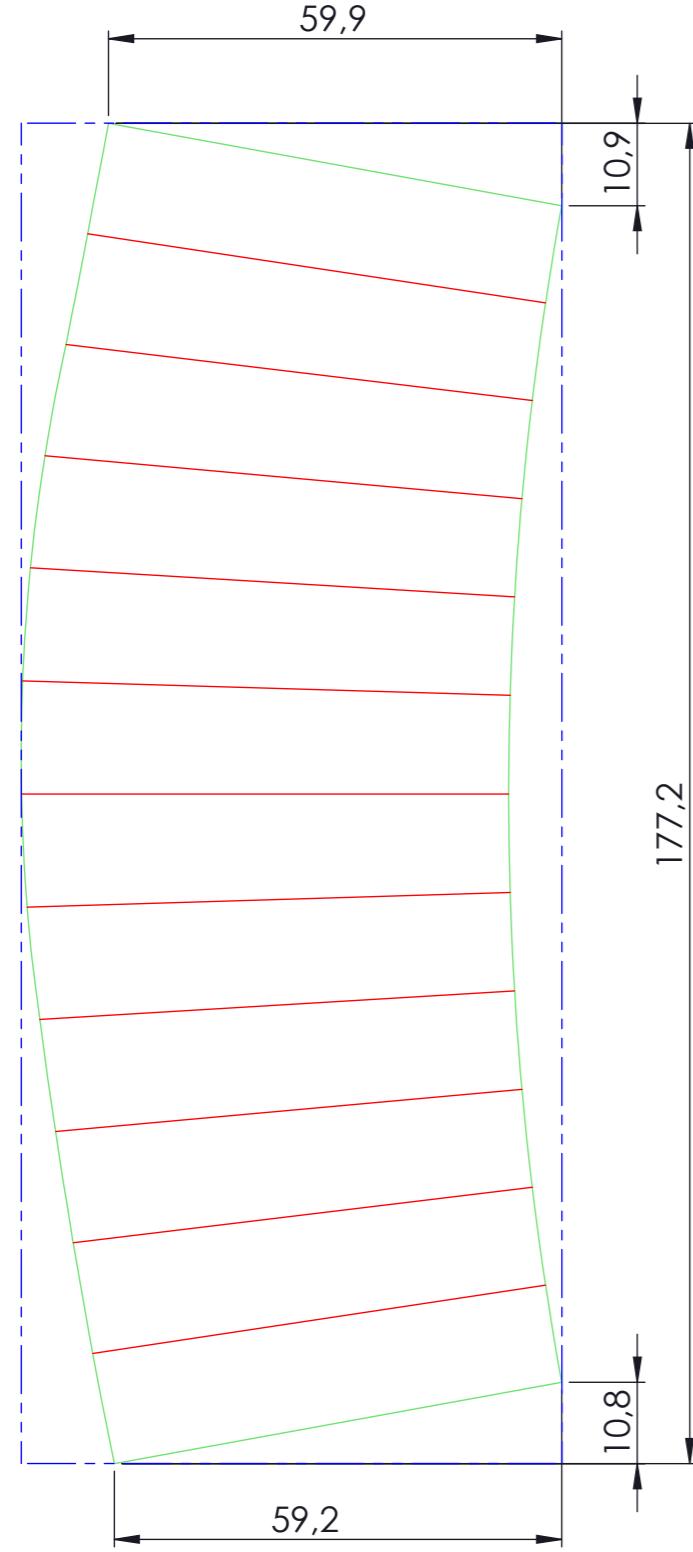
### Rep. C2: TRONC DE CÔNE Ø101,6

Admission

Durée: 28 h.

DISTRIBUTEUR RÉVOLVER

DT 21/32

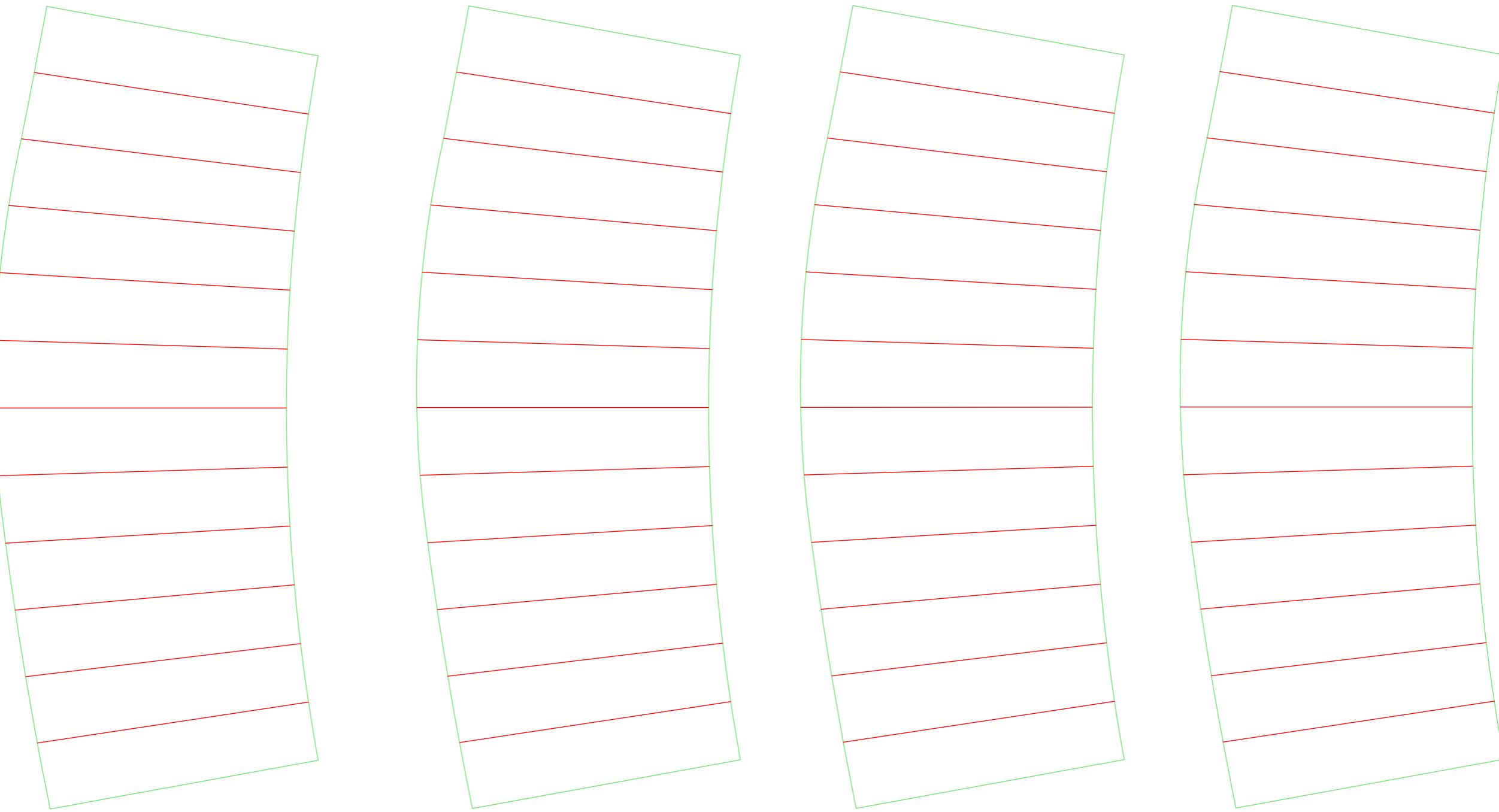


C2 b	4	Développé demi tronc de cône Ø101,6 gauche	S235	Tôle ép. : 2 mm
C2 a	4	Développé demi tronc de cône Ø101,6 droit	S235	Tôle ép. : 2 mm
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Obs.

### Concours Général des métiers TCI

Échelle: 1 : 1	Rep. C2 a et b: DÉVELOPPÉ DEMI TRONC DE CÔNE Ø101,6	Admission
		Durée: 28 h.
Session: 2024 24 CGM TCI P	DISTRIBUTEUR RÉVOLVER	DT 22a/32

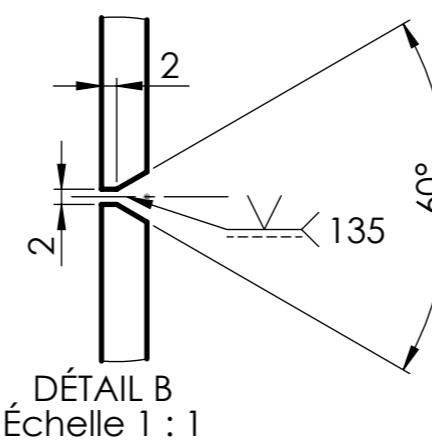
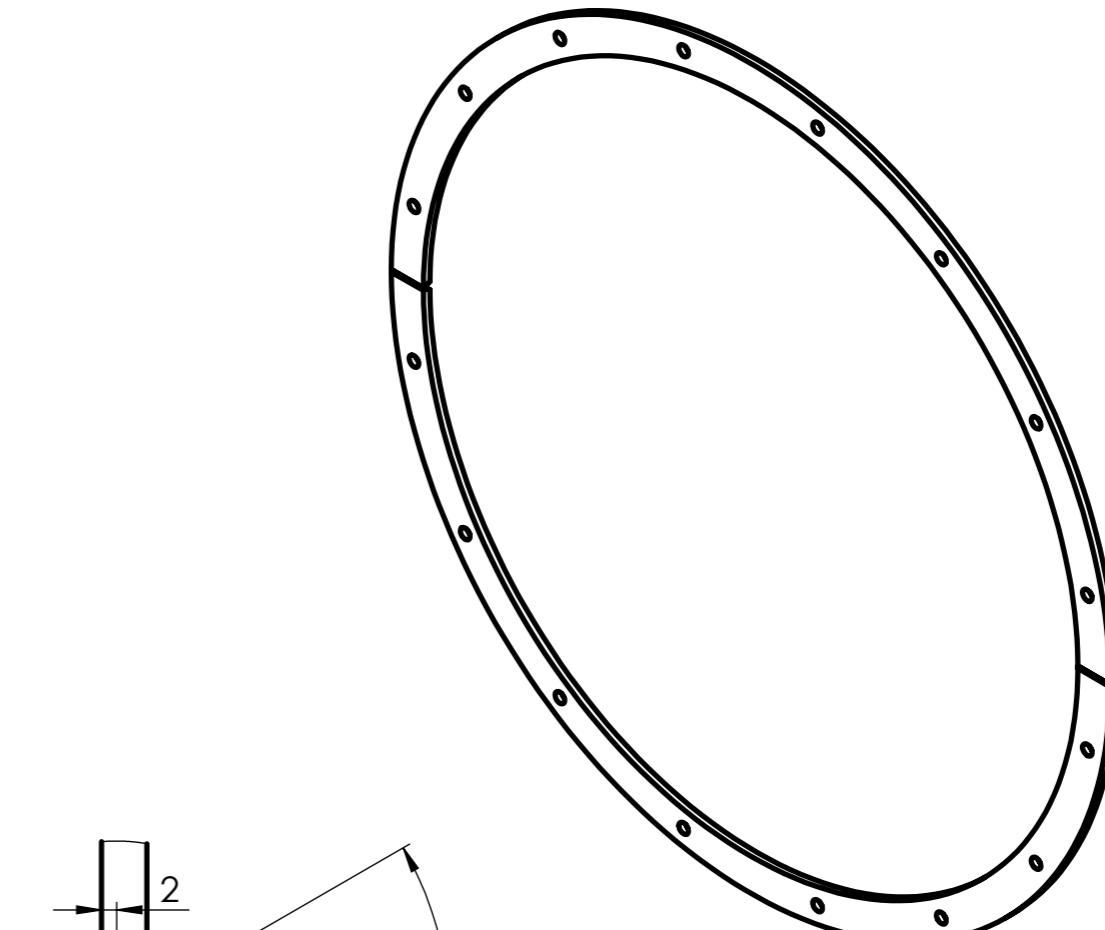
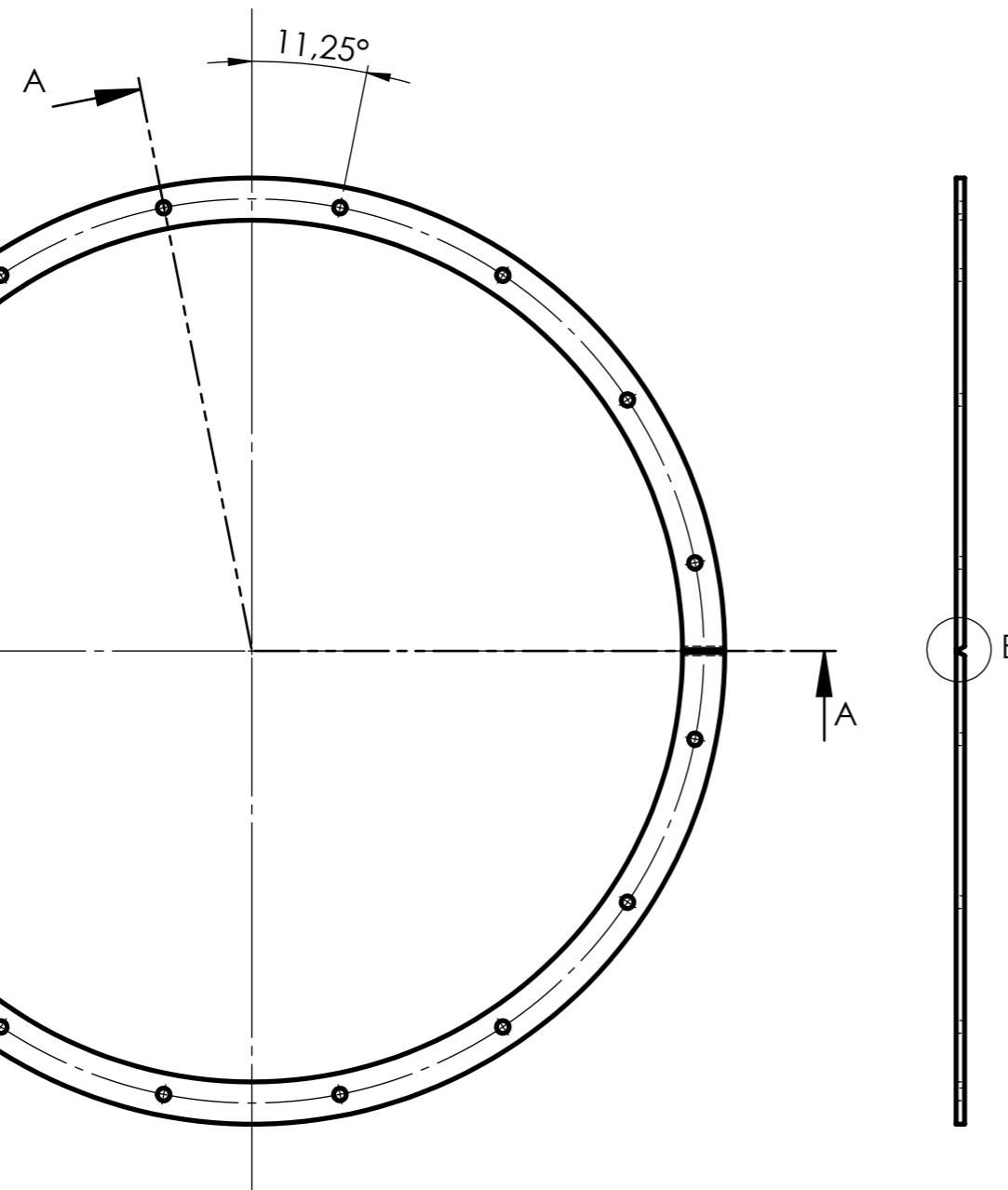
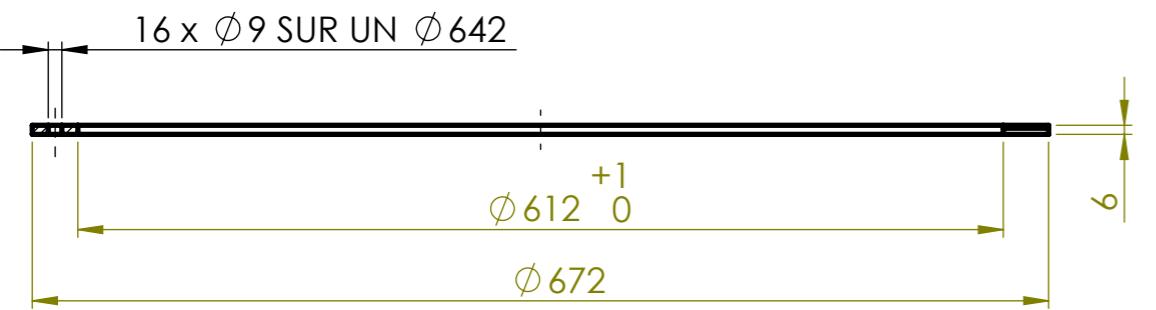
TOLÉRANCES GÉNÉRALES  $\pm 1$



TOLÉRANCES GÉNÉRALES  $\pm 1$

C2 b	4	Développé demi tronc de cône Ø101,6 gauche	S235	Tôle ép. : 2 mm
C2 a	4	Développé demi tronc de cône Ø101,6 droit	S235	Tôle ép. : 2 mm
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Obs.
<b>Concours Général des métiers TCI</b>				
Échelle: 1 : 1	<b>Rep. C2 a et b: DÉVELOPPÉ DEMI TRONC DE CÔNE Ø101,6</b>			Admission
				Durée: 28 h.
Session: 2024 24 CGM TCI P	DISTRIBUTEUR RÉVOLVER			DT 22b/32

COUPE A-A



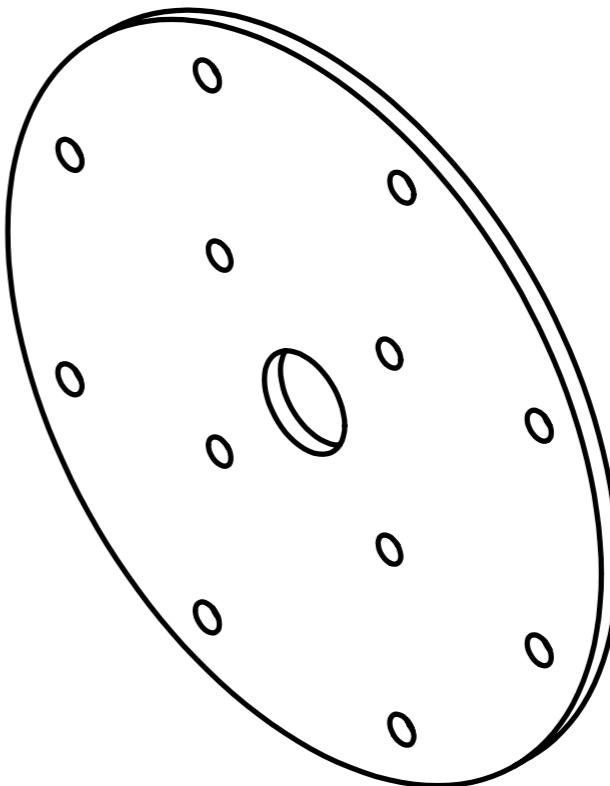
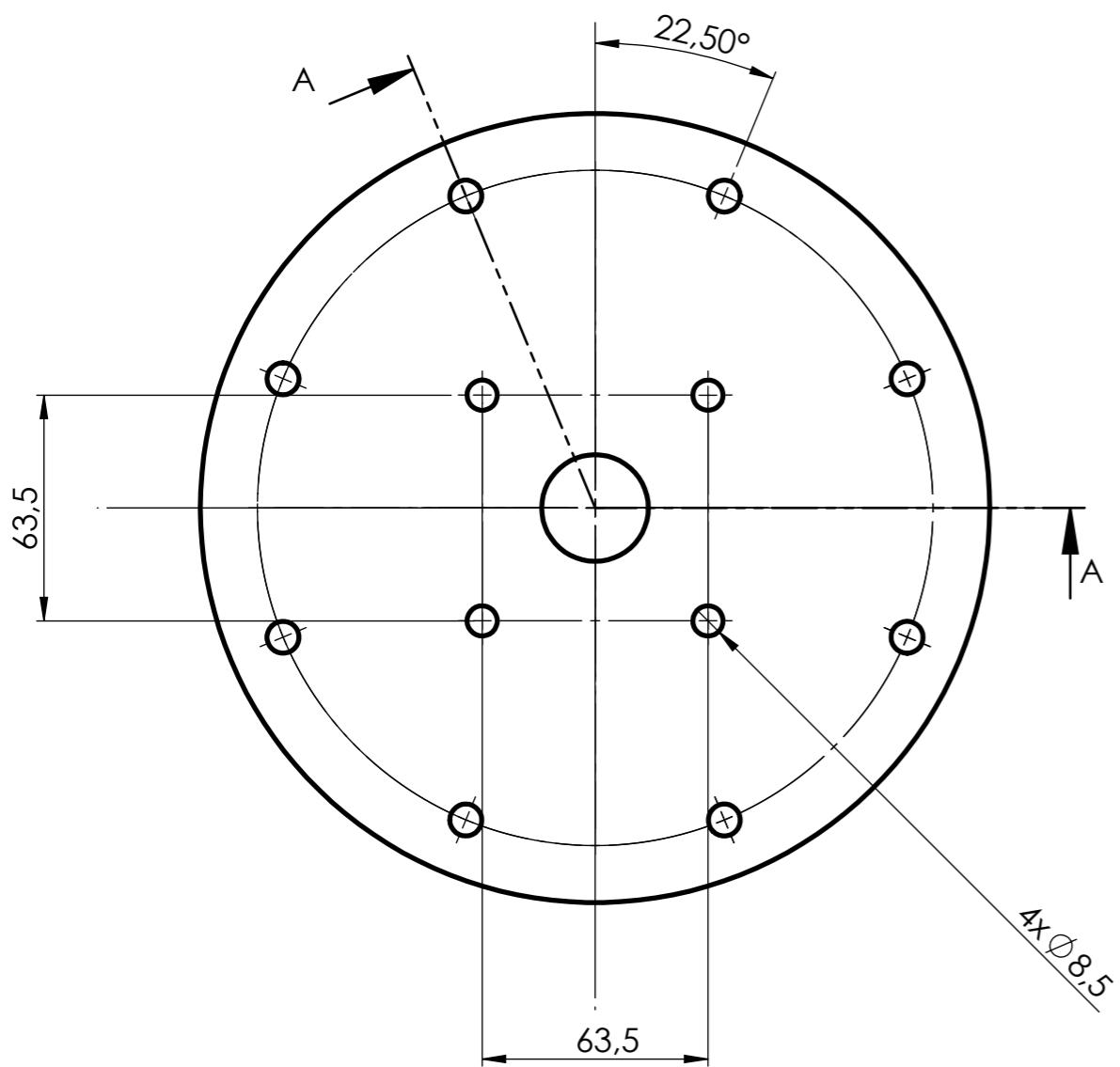
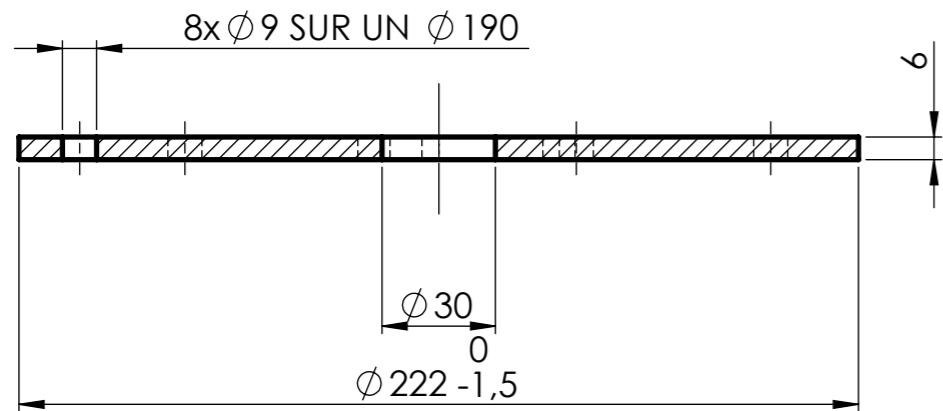
TOLÉRANCES GÉNÉRALES  $\pm 1$

C3	1	Bride cône inférieur	S235	Tôle ép. : 6 mm
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Obs.

Concours Général des métiers TCI

Échelle: 1 : 5	Rep. C3: BRIDE CÔNE INFÉRIEUR	Admission
		Durée: 28 h.
Session: 2024 24 CGM TCI P	DISTRIBUTEUR RÉVOLVER	DT 23/32

COUPE A-A



TOLÉRANCES GÉNÉRALES  $\pm 1$

C4	1	Fond	S235	Fourni
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Obs.
<b>Concours Général des métiers TCI</b>				
Échelle: 1 : 2	<b>Rep. C4: FOND</b>			Admission
				Durée: 28 h.
Session: 2024 24 CGM TCI P	DISTRIBUTEUR RÉVOLVER			DT 24/32

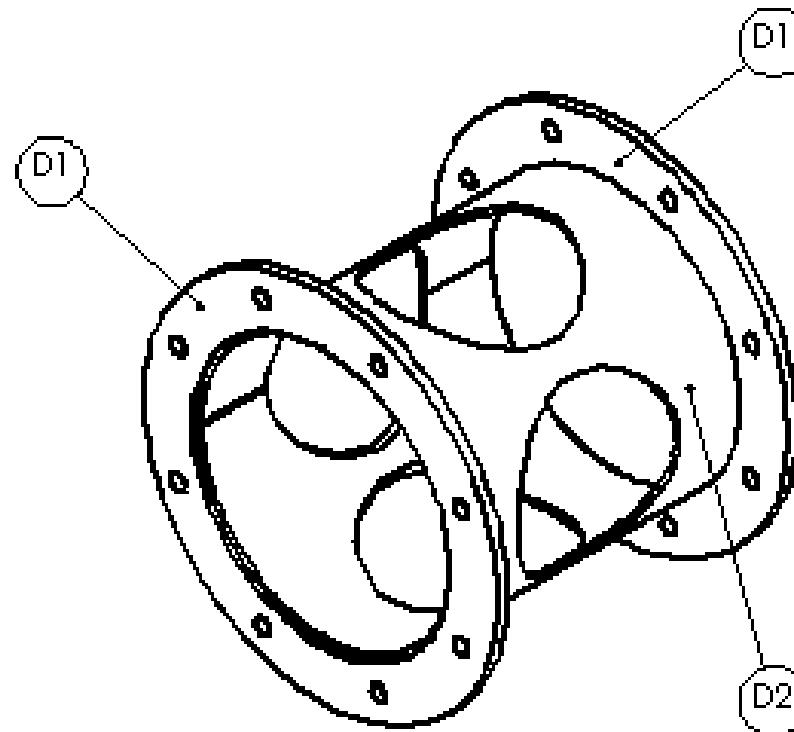
# CONCOURS GÉNÉRAL DES MÉTIERS

**SPÉCIALITÉ :**  
**Technicien(ne) en Chaudronnerie Industrielle**

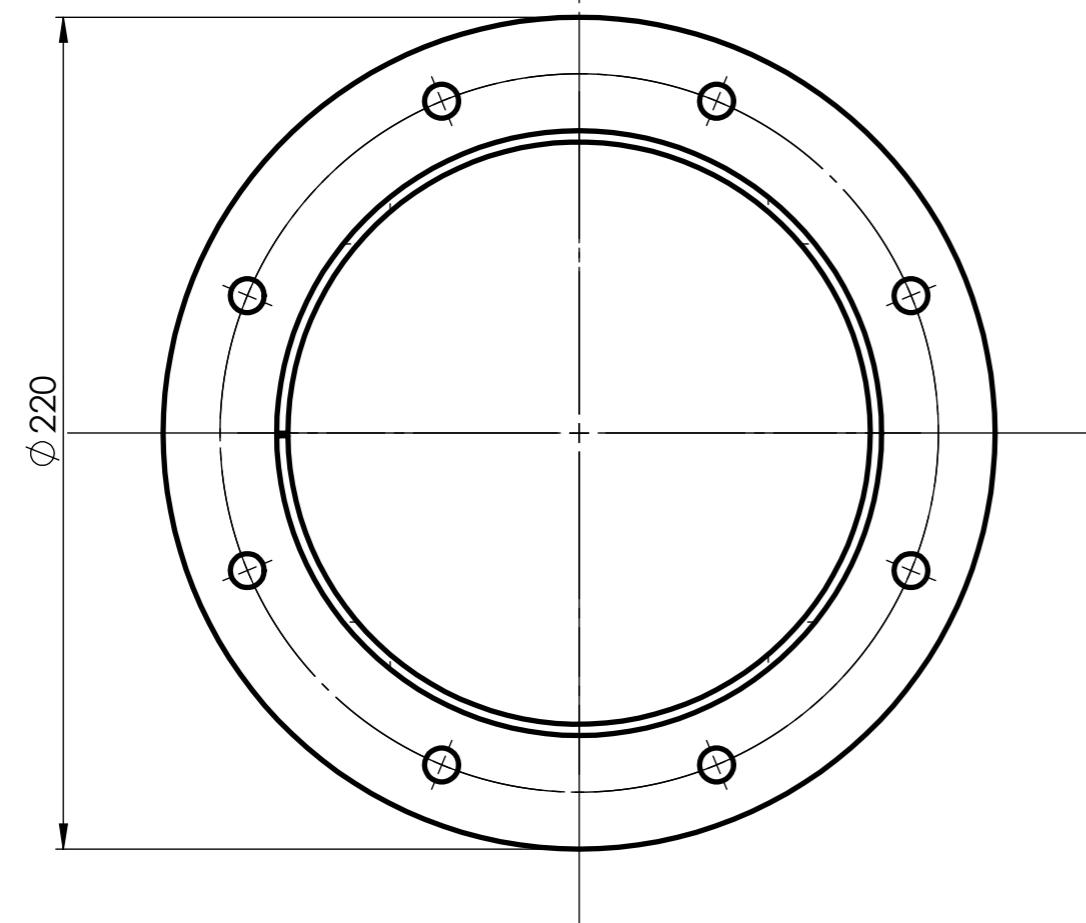
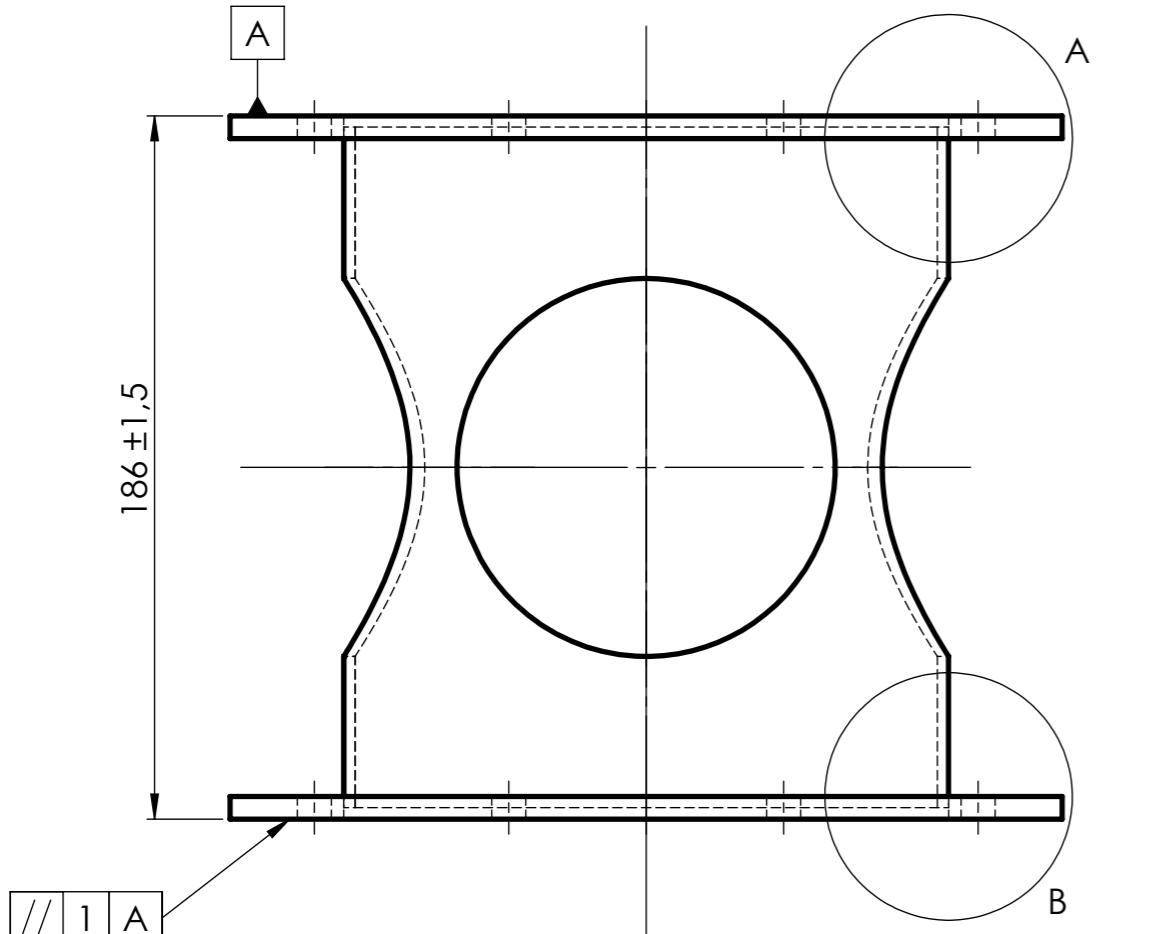
**Épreuve d'admission  
DOSSIER TECHNIQUE  
Dossier 05/07  
« INTERFACE MOTEUR »**

Documents remis à la candidate ou au candidat:

- Plan sous ensemble SED : Interface moteur : DT 25/32
- Plan Rep. D1: Bride interface moteur : DT 26/32
- Plan Rep. D2: Virole interface moteur : DT 27/32
- Plan Rep. D2: Développé virole : DT 28/32

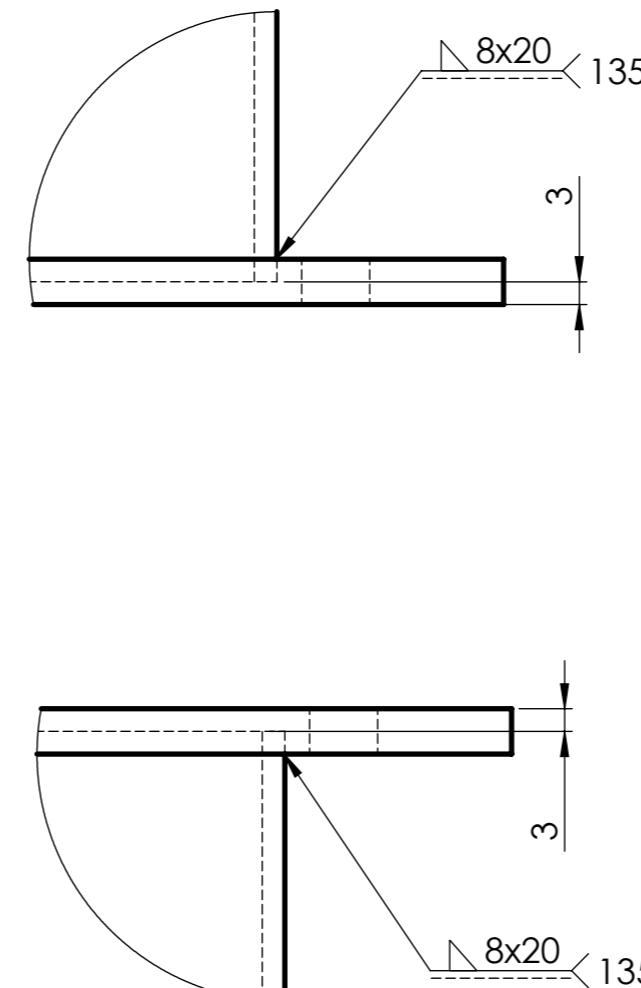


**Nota :** Dès la distribution du sujet, assurez-vous que l'exemplaire qui vous a été remis est conforme à la liste ci-dessus ; s'il est incomplet, demandez un nouvel exemplaire à un examinateur.

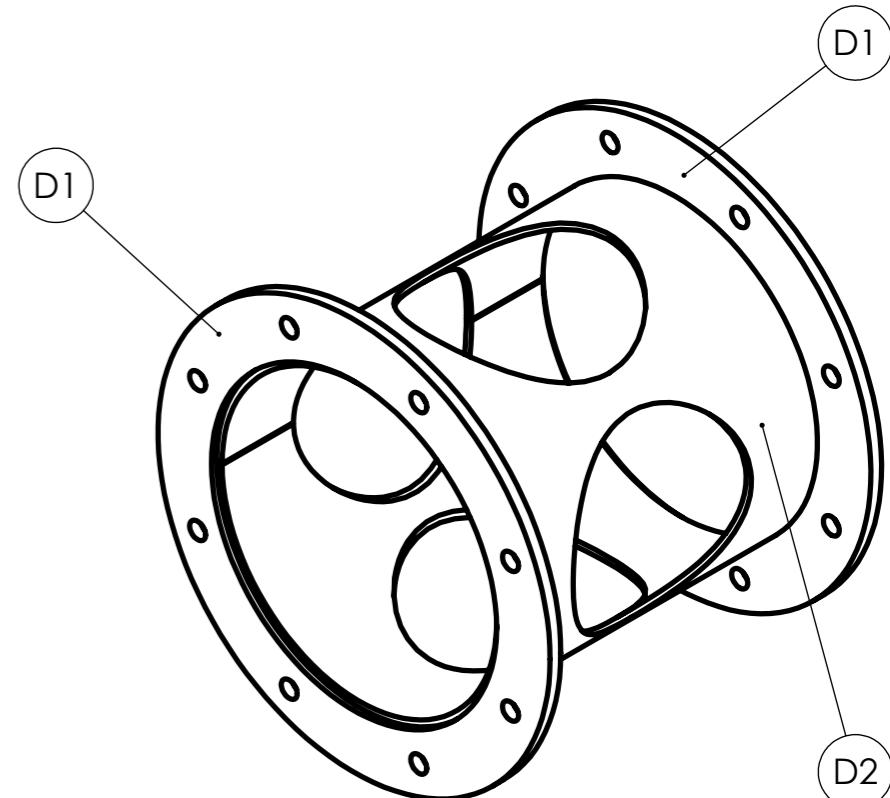
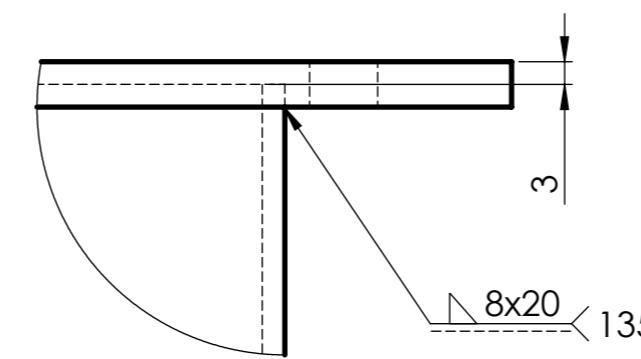


TOLÉRANCES GÉNÉRALES  $\pm 1$

DÉTAIL B  
ÉCHELLE 1 : 1



DÉTAIL A  
ÉCHELLE 1 : 1



D2	1	Virole interface moteur	S235	DT 27/32
D1	2	Bride interface moteur	S235	DT 26/32
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Obs.

### Concours Général des métiers TCI

Échelle: 1 : 2



Session: 2024  
24 CGM TCI P

### SE D: INTERFACE MOTEUR

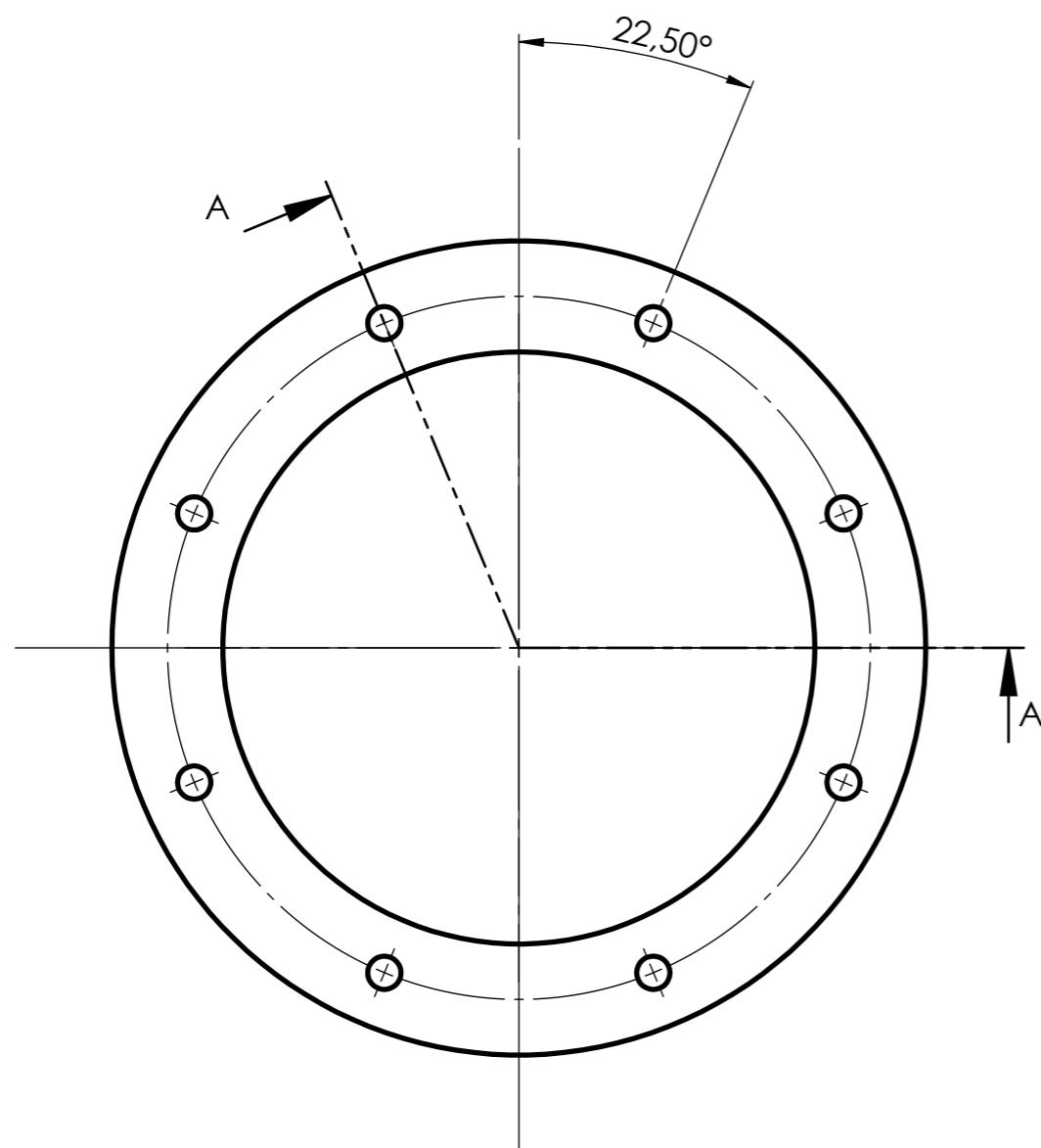
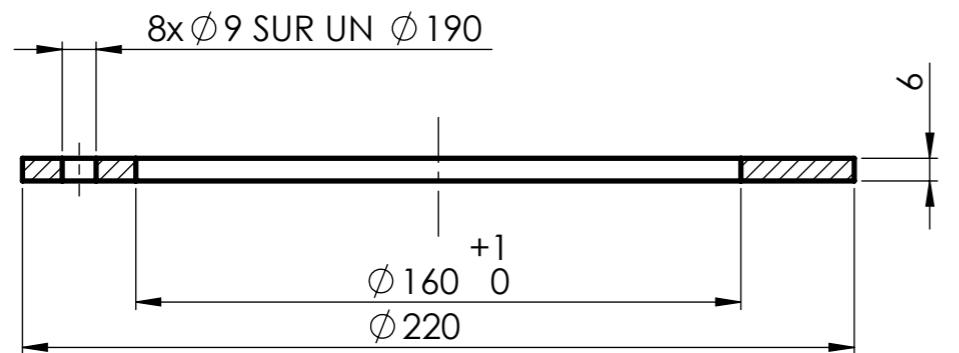
Admission

Durée: 28 h.

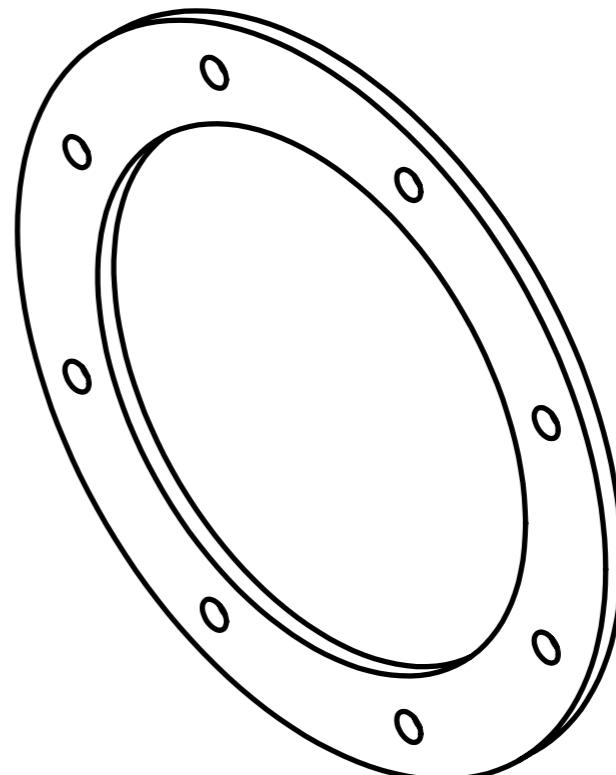
DISTRIBUTEUR RÉVOLVER

DT 25/32

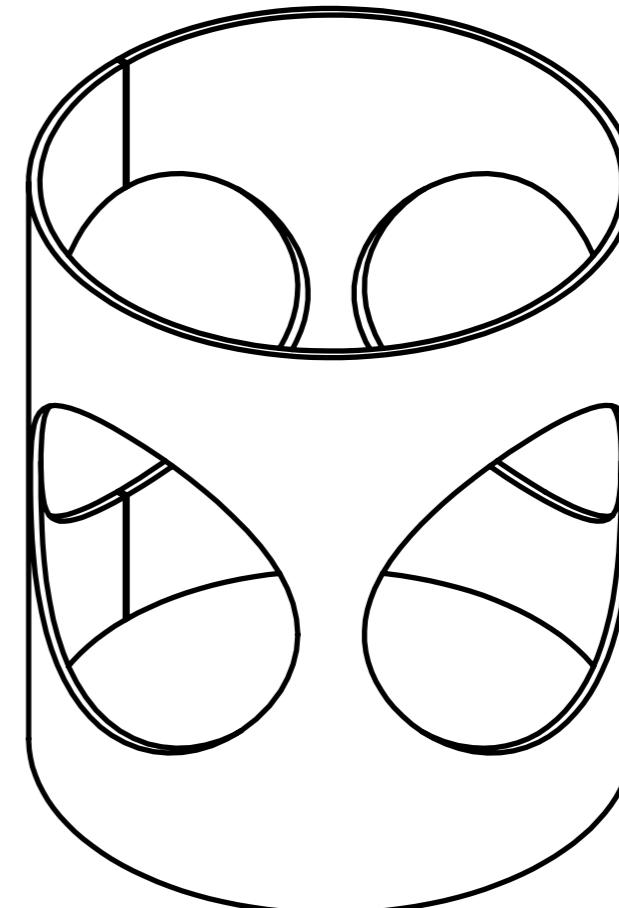
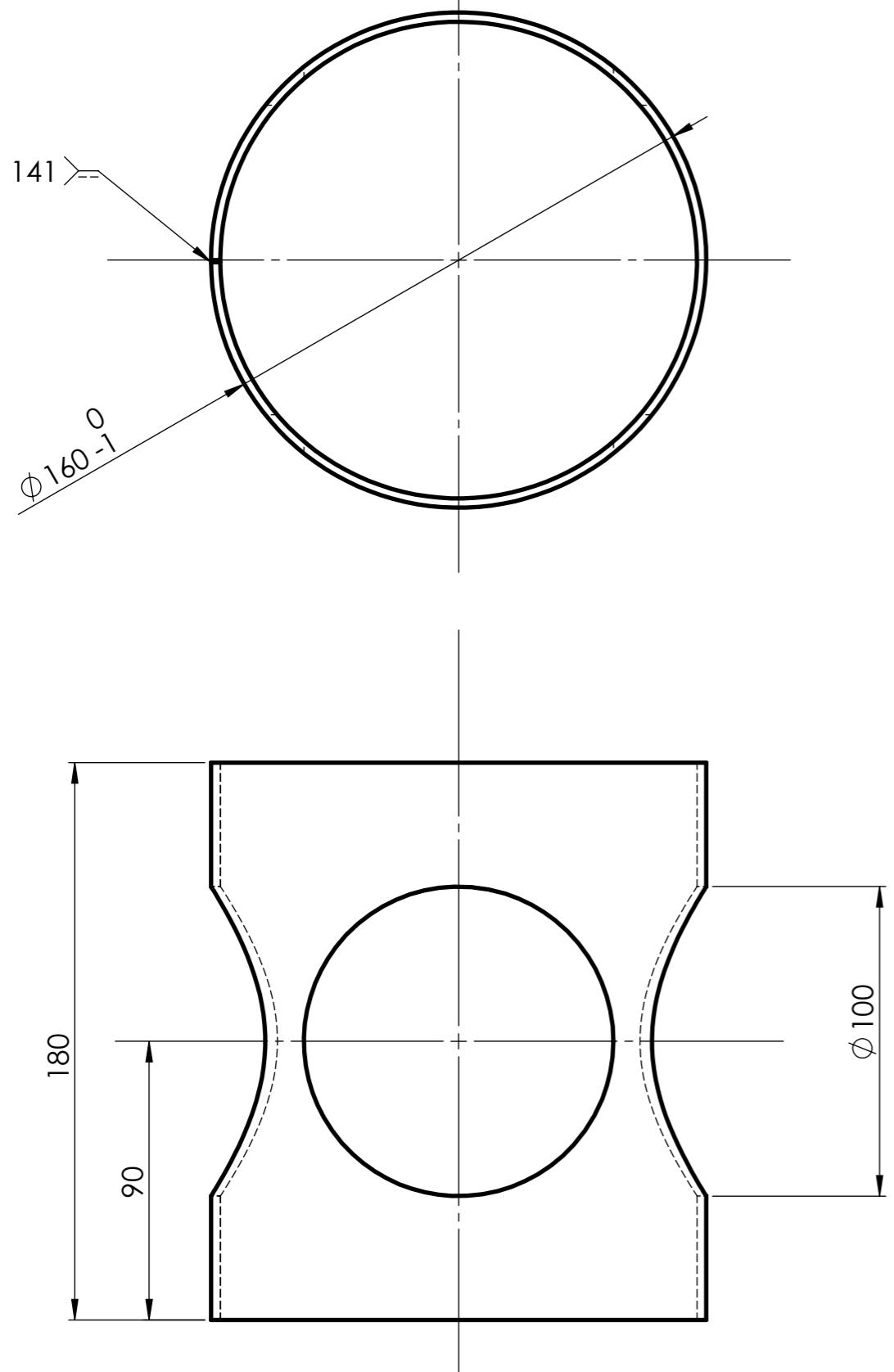
COUPE A-A



TOLÉRANCES GÉNÉRALES  $\pm 1$

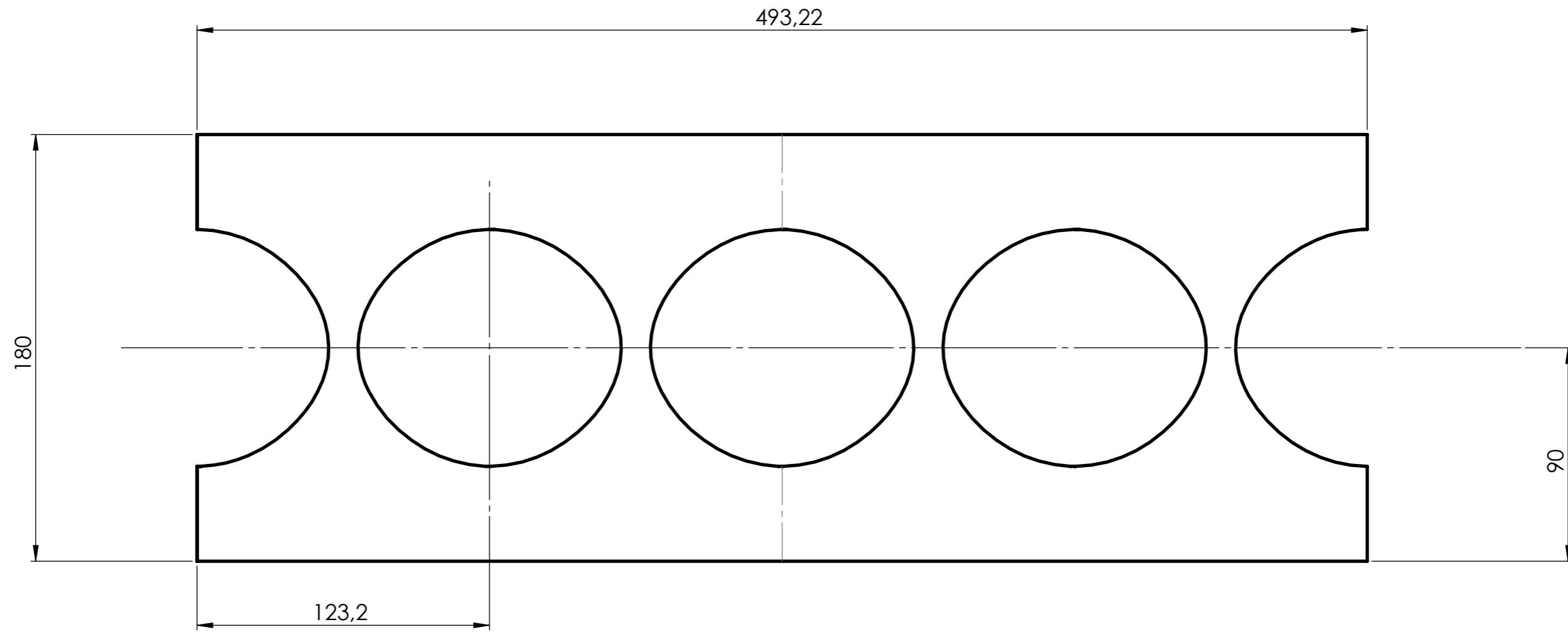


D1	2	Bride interface moteur	S235	Fourni
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Obs.
<b>Concours Général des métiers TCI</b>				
Échelle: 1 : 2	<b>Rep. D1: BRIDE INTERFACE MOTEUR</b>			Admission
				Durée: 28 h.
Session: 2024 24 CGM TCI P	DISTRIBUTEUR RÉVOLVER			DT 26/32



TOLÉRANCES GÉNÉRALES  $\pm 1$

D2	1	Virole interface moteur	S235	Tôle ép. : 3 mm
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Obs.
<b>Concours Général des métiers TCI</b>				
Échelle: 1 : 2	<b>Rep. D2: VIROLE INTERFACE MOTEUR</b>			Admission
				Durée: 28 h.
Session: 2024 24 CGM TCI P	DISTRIBUTEUR RÉVOLVER			DT 27/32



TOLÉRANCES GÉNÉRALES  $\pm 1$

D2	1	Virole interface moteur	S235	Tôle ép. : 3 mm Fourni découpé
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Obs.
<b>Concours Général des métiers TCI</b>				
Échelle: 1 : 2	<b>Rep. D2: DÉVELOPPÉ VIROLE INTERFACE MOTEUR</b>			Admission
				Durée: 28 h.
Session: 2024 24 CGM TCI P	DISTRIBUTEUR RÉVOLVER			DT 28/32

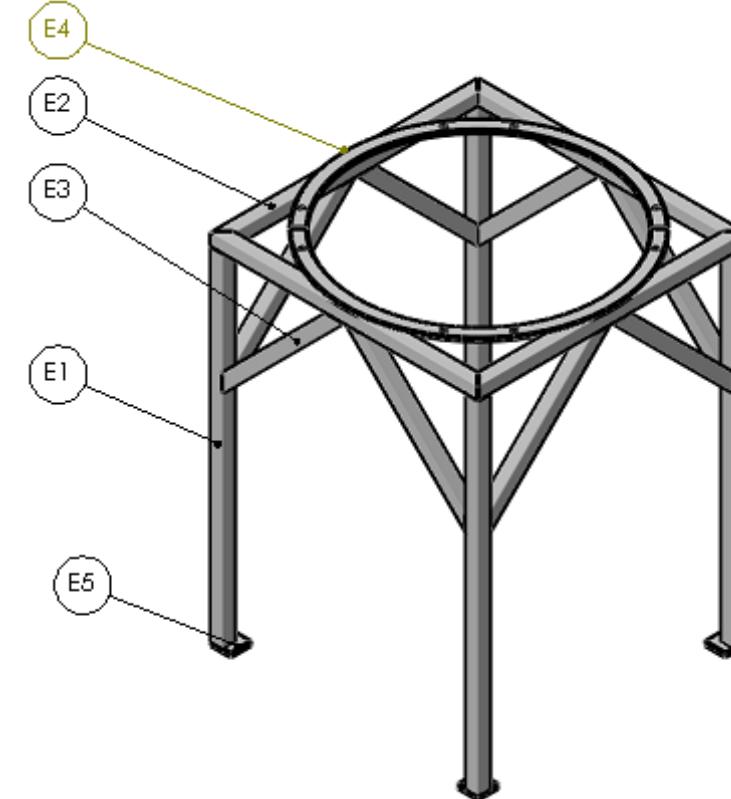
# CONCOURS GÉNÉRAL DES MÉTIERS

**SPÉCIALITÉ :**  
**Technicien(ne) en Chaudronnerie Industrielle**

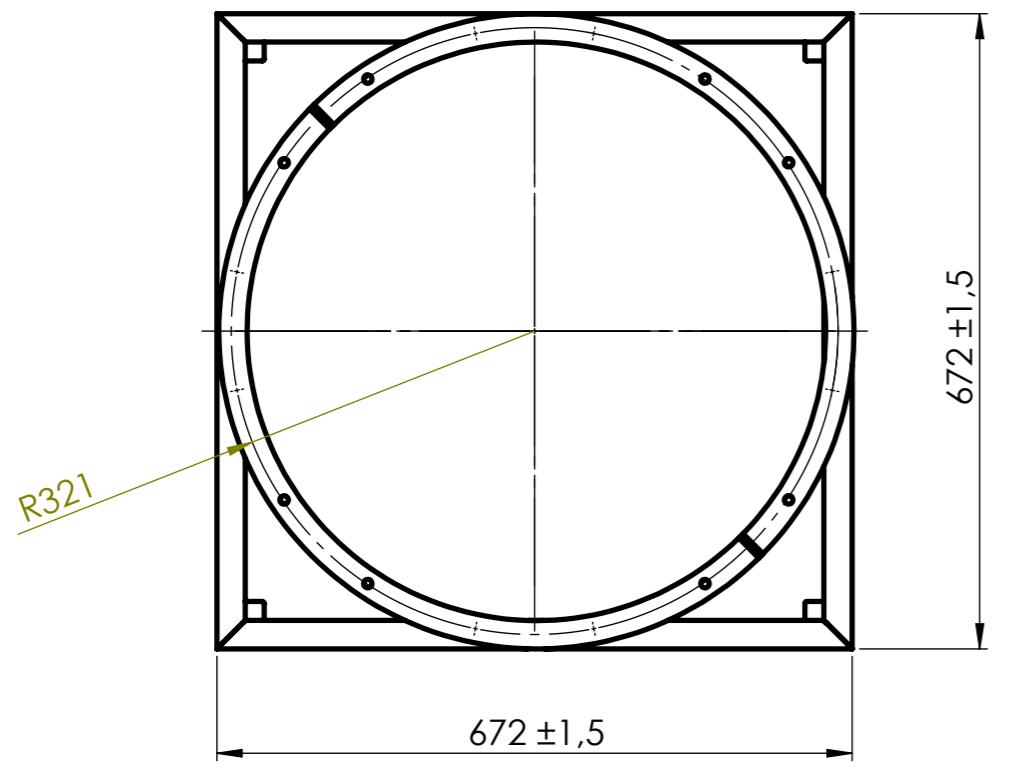
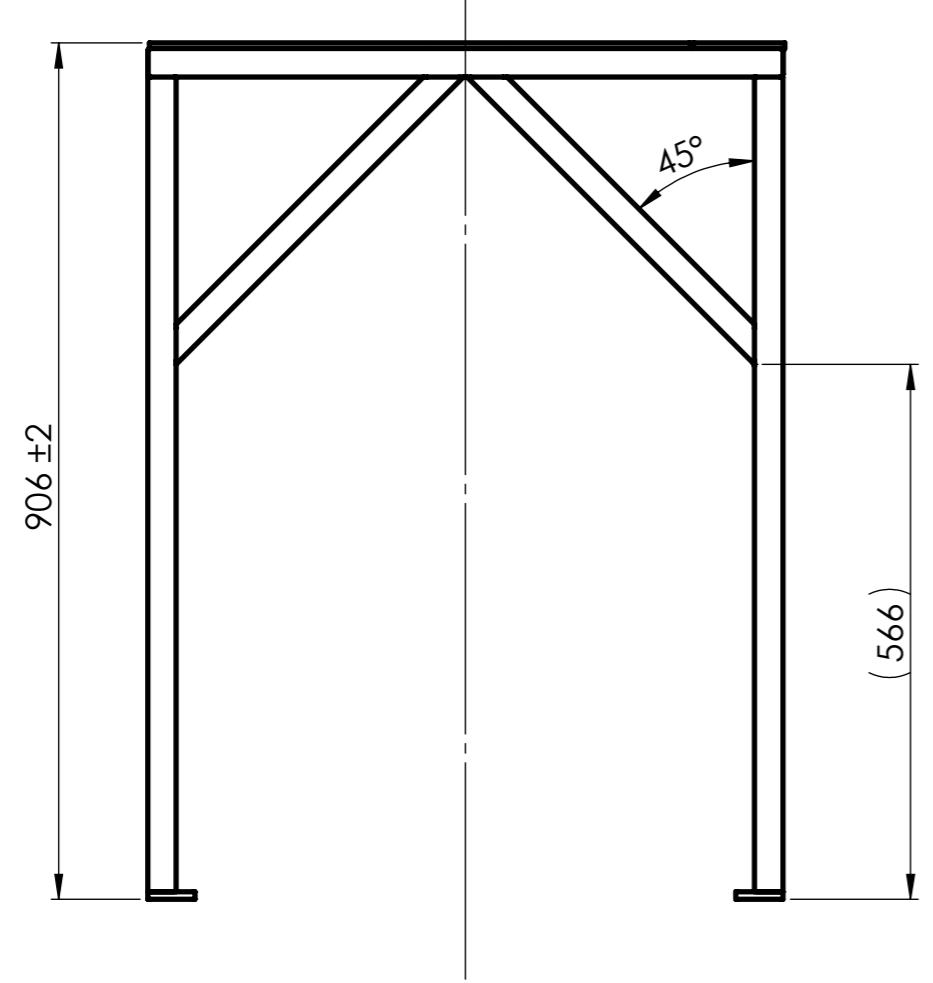
**Épreuve d'admission  
DOSSIER TECHNIQUE  
Dossier 06/07  
« CHÂSSIS DE TEST »**

Documents remis à la candidate ou au candidat :

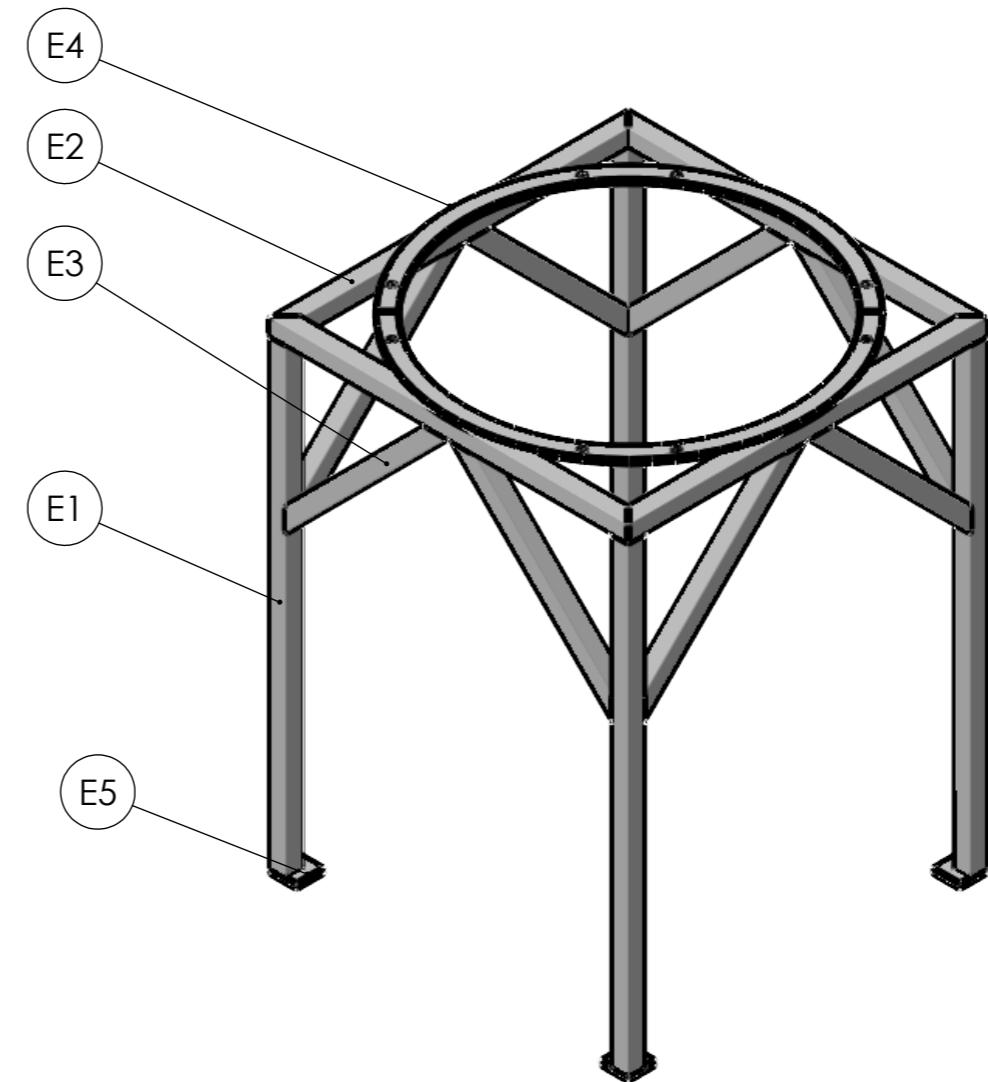
- Plan sous ensemble SEE : Châssis de test : DT 29/32
- Plan Rep. E1 à E5: Châssis de test : DT 30/32



**Nota :** Dès la distribution du sujet, assurez-vous que l'exemplaire qui vous a été remis est conforme à la liste ci-dessus ; s'il est incomplet, demandez un nouvel exemplaire à un examinateur.



TOLÉRANCES GÉNÉRALES  $\pm 1$



#### ASSEMBLAGE DES TUBES À L'INITIATIVE DU CANDIDAT

E5	4	Platine	S235	DT 30/32
E4	4	Bride châssis	S235	DT 30/32
E3	8	Bracon	S235	DT 30/32
E2	1	Cadre	S235	DT 30/32
E1	4	Pieds	S235	DT 30/32
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Obs.

#### Concours Général des métiers TCI

Échelle: 1 : 6



Session: 2024  
24 CGM TCI P

#### SE E: CHÂSSIS DE TEST

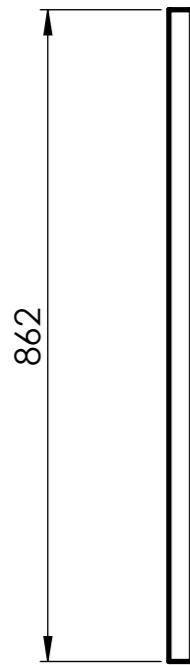
Admission

Durée: 28 h.

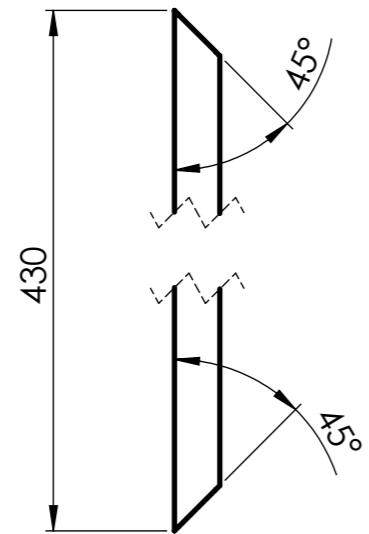
DISTRIBUTEUR RÉVOLVER

DT 29/32

**Rep: E1**  
**Éch: 1:5**



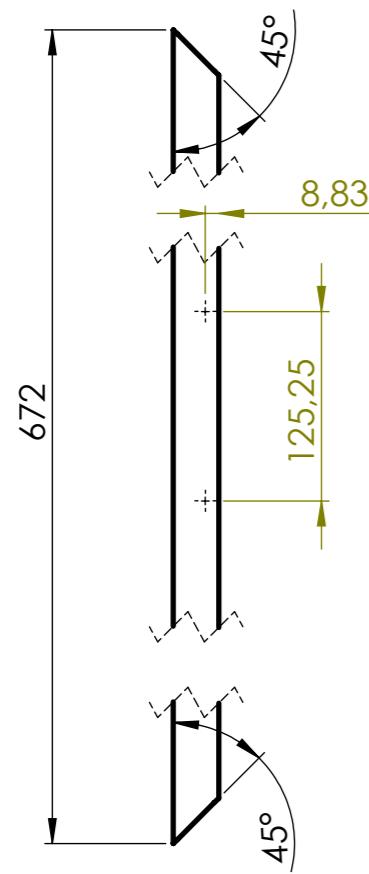
**Rep: E3**  
**Éch: 1:5**



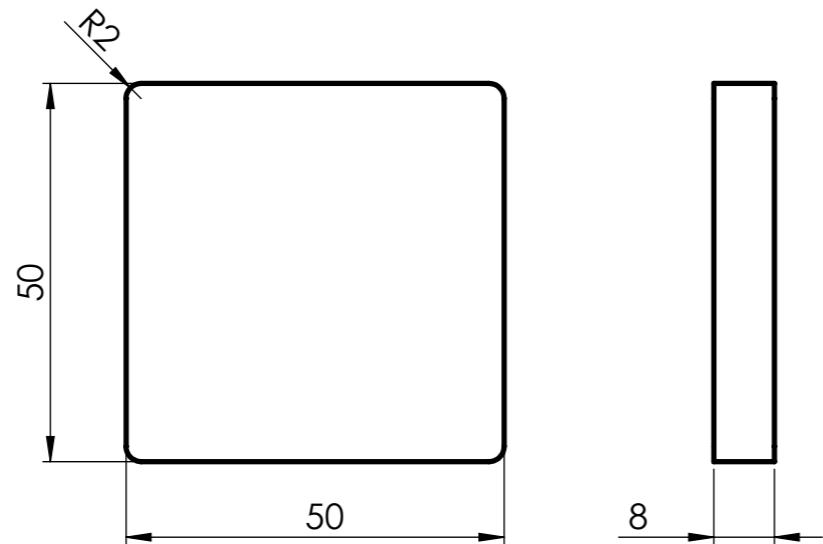
**Rep: E4**  
**Éch: 1:5**



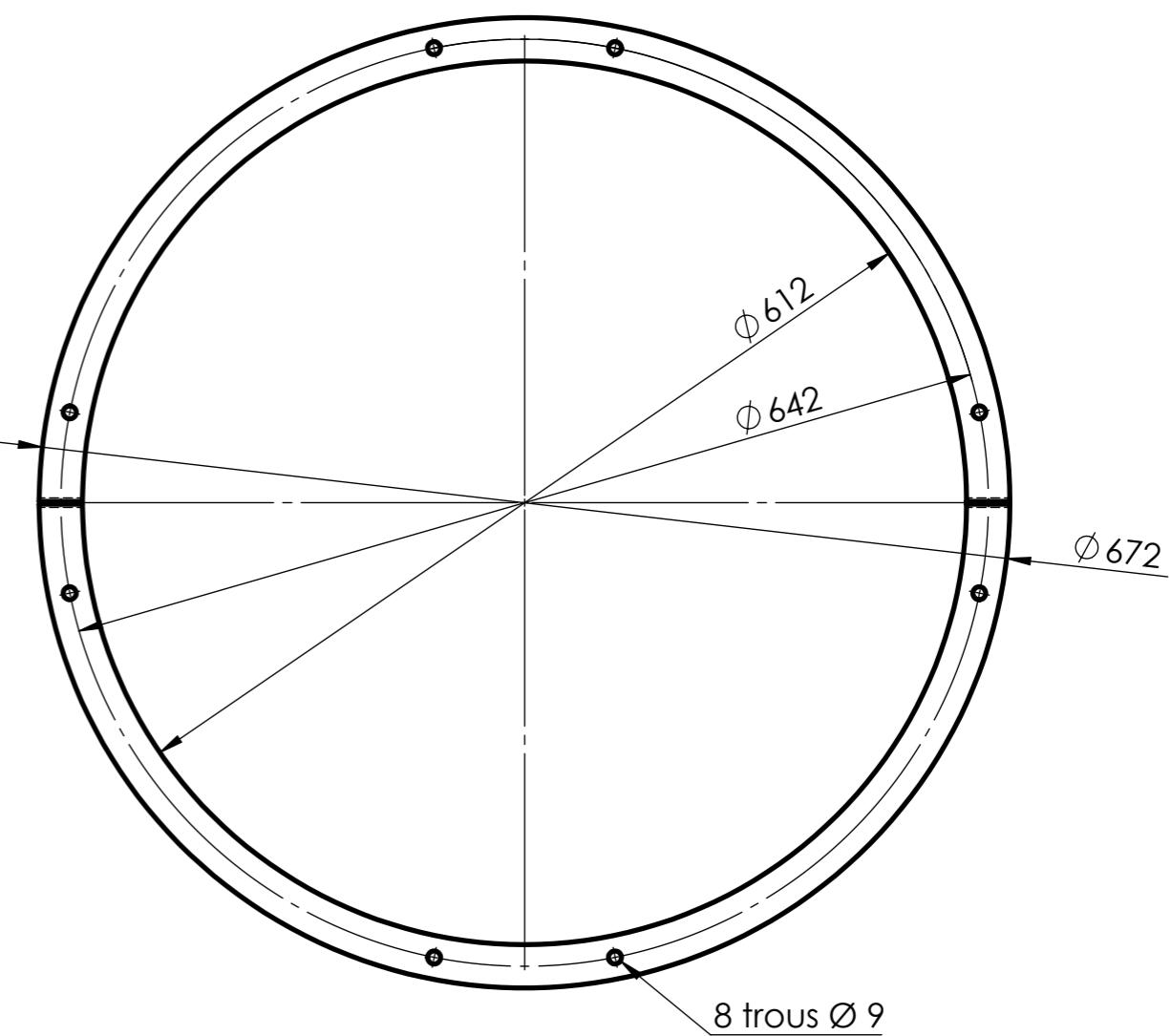
**Rep: E2a**  
**Éch: 1:5**



**Rep: E5**  
**Éch: 1:1**



TOLÉRANCES GÉNÉRALES  $\pm 1$



E5	4	Platine	S235	Plat 50 x 8
E4	4	Bride châssis	S235	Tôle ép. : 6 mm
E3	8	Bracon	S235	Tube 30 x 30 x 2
E2a	4	Traverse cadre	S235	Tube 30 x 30 x 2
E1	4	Pieds	S235	Tube 30 x 30 x 2
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Obs.

Concours Général des métiers TCI

Échelle: 1 : 5



**SE E: CHÂSSIS DE TEST**

Admission

Durée: 28 h.

Session: 2024  
24 CGM TCI P

DISTRIBUTEUR RÉVOLVER

DT 30/32

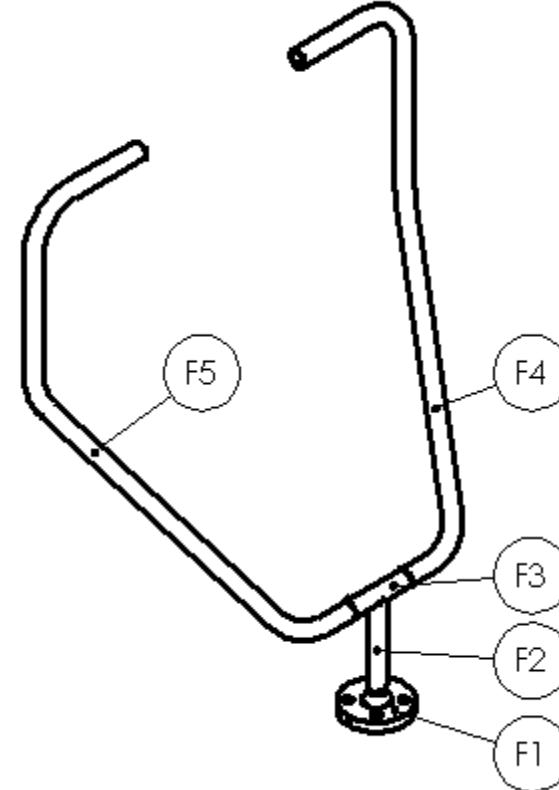
# CONCOURS GÉNÉRAL DES MÉTIERS

**SPÉCIALITÉ :**  
**Technicien(ne) en Chaudronnerie Industrielle**

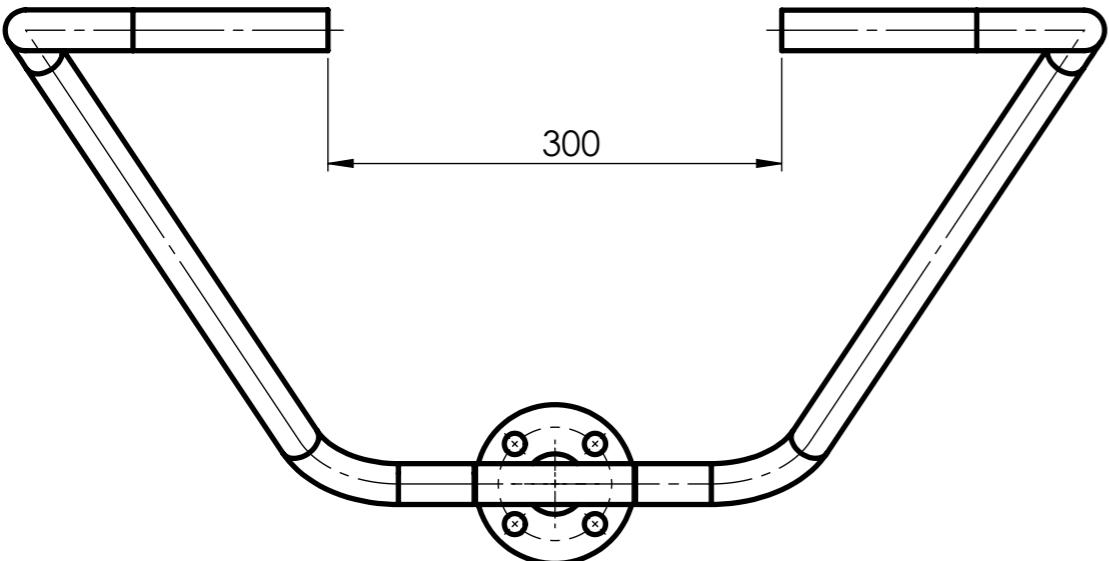
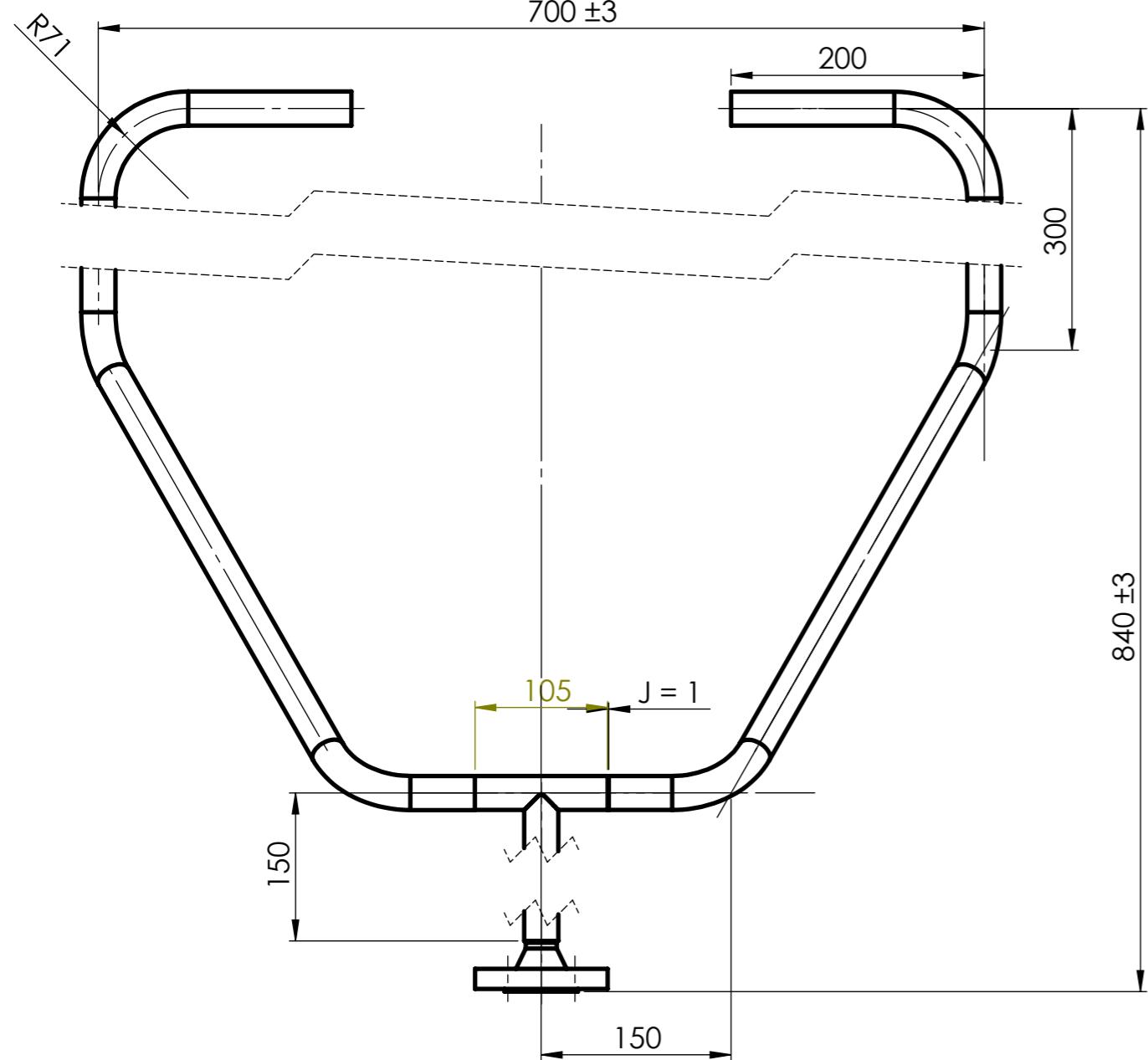
**Épreuve d'admission  
DOSSIER TECHNIQUE  
Dossier 07/07  
« TUYAUTERIE DE NETTOYAGE »**

Documents remis à la candidate ou au candidat :

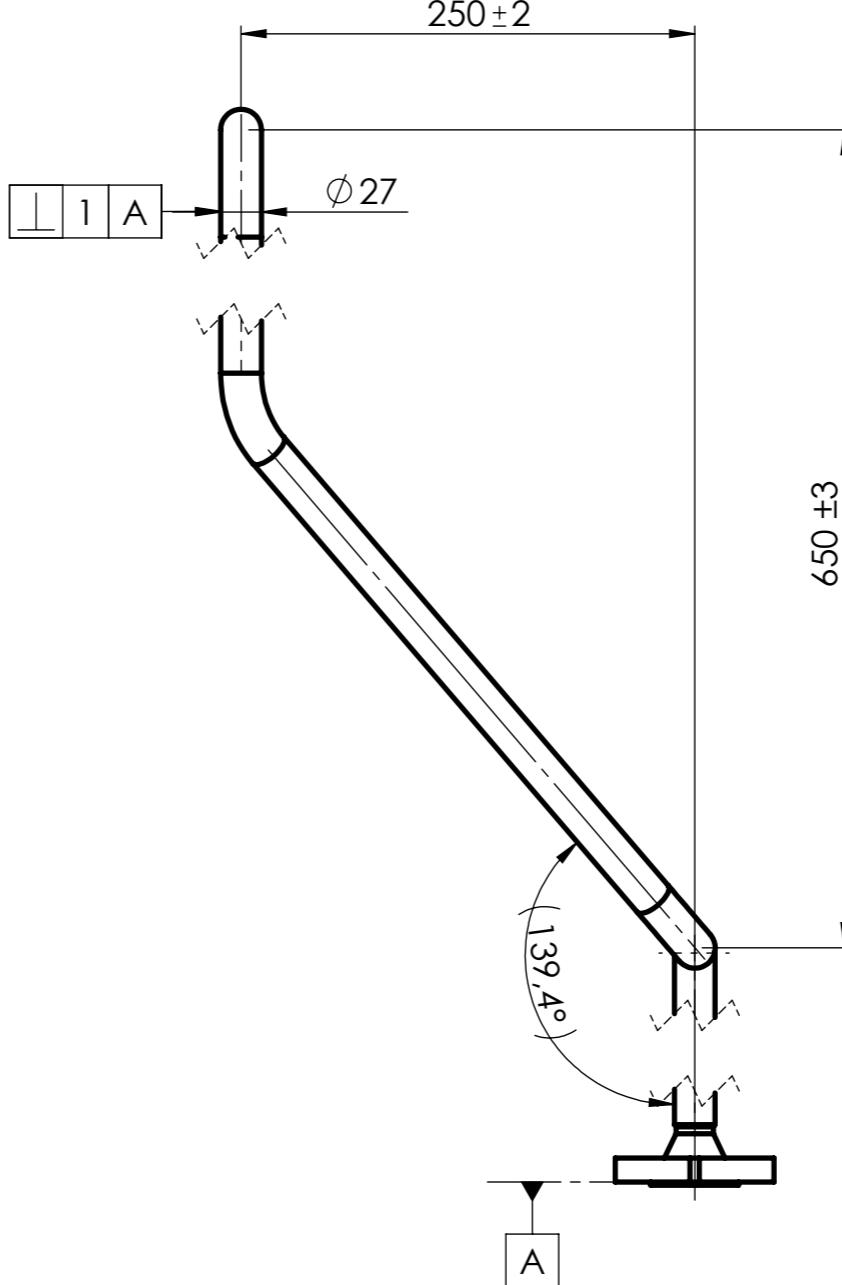
- Plan sous ensemble SEF : Tuyauterie de nettoyage : DT 31/32
- Gamme de Cintrage SEF : Tuyauterie de nettoyage : DT 32/32



**Nota :** Dès la distribution du sujet, assurez-vous que l'exemplaire qui vous a été remis est conforme à la liste ci-dessus ; s'il est incomplet, demandez un nouvel exemplaire à un examinateur.

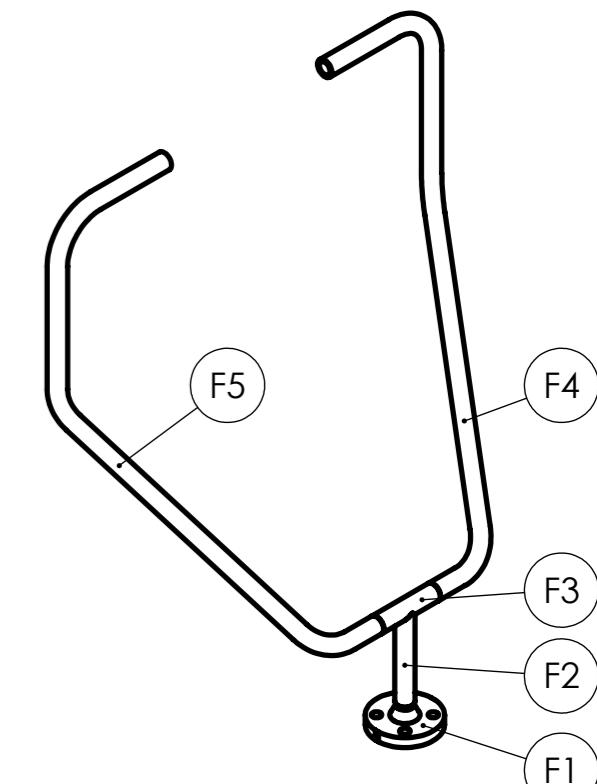


TOLÉRANCES GÉNÉRALES  $\pm 1$



Attention :  
Ce sous ensemble sera évalué  
avant montage sur le SE C.  
Faire appel à un examinateur  
dès qu'il est fabriqué.

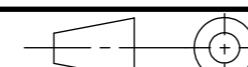
ASSEMBLAGE DES ÉLÉMENTS  
À L'INITIATIVE DU CANDIDAT



F5	1	Bayonette gauche	S235	Tube Ø 26,9 x 2,3
F4	1	Bayonnette droite	S235	Tube Ø 26,9 x 2,3
F3	1	Té de raccordement	S235	Tube Ø 26,9 x 2,3
F2	1	Alimentation	S235	Tube Ø 26,9 x 2,3
F1	1	Bride DN 20PN 10	S235	Fourni
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Obs.

### Concours Général des métiers TCI

Échelle: 1 : 5



Session: 2024  
24 CGM TCI P

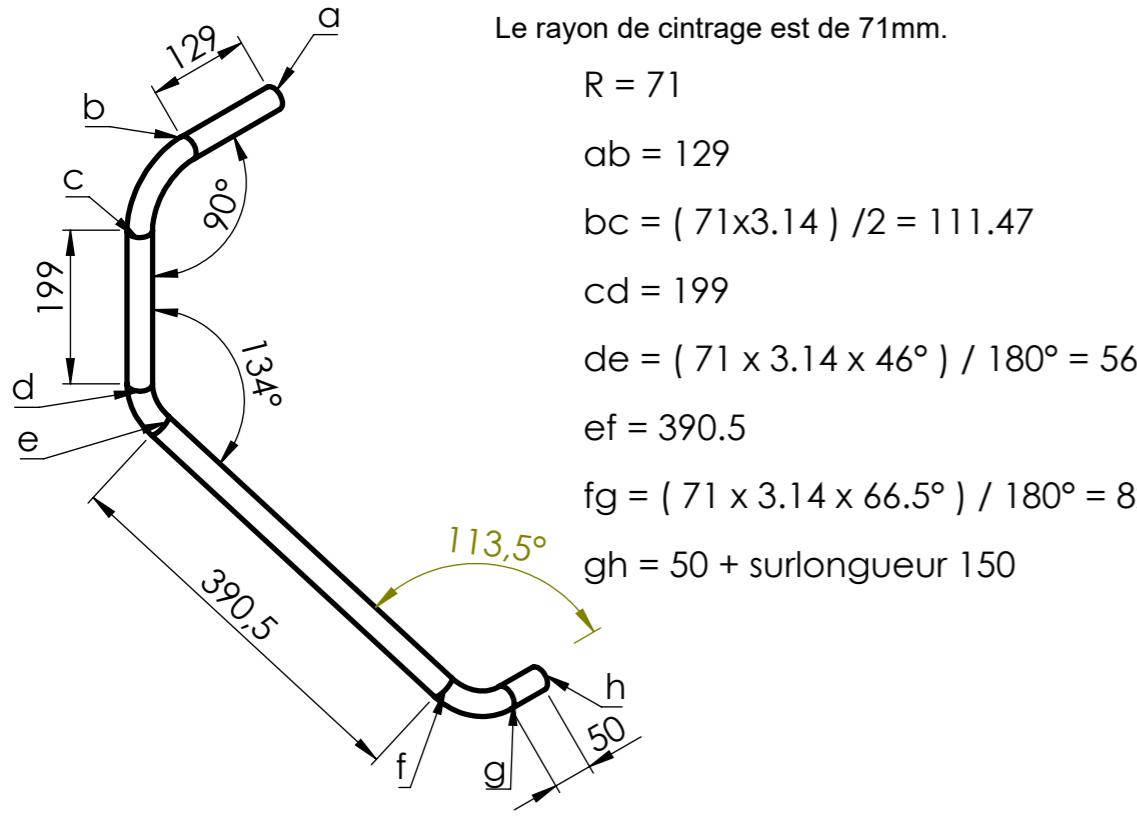
### SE F: TUYAUTERIE DE NETTOYAGE

Admission

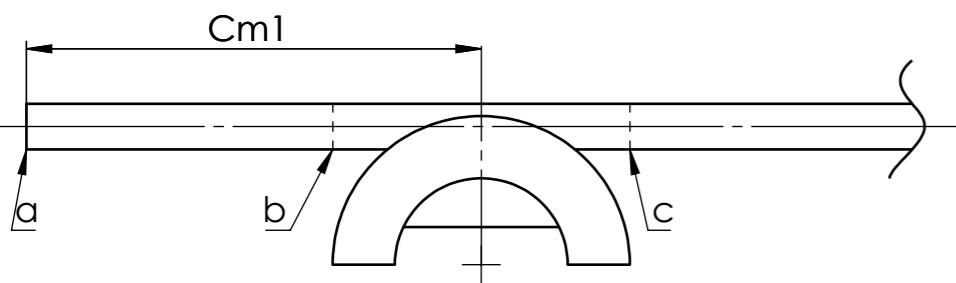
Durée: 28 h.

DISTRIBUTEUR RÉVOLVER

DT 31/32



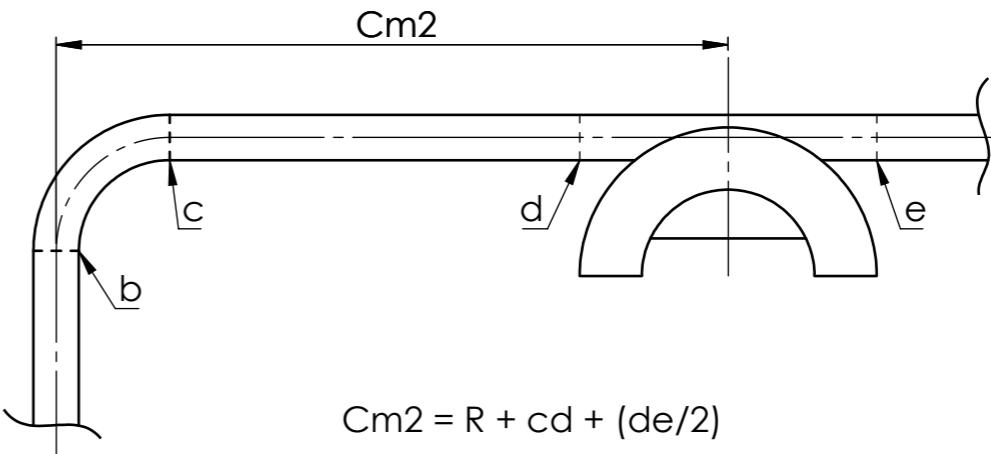
### Cintra 1 : 90°



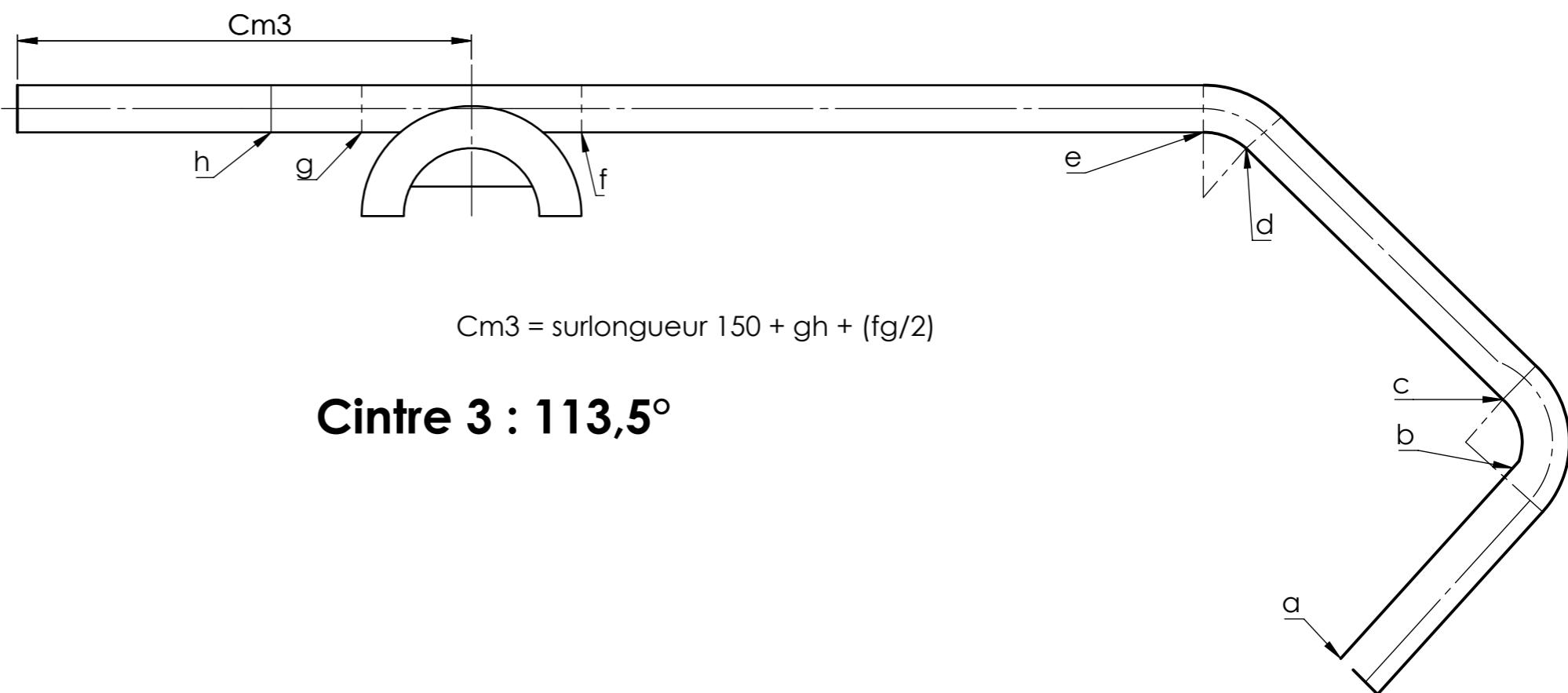
$$Cm1 = ab + (bc:2)$$

### Cintra 2 : 134°

Attention :  
Effectuer une rotation de 56°  
AVANT de cintrer



### Cintra 3 : 113,5°



Concours Général des métiers TCI

	SE F : TUYAUTERIE DE NETTOYAGE: GAMME DE CINTRAGE	Admission
		Durée: 28h
Session 2024 24 CGM TCI P	DISTRIBUTEUR RÉVOLVER	DT 32/32